

# 直通蓝式过滤器SRBA-16C DN300

产品名称	直通蓝式过滤器SRBA-16C DN300
公司名称	永嘉胜一阀门有限公司
价格	28.00/台
规格参数	品牌:胜一 型号:SRBA-16C 口径:15-1000
公司地址	浙江温州永嘉瓯北三桥工业区瓯北大道838号
联系电话	0577-67956880 13757732528

## 产品详情

### 过滤器 编辑

过滤器（filter）是输送介质管道上不可缺少的一种装置，通常安装在减压阀、泄压阀、定水位阀,方工过滤器其它设备的进口端设备。过滤器由筒体、不锈钢滤网、排污部分、传动装置及电气控制部分组成。待处理的水经过过滤器滤网的滤筒后，其杂质被阻挡，当需要清洗时，只要将可拆卸的滤筒取出，处理后重新装入即可，因此，使用维护极为方便。

中文名过滤器外文名filter起源时间20世纪初作 用过滤杂质等 目录 1 发展历史 2 工作原理

3 过滤速度 4 性能特点 5 分类 主要分类 性能分类 行业分类 功能分类

介质分类 作用分类 6 其他类型 纤维 Y型 盘式 初效 水龙头 7 新品研发

8 安装方式 9 选型原则 10 安装位置 11 注意事项 12 选择要点 13 精度换算 14 测试原理

15 行业标准 16 维护保养 17 应用行业 18 滤网 19 滤芯 发展历史 编辑 中国古代即已应用过滤技术

于生产，公元前200年已有植物纤维制作的纸。公元105年蔡伦改进了造纸法。他在造纸过程中将植物纤维纸浆荡于致密的细竹帘上。水经竹帘缝隙滤过，一薄层湿纸浆留于竹帘面上，干后即成纸张。最早的过滤大多为重力过滤，后来采用加压过滤提高了过滤速度，进而又出现了真空过滤。20世纪初发明的转鼓真空过滤器实现了过滤操作的连续化。此后，各种类型的连续过滤器相继出现。间歇操作的过滤器(例如板框压滤器等)因能实现自动化操作而得到发展，过滤面积越来越大。为得到含湿量低的滤渣，机械压榨的过滤器得到了发展。工作原理 编辑 过滤器工作时，待过滤的水由水口时入，流经滤网，

过滤器(26张) 通过出口进入用户所须的管道进行工艺循环，水中的颗粒杂质被截留在滤网内部。如此不断的循环，被截留下来的颗粒越来越多，过滤速度越来越慢，而进口的污水仍源源不断地进入，滤孔会越来越小，由此在进、出口之间产生压力差，当大度差达到设定值时，差压变送器将电信号传送到控制器，控制系统启动驱动马达通过传动组件带动轴转动，同时排污口打开，由排污口排出，当滤网清洗完毕后，压差降到最小值，系统返回到初始过滤状，系统正常运行。过滤器由壳体、多元滤芯、反冲洗机构、和差压控制器等部分组成。壳体内部的横隔板将其内腔分为上、下两腔，上腔内配有多个过滤芯，这样充分了过滤空间，显着缩小了过滤器的体积，下腔内安装有反冲洗吸盘。工作时，浊液经入口进入过滤器下腔，又经隔板孔进入滤芯的内腔。大于过滤芯缝隙的杂质被截留，净液穿过缝隙到达上腔，最后从出口送出。过滤器采用高强度的楔形滤网，通过压差控制、定时控制自动清洗滤芯。当过滤器内杂质积聚在滤芯表面引起进出口压差增大到设定值，或定时器达到预置时间时，电动控制箱发出信号，驱动反冲洗机构。当反冲洗吸盘口与滤芯进口正对时，排污阀打开，此时系统泄压排水，吸盘与滤芯

内侧出现一个相对压力低于滤芯外侧水压的负压区，迫使部分净循环水从滤芯外侧流入滤芯内侧，吸附在滤芯内内壁上的杂质微粒随水流进穰盘内并从排污阀排出。特殊设计的滤网使得滤芯内部产生喷射效果，任何杂质都将被从光滑的内壁上冲走。当过滤器进出口压差恢复正常或定时器设定时间结束，整个过程中，物料不断流，反洗耗水量少，实现了连续化，自动化生产。过滤器广泛用于冶金、化工、石油、造纸、医药、食品、采矿、电力、城市给水领域。诸如工业废水，循环水的过滤，乳化液的再生，废油过滤处理，冶金行业的连铸水系统、高炉水系统，热轧用高压水除鳞系统。是一种先进、高效且易操作的全自动过滤装置。过滤器待处理的水由入水口进入机体，水中的杂质沉积在不锈钢滤网上，由此产生压差。通过压差开关监测进出水口压差变化，当压差达到设定值时，电控器给水力控制阀，驱动电机信号。设备安装后，由技术人员进行调试，设定过滤时间和清洗转换时间，待处理的水由入水口进入机体，过滤器开始正常工作，当达到预设清洗时间时，电控器给水力控制阀、驱动电机信号，引发下列动作：电动机带动刷子旋转，对滤芯进行清洗，同时控制阀打开进行排污，整个清洗过程只需持续数十秒钟，当清洗结束时，关闭控制阀，电机停止转动，系统恢复至其初始状态，开始进入下一个过滤工序。过滤器的壳体内部主要由粗滤网、细滤网、吸污管，不锈钢刷或不锈钢吸嘴、密封圈、防腐涂层、转动轴等组成。过滤器(10张) 用过滤介质把容器分隔为上、下腔即构成简单的过滤器。悬浮液加入上腔，在压力作用下通过过滤介质进入下腔成为滤液，固体颗粒被截留在过滤介质表面形成滤渣(或称滤饼)。过滤过程中过滤介质表面积存的滤渣层逐渐加厚，液体通过滤渣层的阻力随之增高，过滤速度减小。当滤室充满滤渣或过滤速度太小时，停止过滤，清除滤渣，使过滤介质再生，以完成一次过滤循环。液体通过滤渣层和过滤介质必须克服阻力，因此在过滤介质的两侧必须有压力差，这是实现过滤的推动力。增大压力差可以加速过滤，但受压后变形的颗粒在大压力差时易堵塞过滤介质孔隙，过滤反而减慢。悬浮液过滤有滤渣层过滤、深层过滤和筛滤3种方式。 滤渣层过滤：过滤初期过滤介质只能截留大的固体颗粒，小颗粒随滤液穿过过滤介质。在形成初始滤渣层后，滤渣层对过滤起主要作用，这时大、小颗粒均被截留，例如板框压滤机的过滤。 深层过滤：过滤介质较厚，悬浮液中含固体颗粒较少，且颗粒小于过滤介质的孔道。过滤时，颗粒进入后被吸附在孔道内，例如多孔塑料管过滤器、砂滤器的过滤。 筛滤：过滤截留的固体颗粒都大于过滤介质的孔隙，过滤介质内部不吸附固体颗粒，例如转筒式过滤筛滤去污水中的粗粒杂质。在实际的过滤过程中，三种方式常常是同时或相继出现。 过滤速度 编辑 悬浮液中的固体颗粒大、粒度均匀时，过滤的滤渣层孔隙较为畅通，滤液通过滤渣层的速度较大。应用凝聚剂将微细的颗粒集合成较大的团块，有利于提高过滤速度。对于固体颗粒沉降速度快的悬浮液，应用在过滤介质上部加料的过滤机，使过滤方向与重力方向一致，粗颗粒首先沉降，可减少过滤介质和滤渣层的堵塞；在难过滤的悬浮液(如胶体)中混入如硅藻土、膨胀珍珠岩等较粗的固体颗粒，可使滤渣层变得疏松；滤液粘度较大时，可加热悬浮液以降低粘度。这些措施都能加快过滤速度。 性能特点 编辑 1.高效，精确过滤：特殊结构的滤盘过滤技术，性能精确灵敏，确保只有粒径小于要求的颗粒才能进入系统，是最有效的过滤系统；规格有5 $\mu$ 、10 $\mu$ 、20 $\mu$ 、55 $\mu$ 、100 $\mu$ 、130 $\mu$ 、200 $\mu$ 等多种，用户可根据用水要求选择不同精度的过滤盘。系统流量可根据需要灵活调节。 2.标准模块化，节省占地：系统基于标准盘式过滤单元，按模块化设计，用户可按需取舍，灵活可变，互换性强。系统紧凑，占地极小，可灵活利用边角空间进行安装，如处理水量300m<sup>3</sup>/h左右的设备占地仅约6m<sup>2</sup>(一般水质，过滤等级100 $\mu$ )。 3.全自动运行，连续出水：在过滤器组合中的各单元之间，反洗过程轮流交替进行，工作、反洗状态之间自动切换，可确保连续出水；反洗耗水量极少，只占出水量的0.5%；如配合空气辅助反洗，自耗水更可降到0.2%以下。高速而彻底的反洗，只需数十秒即可完成 4.寿命长：新型塑料过滤元件坚固、无磨损、无腐蚀、极少结垢，经多年工业实用验证，使用6~10年也没有磨损，不会老化，过滤和反洗效果不会因使用时间而变差。 5.高质量，维护量少：产品符合相应质量标准，所有产品在出厂前均经模拟工况检测和试运转，不需专用工具，零部件很少；易于使用，仅需定期检查，几乎不需日常维护。 分类 编辑 主要分类 过滤器按获得过滤推动力的方法不同，分为重力过滤器、真空过滤器和加压过滤器三类。重力借助悬浮液的重力和位差在过滤介质上形成的压力作为过滤的推动力，一般为间歇操作，如砂器。真空在滤液出口处形成负压作为过滤的推动力。工业真空过滤器操作真空的绝对压力为(2.5~8.0) $\times$ 10<sup>5</sup>帕。过滤时悬浮液的温度应低于操作真空下滤液的汽化温度。这种过滤器又分为间歇操作和连续操作两种。间歇操作的真空过滤机可过滤各种浓度的悬浮液。真空过滤器在容器外壳内充满悬浮液。两侧包有滤布的滤叶浸于悬浮液中，滤叶内腔与真空系统连通。滤液吸出后由导管引出，积在滤叶表面的滤渣在停机后清除。连续操作的真空过滤器适于过滤含固体颗粒较多的稠厚悬浮液。转鼓真空过滤器、内滤面转鼓真空过滤器、圆盘真空过滤器和翻斗真空过滤器的工作原理均相似。整个过滤面分成多个隔开的过滤室，每个回转过滤室通过分配阀与各固定管顺序接通，以吸出过滤室内的滤液、洗液，或送入压缩空气。每个过滤室回转一圈完成过滤操作的全过程，多个过滤室的操作衔接起来即形成连续过滤。带式真空过

滤器的结构与带式输送机相似，有一连续滤带，适用于易过滤的悬浮液。带式真空过滤器、内滤面转鼓真空过滤器和翻斗真空过滤器均在过滤介质(滤布)上部加料，尤其适用于固体颗粒密度大、沉降快的悬浮液。加压它以在悬浮液进口处施加的压力或对湿物料施加的机械压榨力作为过滤推动力，适用于要求过滤压差较大的悬浮液，也分为间歇操作和连续操作两种。间歇操作的列管式压滤器和加压过滤器用于低浓度悬浮液过滤。过滤器也是一种间歇操作的加压过滤器，又分为板框式、厢式和立式3种，用途甚为广泛。滤油机是配有油泵、真空蒸发器等附件的板框压滤机机组。连续操作的转鼓加压过滤器和圆盘加压过滤器在密闭壳体内进行压力过滤，其结构与转鼓真空过滤器和圆盘真空过滤器相似。由于结构复杂，应用较少。常用的加压过滤是利用滤室容积变小或施加机械压榨力进行过滤，滤渣含湿量较低，适用于固体颗粒浓度高的悬浮液。在带式压榨过滤器中，经重力或真空初步脱液后的湿滤渣夹在两条滤带之间移动，再经辊子挤压脱液。螺旋压榨过滤器具有带孔隙的圆筒，其中有旋转的螺旋，螺旋槽深不等，物料由深槽端加入推向浅槽端，滤室空间逐渐减小，物料受到压榨，滤液由圆筒的孔隙排出，滤渣由小端排出。精密过滤器是针对于过滤精度而言，一般介于砂滤(粗滤)与超滤之间。在压力的作用下，原水通过滤芯，杂质截留在滤芯壁上，水透过滤芯流出，从而达到过滤的目的。目前我国生产过滤器设备的厂家规模以中小企业为主。产品采用优质不锈钢、硬聚氯乙烯、工程塑料、有机玻璃等耐腐蚀材料做外壳，其中主要以优质不锈钢为主，内置不同介质的滤芯。内置滤芯有PE芯、蜂房芯、折叠芯、钛管烧结芯、活性炭芯、陶瓷芯、聚丙烯纤维滤芯等。滤芯不同过滤效果不同，因此精密过滤器可根据原水水质、出水水质及水量要求去除水中的悬浮物、某些胶体物质和细小颗粒物等，达到不同的过滤精度。市场上精密过滤器的过滤精度范围在0.2-100um均有。精密过滤器常作为电渗析、离子交换、反渗透、超滤等装置的保护性过滤器使用，可应用于食品、酒类、制药化工、电子等行业的水处理，如：食品工业：矿泉水的精滤，饮料、酒类的澄清过滤处理。医药工业：无菌水、口服液、输液、针剂等的用水处理；电子工业：半导体、仪表、显像管等生产厂纯水置备、洗涤水的过滤；化学工业：有机溶剂、酯、醇、酸、碱等化学原料、油类的提纯；环境保护：电镀废水、印刷废水、制药废水等各种工业废水的处理。海水、苦咸水淡化的水质处理，宾馆、公寓的给水处理等；园林园艺：公园庭院、温室大棚、畜牧、工业上需要人工制造超细水雾的场所，以及高档花卉的灌溉养护。性能分类

管路过滤器 双筒过滤器 高压过滤器 上面说的应该是网式过滤器，其实过滤器还有很多种，譬如叠片过滤器、砂棒过滤器、碳过滤器、板框过滤器、活性炭过滤器、硅藻土过滤器、微孔过滤器等，主要原理都是利用过滤介质的孔径截留比介质孔径更小的物质，当然有的过滤介质还具有吸附等特殊效果。大多过滤器反洗也没有那么麻烦，只要用清水从过滤出水的一端导入逆向反冲洗过滤器中的介质就可以达到很好反洗效果。行业分类

液压油过滤器：主要运用在油过滤行业，包含吸油过滤器，回油过滤器，管路过滤器等。

食品用过滤器：粉尘过滤器，空气过滤器，空调过滤器。

医药用过滤器：药液过滤器，呼吸过滤器，血液过滤器，细菌过滤器。功能分类 自清洗 它是一种利用滤网直接拦截水中的杂质，去除水体悬浮物、颗粒物，降低浊度，净化水质，减少系统污垢、菌藻、锈蚀等产生，以净化水质及保护系统其他设备正常工作的精密设备。自清洗过滤器图片 主要组件有：电机、电控箱、控制管路、主管组件、滤芯组件、316L不锈钢刷、框架组件、传动轴、进出口连接法兰等。

克服过滤产品的纳污量小、易受污物堵塞、过滤部分需拆卸清洗且无法监控过滤器状态等众多缺点，具有对原水进行过滤并自动对滤芯进行清洗排污的功能。清洗排污时系统不间断供水，可以监控过滤器的工作状态，自动化程度很高。覆盖了由10um到3000um的各种过滤精度的需求。采用国际水处理行业设备先进技术，可立式、卧式、倒置任意方向任意位置安装，可用于工业、农业、市政电力、电子、医药、食品、印染、建筑、钢铁、冶金、造纸等各行各业水过滤。全自动 是过滤行业广泛应用的一套设备，全自动过滤器(8张)

传统过滤产品的纳污量小、易受污物堵塞、过滤部分需拆卸清洗且无法监控过滤器状态等众多缺点克服，具有对原水进行过滤并自动对滤芯进行自动清洗排污的功能。它由壳体、多元滤芯、反冲洗机构、电控箱、减速机、电动阀门和差压控制器等部分组成。壳体内部的横隔板将其内腔分为上、下两腔，上腔内配有多个过滤芯，这样利用了过滤空间，显著缩小了过滤器体积，下腔内安装有反冲洗吸盘。过滤器工作时，浊液经入口进入过滤器下腔，又经隔板孔进入滤芯的内腔，大于过滤芯缝隙的杂质被截留，净液穿过缝隙到达上腔，最后从出口送出。优点：全自动过滤精度默认为100微米，且从10至3000微米可选，过滤面积大，纳污量高，用户可根据实际工况定制。清洗方式简单，且清洗循环电子监控，可实现自动清洗排污。全自动自清洗过滤器控制系统中的各参数均可调节等。

刷式 不锈钢刷式过滤器种类有：全自动不锈钢刷式过滤器，手摇不锈钢刷式过滤器。其主要作用就是除掉水里的悬浮物，降低水里的悬浮物浓度，颗粒物，降低浊度，净化水质，减少系统污垢、菌藻、锈蚀，净化水质等。不锈钢刷式过滤器采用专利技术的内部机械结构，实现了真正意义上的高压反冲洗功能

，可轻松彻底地清除滤网截留的杂质，清洗无死角，通量无衰减，保障了过滤效率和长久的使用寿命。不锈钢刷式过滤器通过自身的检索和应变功能，实现自动反冲洗，可应对不稳定的水质波动，无需人工干预。不锈钢刷式过滤器在反冲洗过程中，各个（组）滤网依次进行反冲洗操作；确保滤网安全、高效清洗，而其他滤网不受影响，继续过滤。不锈钢刷式过滤器采用自动排污阀，反冲洗历时短，反冲洗耗水量少，环保经济。易损件少，无耗材，运行维护费用低，操作管理简单。介质分类

按照过滤介质分为：空气过滤器、液体过滤器、网络过滤器、光线过滤器。空气过滤器发展空气过滤器的原型是人们为保护呼吸而使用的呼吸保护器具。据记载，早在 水质过滤器 一世纪的罗马，人们在提纯水银的时候就用粗麻制成的面具进行保护。在此之后的漫长时间里，空气过滤器也取得了进展，但其主要是作为呼吸保护器具用于一些危险的行业，如有害化学品的生产。1827年布朗发现了微小粒子的运动规律，人们对空气过滤的机理有了进一步的认识。空气过滤器的迅速发展是与军事工业和电子工业的发展紧密相关的。在第一次世界大战期间，由于各种化学毒剂的使用，以石棉纤维过滤纸作为滤烟层的军用防毒面具应运而生。玻璃纤维过滤介质用于空气过滤于1940年10月在美国取得专利。50年代，美国对玻璃纤维过滤纸的生产工艺进行了深入的研究，使空气过滤器得到了改善和发展。60年代，HEPA过滤器问世；70年代，采用微细玻璃纤维过滤纸作为过滤介质的HEPA过滤器，对0.13微米粒径的粒子过滤效率高达99.9998%。八十年代以来，随着新的测试方法 过滤器结构示意图 的出现、使用评价的提高及对过滤性能要求的提高，发现HEPA过滤器存在着严重的问题，于是又产生了性能更高的ULPA过滤器。各国仍在努力研究，估计不久就会出现更先进的空气过滤器。空气过滤器性能使受到污染的空气被洁净到生产、生活所需要的状态，也就是使空气达到一定的洁净度。空气过滤器如何过滤空气：

一般的空气净化设备过滤空气大概分为以下方法和步骤。

1、多重过滤网——防止空气中的灰尘和病菌进入室内

多重活性炭过滤网有效拦截灰尘病菌，进行过滤空气，确保进入室内的空气洁净。

2、氧化钛杀毒——降解室内空气中的甲醛、苯等有机毒气的污染

纳米级二氧化钛由紫外光激活，进行过滤空气有效降解空气中的甲醛、苯等有机毒气的放射污染。

3、负离子增氧——增加室内空气中的氧气至适量并保持含量稳定

负离子发生器给室内空气增氧，确保进入家居的空气保持足量的氧气、充满活力，加强过滤 水质过滤器

空气> 4、PTC陶瓷加热——加热室内空气至舒适温度 PTC陶瓷加热片对冬季进入室内的新风进行辅助预热，适当增加室内的温度，从而过滤空气，让家居温暖舒适。

紫外光杀菌——强效杀灭空气中的流行性病毒细菌

紫外线光源具有强效杀灭空气中的流行性病毒细菌，使人远离感染源，进行过滤空气，呵护全家健康。

过滤器是输送介质管道上不可缺少的一种装置，通常安装在减压阀、泄压阀、定水位阀或其它设备的进口端，用来消除介质中的杂质，以保护阀门及设备的正常使用。当流体进入置有一定规格滤网的滤筒后，其杂质被阻挡，而清洁的滤液则由过滤器出口排出，当需要清洗时，只要将可拆卸的滤筒取出，处理后重新装入即可，因此，使用维护极为方便。

高效空气 高效空气过滤器一般作为过滤末端，因此对高效过滤器的各项要求也最为严格，出厂需逐台检测。高效过滤器 高效空气过滤器(8张) 作为末端是

各级过滤器中最关键的一级，需要额外的“观照”。要延长高效过滤器的使用寿命，最根本的办法是将灰尘挡在预过滤器。更换预过滤一般无须停产、无须调试，所以有经验的业主会把注意力和金钱放在预过滤器上。对于10000级和100000级洁净厂房。预过滤可选用F8过滤器，这样末端高效过滤器的使用寿命一般可达五年。在国外项目和国内新项目中，F8过滤器是非均匀流洁净室最常见的预过滤器。对于芯片厂100级，10级或更高级别的洁净厂房，预过滤器的常见效率级别为H10，许多新项目索性选用HEPA

。在国内过去的洁净室空调系统设计中，过滤器常见配置为：粗效中效高效。那时高效过滤器的使用寿命仅为1--3年，最差的也就几个月。可见，预过滤器的效率高低决定末端过滤器使用的寿命。液体

使受到污染的液体被洁净到生产、生活所需要的状态，也就是使液体达到一定的洁净度。

液体过滤器(6张) 液体过滤器常见的主要是：泳池一体化过滤设备。泳池一体化设备在现代泳池产业市场上属于一个主流产品的选择方向。泳池一体化设备以其技术含量，其设计理念，集思广益地给泳池设备市场造成一个全新的冲击。泳池一体化设备是集泳池过滤，消毒，循环为一体的泳池设备，已成为当今泳池设备市场的一个主流产品。

泳池一体化设备，在现代泳池的运营中起到了一个无可替代的作用。其特点作用有以下三点：一，

其位置可安放于泳池的附近，噪音小，安全系数高。二，安装简单，减少工作量，效率高。三，

体积小，埋在地下，这就可以空出位置来给泳池做美化效果。网络

通过设置来阻挡垃圾信息，使出电脑屏幕上的信息尽量符合要求。光线

同吸收的原理将不同颜色的光线分离，把一些不必要的光线吸收掉。作用分类 吸油过滤器 该过滤器设

在泵的吸入管路上，滤除油箱内的残留污染物质的通过空气孔进入的污染物，有保护泵的作用。但是为了避免泵产生空穴现象，必须充分注意压力损失，一般使用100—200目的粗金属网或凹口金属丝材料。因此，它不是控制系统的污染浓度的过滤器。高压管路过滤器（A）设在泵的出口管道上，有保护污染物不进入系统的作用。因此，可以控制系统的污染物浓度。但是，因为是高压主管路，要受泵的脉动和压力冲击，所以过滤元件的材质，强度要慎重考虑。高压管路过滤器（B）在系统中，为了保护对污染特别敏感的液压件，才安装此过滤器，也称终端过滤器。因而它往往比其他过滤器的过滤粒度小。因此使用时要选择容量大的。另外对元件的材质，强度也同（A）一样要充分考虑。回流过滤器设在系统的回油管路上，其作用是把系统内产生或侵入的污染物在返回油箱前捕获到。因此它是控制系统污染浓度的最有效最重要的过滤器。虽是低压管路，但根据传动装置的运转状况，也会出现脉动或压力冲击，所以对元件材质、强度要充分考虑。进口泵循环过滤器设在油箱循环的回油路上，系统的容量大，所以在要求要求严格的清洁度时往往被采用，即使系统不在工作，也可以把油箱内污染物捕集到，因此，降低污染浓度的效率最好。另外安装着冷却器，具有可以同时进行冷却、容易维修等优点。但需要用专用泵和电机，造价高。空气过滤器设在油箱上，具有防止污染物由于油箱的油量变动而随空气混入油箱。因此过滤精度要具有与过滤器同等以上的性能，容量要留有充分余地，以防由于孔阻塞使油箱内压变成负压，引起泵的空穴现象。在周围环境恶劣时尤其要注意。其他类型 编辑 用于过滤器性能实验台上面，这种试验台在试验前都要对系统严格净化，因此试验系统和为试验系统服务的污染注入系统都需配有过滤器，这中过滤器和被试验的过滤器是两回事儿，它的精度要求，污物容纳量要求要比被试验的过滤器精度高，为区别同一试验系统中的两类过滤器，这种过滤器称为试验台过滤器，被试验的过滤器称为被试过滤器。纤维 机械过滤污水处理最常用的方法，根据过滤介质不同，机械过滤设备分为颗粒介质过滤和纤维过滤两类，颗粒介质过滤主要以砂石等颗粒滤料作为过滤介质，通过颗粒滤料吸附作 过滤器用和砂粒之间孔隙对水体中固体悬浮物截留作用实现过滤的，优点是易反冲，缺点是滤速慢，一般不超过7 m/h；截污量少，其核心过滤层只有滤层表面；过滤精度低，只有20-40 μm，并不适合含高浊度污水快速过滤。 高效不