

350搅拌机配件 轴端密封配件 质优价廉

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 350搅拌机配件 轴端密封配件 质优价廉 |
| 公司名称 | 德州鹏飞建设机械有限公司 |
| 价格 | 7200.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省德州市经济开发区东风东路2269号 |
| 联系电话 | 0534-2561291 13583487009 |

产品详情

德州鹏飞建设机械有限公司自创立之初即确立了企业走高起点、高定位、生产高技术产品的发展之路，在市场上寻找“替代进口、填补空白”的高端耐磨、耐热、耐腐蚀三耐产品作为企业的主营产品，依据自身的条件，坚持科技创新，坚持占领科技制高点的思路，走一条差异化的企业生存发展的创新之路，以实现“学以致用，产业报国”的梦想。把德州鹏飞公司当做一个高端铸造的试验田，结合工矿的实际应用，即通过长期的调研加科研的探索，终于率先在工程机械领域打开了市场，由生产工程机械终端配件发展到为国内外高端工程机械终端主机生产企业配套。

企业占地50亩，有生产人员122名，包括工程师16名。 一、设备说明：

树脂砂生产车间两条 消失模生产车间 清理设备车间 热处理设备车间

木型制作设备 实验检测设备 1、消失模生产车间 消失模生产线包括发泡系统

、模具成型系统、砂处理系统、浇铸流水线，年生产能力4500吨，主要生产产品：珠海仕高玛、山东建友、山东天宇、山东路通、山东山建、河北双星、河北奇星、江苏通球、江苏鑫诚、江苏全通等公司的沥青、混凝土搅拌机系列的耐磨衬板、叶片、搅拌臂等 消失模铸造是一种优质、高效、低耗、少污染的第三代造型方法。是铸造史上的一次革命。被誉为“21世纪的造型方法”和“绿色铸造工程”。

消失模铸造是将与铸造尺寸相似、形状相似的泡沫塑料模型或模型簇涂刷耐火图层，烘干后置于专用砂箱内，填入不含任何辅助材料的干砂中，微振坚实，在负压下浇注成型的铸造新工艺。

2、树脂砂生产车间 树脂砂生产线包括砂处理系统、浇铸流水线，年生产能力3000吨，主要生产产品：珠海仕高玛、山东建友、山东天宇、山东路通、山东山建、河北双星、河北奇星、江苏通球、江苏鑫诚、江苏全通等公司的沥青、混凝土搅拌机系列的耐磨搅拌臂、轴头密封、叶片等。 浇注后的砂箱及铸件由行车吊至惯性振动落砂机上，经落砂处理后，铸件运到清铲车间，砂箱运至砂箱库备用。大块夹皮，冒口由人工分拣，通过落砂栅格的砂子、砂团以及小块冷铁落至磁选皮带机，经磁选后输送至多功能振动破碎再生机进行破碎、脱膜、筛分，经过筛分后的砂子进1#斗式提升机，由提升机提升至离心转子二级再生机进行强力再生，充分脱膜。混合着微粉、灰尘、树脂膜的再生砂经流砂槽流入流幕式风选机，风选机连接着旋风除尘器及脉冲式反吹除尘器，将微粉、灰尘去除。再生砂再经2#斗式提升机提升至砂库备用。移动双臂式连续树脂砂混砂机上方进料口由气动闸板与砂库下方出砂口相连，按下混砂机电控箱混砂按钮后，气动闸板自动打开，定好量的砂子由砂库流入混砂机。在混砂机中砂子经螺旋片向前输送至混砂开始端，自近端控制阀加入固化剂，经小叶片搅拢预混至后面的近端阀加入树脂，进入混砂端。固化剂、树脂、再生砂充分混匀后送至前端出料口自动流入准备好的砂箱内用于造型、制芯。 3、热处理车间

各式热处理炉8台：根据不同产品的材质区别，采用不同的热处理及回火温度，获得其相应的硬度。

4、木型制作车间 木型模具以低成本、低周期短的优势成为了大多数客户小批量试制时的主要选择，但手工开型速度慢，不能满足客户在时间上的要求，所以数控木型制作机床必不可少。

二、生产产品： 公司的产品主要是针对工程机械、矿山机械、建筑机械、建材生产机械进行配套，产品种类包括：搅拌类（水泥/沥青搅拌站的衬板、叶片、拌臂等耐磨部件、制砖机的刮刀等）类等等。

三、国内外顾客群体： 现在主要为国内外的最知名工程机械生产企业配套生产高端耐磨材料，目前公司拥有国内外最稳定的客户群，包括：珠海仕高玛、山东建友、山东天宇、山东路通、山东山建、河北邢台、江苏各大厂家、江苏全通等顶级客户群体。 德州鹏飞在公司三三五的发展战略规划中起着承接研究院各项技术的中试基地，把技术转化成产品，并把产品进行中小批量生产的重要生产基地。