

德国巴斯夫PA6中国总代理商

产品名称	德国巴斯夫PA6中国总代理商
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	3.00/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:齐全 规格:25千克/包
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

Ultramid® (PA) 的性能 Ultramid®

是BASF旗下半结晶型热塑聚酰胺产品系列的商标。该系列包括PA 6 (Ultramid B)、PA 66 (Ultramid® A)、PA 6/6T (Ultramid T) 以及基于特种共聚酰胺的品牌，如PA 66/6。由于性能卓越，Ultramid 已成为汽车、电气工程和机器结构领域中特种应用的不可或缺材料。

Ultramid®融合了多种极具吸引力的性能： 高强度和刚性 卓越的韧性 良好的弹性 出众的耐化学性 尺寸稳定性 低蠕变 出色的滑动摩擦性 易于加工

东莞奥亚塑胶原料有限公司长期代理销售德国巴斯夫PA6塑胶原料 欢迎来电咨询或来公司参观考察 我们的宗旨：『诚信第一、品质第一、服务第一 专业渠道、专业团队、专业服务』

奥亚塑胶是你理想的合作伙伴 服务热线：18128015760或0769-87120762刘生

QQ:283780869或者加微信号18128015760 邮箱：liuhua@aoyasujiao.com

公司郑重承诺：质量保证、原厂原包、假一赔十 网上报价随时有波动，最新价格：请电议或面议 我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告、COA认证、COC认证等等 150年来，巴斯夫®始终致力于创造化学新作用。作为全球领先的化工公司，我们将经济上的成功、社会责任和环境保护相结合。通过科学与创新，我们帮助各行各业的客户满足当前及未来社会的需求。

如今，无论是作为制作日常用品的材料、保温材料还是包装材料，没有塑料的生活是无法想象的。而这则是塑料生产商和加工商50多年来密切合作所造就的结果。巴斯夫首次实现了聚苯乙烯和聚酰胺的工业化生产，这在塑料发展史都具有里程碑的意义。从那一刻起，巴斯夫始终积极地改变着塑料工业。

塑料 - 影响着每天的日常生活 就增长速度而言，没有哪一种用量相当的材料能够与塑料相提并论。世界各地的塑料需求量增长速度均高与各国国内生产总值的增长速度。究其原因，那就是如果我们想满足日常生活需求，并且让生活越来越舒适，塑料是我们的不二选择。对于食品包装和运输、房屋的建造和保温、家用电器、交通或休闲活动等领域的应用，塑料都是首选材料。 塑料 -

生态效益、功能性和美观性 塑料有助于提高能源效率并节约能源：在产品的整个生命周期中，首先用于车辆和电器或建筑物的塑料所节约的油气量，远远超过当初制造这些产品所需的用量。塑料加工简单方便。即使是复杂的集成组件，只要使用为数很少的几个步骤就可以完成。同时，它们还具有多种独特性质。塑料适用于能源回收或原料和机械的循环使用。在考虑产品的整个生命周期时，无论从经济性还是环保性的角度，塑料通常都是最佳的选择。塑料集功能性和美观性于一身，可提供各种理想的解决方

案。 塑料 - 创新改变未来 今天，巴斯夫塑料进入了全球所有的重要市场-无论我们的客户身处何方。和我们的客户一起，我们正在系统化地开发各种塑料特性以拓展新的应用。这本手册将向您深入介绍上述开发工作的相关内容。请和我们一起更加深入地了解巴斯夫带来的各种可能性及其产品组合。让我们将开发工作和智能化的解决方案结合在一起，创造出更经济、更具吸引力和更持续性更高的产品。

产品 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8200HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8202HS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8202HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8202L 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8202 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8202CHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8202CHS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8231GHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8231GHS BK-106 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8231GHS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8232GHSFR BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8232GHSFR 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8233GHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8233GHS BK-106 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8233GHS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8234GHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8234GHS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8235GHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8253HS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8253HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8253 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8254HS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8255HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8260 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8262GHS BK-125 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8267GHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8267GHS BK-106 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8270HS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8270HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8272GHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8281HSGP 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8333GHIHS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8333GHIHS BK-106 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8333GHI 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8350HS BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫8350HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B24N03 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B24NE01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B24NSD05 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B2703 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B27E01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B27E 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B27SD02 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B27SD05 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B29HM01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3201 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B32 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3301 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B33L01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B33L 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B33LN01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B35EG3 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B35G3 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B35G3SI BK23216 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3601 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B36LN01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B36LN 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B36 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG10 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG2 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG3 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG3 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG4 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG5 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG6 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG6 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG7 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3EG7 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3G10SI 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3G8 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3G8 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GK24 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GK24 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 BK30564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 BK60564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 BKQ642 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 BKQ649 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 Ebony23227 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 Q611 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3GM35 Q643 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3K BK00464 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3K 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3L BK00464 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3L 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3M6 BK30564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3M6 BK60564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3M6 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3S BK00464 奥亚供应BASF Ultramid®

PA6德国巴斯夫B3S FC R01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3SHP 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3SQ661 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3S 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3UQ721 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3UG4 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3UGM210 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3UM4 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG10 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG10 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG10 BK564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG3 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG5 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG5 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6 BK00564 BGVW 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6CR BK23210 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6GIT BK807 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6GP 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6GPX BK23238 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG6 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG7 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG7 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG8 BK00564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG8 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WGM24 BK30564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WGM24HP 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WGM24HPX 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WGM24 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WM8 BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3Z BK30464 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3Z 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG3 BK30564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG3 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG4 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG5 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG6 BK30564 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG6 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG7 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG7OSI 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3ZG8 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B4001 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B40L 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B40LN 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B40 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B40LN01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B50L01 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫BG40GM45HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫BG50XFI 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫BU50I BK-106 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫BU50I 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HFX32 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HFX33 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HFX35 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HFX37 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HMG13HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HPN9233GHS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HPN9350HS 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫HPN9362 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫SEG7 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫SEG8 BK-126 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫SEG8 GY7716B 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫SEGM35H1 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG10LF 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫B3WG8LF 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫TG3S BK-104 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫TG3S 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫TG7S BK-102 奥亚供应BASF Ultramid® PA6德国巴斯夫TG7S 关于加工的一般说明 预处理、干燥 在防潮包装中的扁平或柱状粒料，可在没有任何特别的预处理情况下进行加工。若贮存（如放在敞开的容器中）不当，强烈建议在除湿或真空干燥器中干燥受潮的粒料。除湿干燥器是最有效、最可靠的工具。Ultramid®的最大容许干燥温度约为80 至110 。

为了避免泛黄或色调改变，应在不超过80 的温和条件下，对热敏感的浅色粒料进行干燥。干燥时间取决于水分含量。注塑的最大容许水分含量为0.15%。在挤出情况下，限值为0.1%。水分含量过高可能导致降解和析出，尤其是对阻燃级产品进行干燥时。图1显示了使用除湿干燥器的干燥试验结果（在持续进行回风干燥的情况下）。另请参见贮存部分。图1 回到顶端 启动和关闭 热塑性塑料的加工 机器应以通常方式启动。应当安装套筒和喷嘴加热器，以达到各种情况下所需的熔体温度（标准值见表1）。作为预防措施，在加热阶段受到热应力的熔体应当挤出。此后，应通过试验确定最佳的加工条件。当停工时间较长时，或在关闭系统时，应继续运行机器（如可能），直至机器排空，加热器切断。重新启动时，经过加速阶段之后，可在先前优化的加工条件下继续生产。表1 在加工阻燃级产品时，建议不要排出熔体，而是将其注入模具中。如果排出不可避免，应准备萃取装置（罩），并在水浴中冷却融体（见安全须知 - 加工期间的安全注意事项）。） 回到顶端 Ultramid®产品之间以及与其它热塑性塑料的兼容性 Ultramid

A、B、C和T各个牌号在其各自的组内相容。Ultramid A、B或C与T的混合物由于高温加工，稳定性有限，务必小心检查。但是，Ultramid A、B和C在某些条件下相互之间容易混合。由于大多数加工机械均化作用有限，应避免混合的成分粘度差异过大。Ultramid与多数热塑性塑料（包括PS和ABS）无法均匀混合。即使是少量的外来物质，通常具有干扰作用，如层状结构的物质尤为明显，尤其是在靠近浇口处，或降低冲击强度。回到顶端 材料的更换

如果工艺需要在不同热塑塑料之间切换，建议使用适当的清洁剂冲洗缸体。Ultraclean Batch®是一种正确选择，因为它专门为该目的而开发。可在拆除螺杆之后仍余热时，清除先前产品的残留物，若使用钢刷可轻易将其清除。其它残留物应通过玻璃微珠（球体直径约为10 μm）清除。回到顶端 自着色

Ultramid®的自着色通常是可行的。但是，对于Ultramid® T，通常在310 以上的温度加工，由于热稳定性的限制，我们不建议自着色。应当仔细检查由着色粒子制成的部件的性能，尤其是均匀性、冲击强度、燃烧和收缩特性，因为这些可能因添加剂和加工条件而出现显著改变。在使用三段螺杆时，通过升高背压可改善均匀性。但是，这同时会增大消耗，从而增大熔体的受热。此外，生产效率也将降低。三段螺杆的混合作用基本受到限制。因此，在一些特殊情况下，可能需要使用有剪切和/或混合部件的螺杆。阻隔式螺杆配有标准的剪切和/或混合部件，适用于在线着色（见塑化工具）。）。UL94等级的Ultramid产品如需保持UL等级，必须遵守UL 746D的规定。对于UL 94 HB级的Ultramid产品的自着色，仅可使用HB或更高等级的PA色母料。UL 94 V-2、V-1或V-0等级的Ultramid产品仅可用UL许可的色母料（需要特别许可）染色。在食品应用中，自着色部件必须遵守特别规定（请查阅食品法规）。）。