

P20模具钢 预硬化塑料模具钢

产品名称	P20模具钢 预硬化塑料模具钢
公司名称	东莞市中冠金属材料有限公司
价格	15.00/KG
规格参数	品牌:中冠金属 型号:P20 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇上角工业区
联系电话	0769-88031479 13711892119

产品详情

P20模具钢 中国牌号:3Cr2Mo 美国牌号:P20 标准: AISI-p20 GS-2311 ASSAB-618

P20钢材是一种模具焊材的型号,最早的是P20,紧接着P20H,P20Ni相继问世。 P20钢材适用于制作塑料模和压铸低熔点金属的模具材料。此钢具有良好的可切削性及镜面研磨性能。化学成份 碳 C :0.38 锰 Mn:1.30 铬 Cr: 1.85 钼 Mo :0.40 硫 S :0.008 使用方法 P20钢材已预先硬化处理至285-330HB(30-36HRC),与瑞典618德国GS-2311状态相当,可直接用于制模加工,并具有尺寸稳定性好的特点,预硬钢材才可满足一般用途需求,模具寿命可达50W模次。 特性 硬度均匀,具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能,加工性能佳,真空脱气精炼处理钢质纯净,适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模,预硬状态供货,无需再热处理可直接用于模具加工,缩短工期,经锻轧制加工,组织致密,100%超声波检验,无气孔,针眼缺陷。 用途

适用于电视机前壳、电话机、饮水机、吸尘器等塑料模及模架。 模具钢

热塑性塑胶注塑模具,挤压模具。 热塑性塑料吹塑模具。 重载模具主要部件。 冷结构制件。

常用于制造电视机壳,洗衣机,冰箱内壳,水桶等。 加硬处理 为提高模具寿命达到80万模次以上,可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。 淬火时先在500-600 预热2-4小时,然后在850-880 保温一定时间(至少2小时),放入油中冷却至50-100 出油空冷,淬火后硬度可达50-52HRC,为防止开裂应立即进行200 低温回火处理,回火后,硬度可保持48HRC以上。 8氮化处理

氮化处理可得到高硬度表层组织,氮化后的表层硬度达到650-700HV (57-60HRC)模具寿命可达到100万次以上,氮化层具有组织致密,光滑特点,模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。 售后服务:市场瞬息万变,具体价格请以当日电询为准,此外我司有加工光板的大磨床及热处理用的真空炉,随时可帮厂家提供精料加工及热处理一条龙服务!