

东莞硅胶商标 硅胶烫画 硅胶立体转烫标加工工厂

产品名称	东莞硅胶商标 硅胶烫画 硅胶立体转烫标加工工厂
公司名称	东莞豪业服饰辅料制品有限公司
价格	.90/1
规格参数	品牌:豪业硅胶商标 型号:60*45*1.3
公司地址	东莞市长安镇上沙社区中山北路36号
联系电话	0769-33359871 18569371149

产品详情

产品特性：

- 1.原装进口材料无毒环保，通过国际公证检查机构认证，极大地提高产品附加值，为环保产品提供了坚实的保证。硅胶无毒与无腐蚀性，它被美国FDA机构批准可用于食品与制药工业
- 2.同一Logo可以做种颜色，层次丰富、色泽鲜艳亮丽，图案柔软光滑及手感极高，非常好的立体效果。
- 3.Logo厚度可以做到5mm
- 4.高弹性，粘接度高，耐磨度及水洗极强。针对高弹梭织针织非常理想。
- 5.使用方便，直接烫压到服装、鞋、帽、箱包等布类制品，可以代替传统刺绣及丝印工艺。
- 6.工艺简单操作方便，只须将热转印Logo图案放于所需布料表面，然后用热转机烫压若干秒，Logo图案即可牢牢地与所需布料表面粘接。
- 7.弹性好、超高温水洗不掉、工艺简单操作方便，环保美观，不起痕，附着力好,手撕不掉。

适用于：

服装标牌、服饰图案、运动用品、鞋带装饰防滑、袜子的防滑；手袋、旅行袋、箱包等的标牌、袋饰等。（针织布，梭织布，高弹布料）

供应的服务承诺:

- 1.可提供现场操作指导.
- 2.欢迎前来索取样品.
- 3.长期提供技术服务咨询.

压烫参考Working process

- 1、 温度150—160度 Suitable temperature between 150-160 C
- 2、 时间15-20秒 Required time 15-20 Seconds
- 3、 压力中等 (3—4公斤) Medium pressure(3—4KG)
- 4、 冷撕：自然冷却后撕掉转印纸。 After it gets cool, peel the film

压烫注意：

- 1、 建议压烫机发热板用浅色汗布包起来，使发热板发热更均匀。

We suggest use light color jersey fabric to cover the heating board, which can make the temperature more uniform.

- 2、 压烫参考数据随面料、压烫机和工作环境的不同而改变。

Parameter of printing should be adjusted according to the fabric, the thermo printing and the working condition.

- 3、 大货生产前务必调试好机器，牢度，弹性等各项性能达到所有要求后方可生产大货，以免造成不必要的损失。

Before the bulk making, must adjust the machine to meet all requirement, in that case any losses can be avoided.

- 4、 压烫时熨斗请勿接触印花部位。

The iron can ' t touch the printing when make the after finishing.

- 5、 压烫后如要进行任何测试，请先放36小时，36小时内不可进行任何测试。

Any test should be taken 36 hours later after the print is pressed.

存放注意：

- 1、室温之下10—35度 Under the room temperature between 10—35C.
- 2、不要将转印纸暴露于热力和阳光下 The transfer paper can't be exposed to the sun or any heater.
- 3、防潮，相对湿度不要高于70% Keep away from Moisture, relative humidity should below 70%
- 4、避免转印纸存放于多层的环境，以免粘坏，空气要流通。

Don ' t pile up the transfer paper so high to avoid sticking together, maintain good air circulation.

- 5、请尽快将烫唛用于衣服上，保存时间不可多余2个月。Please transfer the labels ASAP. Don ' t keep it more than 2 months!

合作方式：

1. 打样日期为4天左右，样品请提供烫压面料
2. 大货付款方式：30%订金，货出前付清余款。