

# 水稻烘干机设备 水稻干燥机供应商

产品名称	水稻烘干机设备 水稻干燥机供应商
公司名称	巩义市科胜机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科胜 型号:ks
公司地址	巩义市杜甫街道办事处外沟村
联系电话	0371-64055556 15538037988

## 产品详情

### 水稻烘干机干燥后的品质

水稻的干燥不仅要求生产率高，爆腰率低，而且还应保证整米率高。水稻烘干机<http://www.ks-hgsb.com>烘干时的整米率不仅和介质温度有关而且与空气的相对湿度也有一定关系。热风温度增加，则整米率降低，相对湿度增加，则整米率增加。国家标准规定水稻烘干机爆腰率增加值：当降水幅度 5% 时，水稻爆腰率增加值 3%；当降水幅度 >5%时，水稻爆腰率增加值 4%。

### 水稻烘干机防爆腰的工艺关键

#### 1、何为“缓苏”工艺

就是粮食干燥塔<http://www.gyksjx.com>的内部结构增加不送热风的工作段(也可输入少量冷风)，通过相邻干燥段较高温度的热传导进行热工作，这一过程稻谷也在缓慢降水。此时稻谷实际接触到的温度仅为20-25℃。达到对稻谷缓苏的目的。

#### 2、大风量低温干燥工艺

为了保证稻谷烘后品质，减少爆腰率，必须采用较低的介质温度(风温)，KS稻谷干燥机气流的输入风温 75℃，使稻谷实际接触的温度只有35-38℃，确保烘后稻谷的爆腰度 < 2%。

因输入风温较低，如不增大输入风量肯定出现热工作的热能大大降低而干燥机的产量也随之降低的现象，所以必须输入干燥塔内较大风量，方可解决这一矛盾。一般稻谷干燥机配置的送风机风量是玉米干燥塔的2.5倍以上。风量为每1000kg稻谷0.5-0.7m<sup>3</sup>/s。

#### 3、限速干燥工艺

稻谷干燥过快或冷却过快均易产生爆腰。通过大量的实验和用户反馈证明：干燥速率一般应控制在1.5%

以下，即每小时降水率 1.5%。

多年来，我们的服务宗旨一直没有改变过，以客户为中心，想用户所想，坚持以质量求生存，以信誉求发展的原则，更好的为客户服务。科胜机械免费服务热线：0371-64055556  
张先生15514372776 公司传真：0371-64455568