气浮设备 浅层气浮机设备 气浮设备

产品名称	气浮设备 浅层气浮机设备 气浮设备
公司名称	诸城市吉丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道工业园
联系电话	0536-6558999 15063689888

产品详情

浅层气浮技术特点：

1.池体有效水深600-650mm。

2.进入设备池内水停留时间为3-5min。

3.净水量大，即表面负荷低。

4.安装维修费用低，易于清扫。

5.净化程度高，悬浮物去除率达90%以上。

6.设计结构巧妙，溶气效率高达90%，体积仅为一般溶气系统的三分之一。

7.占地面积小，单位负荷轻，全部钢构件组装，不需要操作室，设备架空安装，处理量大的设备可多组组合。

浅层气浮主要结构：

QAF型浅层气浮装置集絮凝、气浮、撇渣、沉淀，刮泥为一体。整体呈圆柱形，结构紧凑，池体较浅。装置主体由五大部分组成：池体、旋转布水机构、溶气释放机构、框架机构，集水机构等。进水口、出水口与浮渣排出口全部集中在池体中央区域内。布水机构、集水机构，溶气释放机构都与框架紧密连接在一起，围绕池体中心转动。本装置提供成套设备总成及控制系统，通过集中控制与分散控制相结合，以使设备达到最佳运行状态。

浅层气浮主要工作原理：

气浮分离技术是指空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度的溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而净化水质。

我公司研发的SM-QAF型高效浅层气浮装置，是一套先进的快速气浮系统，在传统气浮理论的基础上，成功地运用了“浅层理论”和“零速”原理，通过精心设计，集絮凝、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体，是一种水质净化处理的高效设备。