

供应河南石力电镀金刚石铰刀研磨棒珩磨棒

产品名称	供应河南石力电镀金刚石铰刀研磨棒珩磨棒
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:各种型号 产品用途:用于扩孔
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品编号：030408017385

产品代码：JD-1653 18*100*315

产品名称：金刚石铰刀

产品型号：JGB315 · 100 × 18.076MD60

单位:支

产品来源：<http://www.shiligunlun.com/qfc/>

相关产品信息：<http://www.shilijaodao.com/qclbj/>

更多的产品信息：<http://www.shilichedao.com/qcqd/>

全面的产品信息：<http://www.trdiamond.com/product/jgclgj/>

阿里巴巴店铺：<http://trdiamond.1688.com/>

淘宝店铺：<http://shop110641455.taobao.com>

产品描述：

根据很多客户提议的要求，希望我们厂家提供出使用金刚石铰刀方法，今天我们就来分析下，如何是用金刚石铰刀，在使用过程中，我们又该注意哪些方面，今天我们来介绍前面三点。

1.我们金刚石把铰刀装夹在车床，钻床，研磨机，动力头等设备上使用，对于刀具或者工件要求有一种工件称为浮动头，让刀具浮动可采用万向节的形式，对于工件可采用手浮动或者设计夹具，这样可使切削后的工件精度较高。

一、材料及热处理：磨料，人造金刚石JR，JG，刀体位40CR，热处理硬度38-40HRC，JK，A刀套为40CR，热处理硬度为35-40HRC，JK刀套为HT300。二、精度要求：前后导向外圆度为0.005mm,圆柱度为0.005mm/100mm,前导向外圆粗糙度RA0.63UM，后导向外圆粗糙度RA0.16um，刀柄与前后导向部分的同轴度为0.015mm。

三、镀层结合力，金刚石粘结牢度，金刚石颗粒分布均匀性和外观质量检查按GB/T 6409.2的规定。

四、出厂前产品必须有检查合格证，并在合格证上标明被铰件的实际尺寸。

根据河南石力金刚石制品有限公司对[金刚石铰刀](#)

的生产要求，以上四点是必须做到的，我们不管是在做电镀金刚石铰刀，还是CBN铰刀，都是严格按照要求来制作，质量保障，耐磨性高。