

供应上海恒邑罗茨风机输送 喷雾塔热风炉煤灰

产品名称	供应上海恒邑罗茨风机输送 喷雾塔热风炉煤灰
公司名称	上海恒邑机电有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:上海恒邑 型号:PLKD-012 用途:电厂钢厂脱硫用石灰石粉的研磨
公司地址	上海市奉贤区庄行镇安东路97号第5幢3车间
联系电话	021-57401270 18930610901

产品详情

产品名称：喷雾塔热风炉煤灰喷吹生产线

品牌：上海恒邑

型号：喷吹生产线

类型：矿渣微粉生产线设备

生产能力：3000-80000 (kg/h)

主轴转速：65 (r/min)

进料粒度：50 (mm)

电机功率：80 (KW)

出料粒度：0.2-0.033 (mm)

外形尺寸：1.7*9.8*13 (m)

重量：29000 (kg)

应用领域：专业适用于各种非金属矿的粉磨和分级、电厂钢厂脱硫用石灰石粉的研磨、矿渣微粉的深加工和高炉喷吹煤粉的制

作用对象：石灰石，方解石，重晶石，白云石，钾长石，膨润土，麦饭石，磷酸岩，锰矿，铁矿，石英，活性炭，碳黑，陶瓷

产品来源：<http://www.hengyijd.cn/product/1.html>

产品描述：

热风炉煤粉喷吹生产线是将磨细后的煤粉用密相气力输送的方式输送到煤粉仓，通过喷吹管道从热风炉风口直接喷入炉缸的生产工艺。

喷煤工艺种类繁多，按喷吹方式可分为直接喷吹和间接喷吹，按喷罐布置可分为并罐布置和串罐布置，按喷吹管路可分为多管路喷吹和单管路加分配器喷吹。完整的热风炉喷煤工艺流程应包括原煤储运系统、制粉系统、煤粉气力输送系统、喷吹系统、供气系统及整个喷煤系统的计算机控制中心（PLC+触摸屏）。

主要优点：

- 1、与传统的链排燃煤方式相比较，煤粉全程在密闭的管道中输送，输送过程快速，无残留。
- 2、管道密封可靠，环保性能提高，工作区域无粉尘扬溢，彻底改变陶瓷厂、水泥厂脏乱差的工况环境。
- 3、节能省耗：煤粉可通过多角度进入热风炉，使燃烧更充分彻底，制造成本降低。
- 4、无机械运行部件，维护简单方便，故障率低。

我公司研发设计的热风炉煤粉喷吹生产线已广泛应用于各大型陶瓷厂，如阳城金玉集团，贵州华夏陶瓷等等.....为节约能耗、改善工人劳动环境及强度作出了显著的贡献。

1、喷雾塔点火的操作步骤：1)、点火前准备工作：

a.认真检查喷雾塔平台面煤气管总管后的各阀门，要关好不得有漏气。 b.喷雾塔点火前要通知煤气站，待煤气站启动喷雾塔专用加压风机后，经煤气站允许方可打开放散阀排空。

c.打开放散阀后及时通知煤气站，由煤气站化验分析员到现场取气化验分析，由化验员检查合格并确认签名，并且煤气管上压力表够压并稳定后方可点火。

2)、点火操作步骤：

a.喷雾塔点火前要先开启引用风机(即大风机)至少5分钟后，使踏呈负压时方可点火。

b.开启助燃风机，开此风机前先把助燃风各阀门开到一定程度。 c.点火时先将煤气阀门和助燃空气阀少量打开，然后启动电子打火装置点燃烧嘴，要尽快点燃烧嘴，如两次以上都无法点燃烧嘴，要关了煤气阀，过一阵再开煤气阀，调好助燃与煤气阀，启动电子打火装置点燃烧嘴(如用火把或用小火枪点火都如此)。 d.将烧嘴点燃后缓慢将煤气阀门和助燃空气阀调到所需开度并观察煤气的燃烧是否为浅蓝色火焰，如遇到火焰不纯，可调节助燃风量，必须确保煤气充分燃烧才属正常。

e.待第一烧嘴正常燃烧稳定后再依次将剩余烧嘴的煤气阀门和助燃空气阀门缓慢打开，并调整到所需要开度，确定各烧嘴燃烧正常

