

C85S冷轧弹簧钢带 光亮弹簧钢板

产品名称	C85S冷轧弹簧钢带 光亮弹簧钢板
公司名称	东莞市中冠金属材料有限公司
价格	16.80/KG
规格参数	品牌:中冠金属 型号:C85S 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇上角工业区
联系电话	0769-88031479 13711892119

产品详情

厂家经营:弹簧钢板,弹簧钢带,弹簧钢棒,弹簧钢线,进口耐高温弹簧钢带,光亮弹簧钢板,全硬弹簧钢圆棒,高回弹力弹簧钢线,平整弹簧钢板,电镀弹簧钢带,耐磨镀锌线,弹簧钢镀锌线,热处理弹簧钢带,弹簧钢扁条,弹簧钢扁线,高弹力弹簧钢丝,韧性弹簧钢板,耐冲压弹簧钢圆棒,耐腐蚀弹簧钢线材,折弯软锰片,高锰耐磨钢板,国产弹簧钢,碳素弹簧钢,合金弹簧钢,美国芬可乐弹簧钢,日本住友弹簧钢,德国弹簧钢,韩国弹簧钢等品牌弹簧钢,提供弹簧钢规格,弹簧钢性能,弹簧钢用途,弹簧钢生产厂家,弹簧钢成分,弹簧钢材质,弹簧钢牌号对照,弹簧钢淬火,弹簧钢热处理方式,弹簧钢硬度,弹簧钢供应商,弹簧钢标准,弹簧钢有哪些型号..... 公司专业代理热处理淬火钢带;冷扎光亮退火冲件材料;热带带钢三大系列产品。产品表面颜色有四种:黑灰色钢带、光亮钢带、烤蓝钢带、烤黄钢带。高碳钢:50#、65Mn、T8-T10A、特钢、60Si2Mn、不锈钢、1Cr17、2Cr13、3Cr13。低碳钢:40#、45#、Q195、

Q215、Q235、Q345。规格生产范围:厚度:0.25-3.0mm宽度:10-260mm。产品广泛适用于五金工具、各种泥瓦刀、油灰刀、砌砖刀、抹子、大铲、木工带锯、锯条、手板锯、圆锯片、各种园林锯、汽车离合器片、卷闸门磨圆边弹簧钢带、钟表发条、制锁、鞋材、纺织、镰刀料、标准冲压件材料、还有各种材质颜色的打包带,以及其它各行业使用的钢带。弹簧钢热处理方式:1.热成型弹簧的热处理直径或板厚大于10-15mm的大型弹簧件,多用热轧盘条拉拔的钢丝或钢板制成。加工及热处理为:先把弹簧钢丝加热到高于正常淬火温度50-80 的条件下热卷成型,然后淬火+中温回火,获得弹性极限和疲劳强度极佳的回火索氏体。弹簧钢淬火加热应选用少氧或无氧化的设备如盐浴炉、保护气氛炉等,防止氧化脱碳。弹簧钢热处理后还要进行喷丸处理,强化表面,产生残余压应力,提高疲劳强度。

热轧弹簧钢采用的工艺流程为:扁钢剪断——>加热压弯成形后余热淬火+中温回火+喷丸——>包装。

2.冷成型弹簧的热处理

直径小于8mm的弹簧件,常用冷拔钢丝冷卷成形。冷拉钢丝制造工艺及后续热处理,主要是以下三类:

1)铅浴处理冷拉钢丝 先将钢丝连续拉拔三次,总变形量达到50%,接着加热到Ac3以上温度使其奥氏体化,随后在450-550 的铅浴中等温处理,奥氏体转化为索氏体组织。屈服强度为1600Mpa,冷卷成形后,在200-300 退火消除应力即可。2)油淬火回火钢丝 钢丝拉拔到处理尺寸后,进行油淬火回火。这类钢丝的强度不如铅浴处理的钢丝,但性能均匀一致,成本较低。冷卷成形后,进行去应力处理。3)退火状态钢丝 将钢丝拉拔到规定尺寸,再进行退火处理。软化后的钢丝冷卷成形后,需经过淬火+中温回火后才能获得所需的力学性能。东莞最大厂家批发价弹簧钢,弹簧钢板,弹簧钢带,弹簧钢棒,弹簧钢线,弹簧钢丝,弹簧钢圆钢等型号材料,公司将竭诚为您提供最新的价格行情及最高的服。