

# 台湾飞管纠偏上海办事处

产品名称	台湾飞管纠偏上海办事处
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	1.60/套
规格参数	品牌:PKE 型号:台湾飞管纠偏 纠偏:纠偏
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

## 产品详情

### PKE纠偏器纠偏原理

光电眼探测卷材的边缘或印刷线条，读出卷材的实际位置与设定位置的偏移量，将偏移量转换成与之成正比的电信号；再将该信号输入控制器，信号经过控制器放大，校准后，输出至电驱动器，电驱动器根据该信号驱动纠偏导正机构，将卷材恢复到设定位置。由于电驱动器的驱动信号只与卷材的偏移量成正比关系，这就使得对于各种不同的卷材，系统都能提供精确的纠偏控制。

放料纠偏时，活动台前必须安装一根导向辊，以保证卷料保持一定的必要张力。电眼安装在导向辊之后，固定不动。

收料纠偏时，电眼安装在活动台的随动框架上，与活动台一起移动，在电眼和收料辊之间必须安装导向辊，导向辊使得收料时水平夹角不小于15-20度。

中间导正或末端导正尽可能的安装在材料最需要精确控制纠偏的区域，电眼应安装在尽量靠近中间导正卷料输出辊的地方。机台上的导入辊与前导向辊之间的行程，导出辊与后导向辊之间行程都应大于材料幅宽的一半。

端支点式中间导正的导向辊可以在材料横向方向上摆动一定的角度。导辊摆动的中心位于卷料进入纠偏装置的中心位置，因此，机台导入辊与导向辊之间的导入行程L必须足够长， $L = \text{卷纸宽度} \times 2 - 5 \text{ 塑料薄膜宽度} \times 1 - 3 \text{ 纺织品宽度} \times 2 - 3 \text{ 金属带宽度} \times 10 - 20$  在实际应用中，如果采用单辊方式时，材料与导向辊夹角应成90度，而对于双辊模式时，材料通过纠偏装置呈S状，电眼固定在装置导出辊一侧。