

# 水库钢闸门厂家

产品名称	水库钢闸门厂家
公司名称	冀州市兆禹水利机械厂
价格	1.00/套
规格参数	品牌:兆禹 型号:QL
公司地址	河北衡水冀州市工业新区
联系电话	18931833334

## 产品详情

- 一、适用范围 主要用于城市给水排水、化工防洪、水利等水工构筑物、出水口、作流道切换或截断水流之用。可广泛用于自来水厂、污水处理厂、城市雨污水泵站、水利防汛等行业。
- 二、性能及结构 1、闸门的设计、制造、安装、检验验收等符合DL/T5019-94标准的规定。
- 2、形式：洞口式闸门 3、结构：设备主要由手电两用启闭机、螺杆、门框、门体、止水橡胶、吊耳及销轴等部件组成。密封性能良好，久用磨损后可通过螺旋来更换密封装置保持正常工作。具有结构合理、密封性好、安装、调试、使用、维护方便、性能可靠等特点。闸门的门板、门框系采用不锈钢，适用于污水腐蚀环境。
- 4、工作场所：室外 5、安装形式：洞口式
- 三、安装及调试
- 1、设备到现场后应对照送货单单独检验闸门是否完整，有无损坏。
- 2、检查闸门安装位置及土建尺寸是否与图纸相符。
- 3、安装时必须分四部分安装
- 4、首先门框的安装：安装前，先与预埋钢板焊接固定，此时门框两侧须平行且应与底框及上部框架垂直，门框安装好后进行二次浇注，二次浇注一定要封实，不能有渗水现象，待混凝土养护后方可使用。门框安装时应保证导轨面在铅垂线上，其倾斜度不大于1//1000。保证其平面度及对角线误差不超过标准规定。
- 4.1 门框安装好后，同时清除门框中杂物，以免影响门叶的安装。特别是密封面上不得有其它杂物。
- 4.2 门体安装应注意对角线误差。
- 4.3 然后安装启闭机机座，安装时注意平面度。
- 4.4 安装时应检测闸板与闸门框之间的密封圈间隙，闸门最大正向工作水头时，密封泄露小于1.25L/min
- 5、启闭机的安装方法：启闭机固定其位置时，先将启闭机的螺杆孔中心与闸门轴心调整到一直线上，然后将丝杆插入闸门吊耳，再用穿销连接，使两者位于同一铅垂线上，再将启闭机上的链接钢板与机座用螺栓或焊接来固定。
- 6、启闭机的丝杆与闸门连接后，检查各部位是否全部安装到位，方可适用启闭机，在一般情况下，启动如不灵活，可微调连接板的位置，感觉轻松灵活后方可固定。
- 7、驱动装置手电两用，灵敏可靠，手动时，在操作手轮时首先调节手柄板到手动位置，然后旋转手轮或直接作输出轴转动，从而实现闸门启闭动作，此时电路切断，不可进行电动操作；在电机驱动时，手轮不可旋转，所有结合面的密封处没有渗漏，并观察其手动装置及自动复位功能是否到位。
- 8、指示式开度计和双向过力矩开关绝对可靠，开度指示仪的表盘刻度为百分比。其动作数值在实际使用中进行调整，闸门的启闭度控制也应在调试时根据实际使用情况进行调整。
- 9、手轮上标明开闭方向，手轮顺时针旋转为关闭闸门，人工操作力不大于150N。
- 10、电动启闭装置的电机最大转矩应大于额定转矩的3倍，驱动电机的连续转动时间不得低于15分钟。
- 11、闸门结构形式便于维修检查，能满足室外安装使用要求。
- 12、电动闸门就地控制设备能将闸门的位置信号传送到PLC。
- 13、闸门启闭速度应不大于0.5m/min。

