

氟利昂安全阀022W10081-000

产品名称	氟利昂安全阀022W10081-000
公司名称	上海立正阀门有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:立正 型号:022W10081-000
公司地址	上海市闵行区虹梅南路1755号一幢一层EJ1048室
联系电话	021-57565186 13816171640

产品详情

氟利昂安全阀022W10081-000

概述：

安全阀是锅炉、压力容器和其他受压力设备上重要的安全附件。其动作可靠性和性能好坏直接关系到设备和人身的安全，并与节能和环境保护紧密相关。而有的用户和设计部门在选型时，总是选错型号。为此本文对安全阀的选用加以分析。

详细介绍：

022W09711-000冷冻机用安全阀 - 022W09711-000安全阀- 022W09711-000压缩机安全阀-

[022W09711-000全铜安全阀](#)，

022W09711-000弹簧式安全阀，1

1GG18MRFR-TF-阀门022-06873-000-阀门[022-06873-000压缩机专用阀门](#)，冷冻压缩机安全阀21G10MN-TF制冷安全阀根据工作压力能自动启闭，一般安装于封闭系统的设备或管路上保护系统安全。当设备或管道内压力超过规定值时，即自动开启泄压，保证设备和管道内介质压力在规定数值以内，防止发生事故。

安全阀21J19MN-TF 压缩机安全阀

说明：

1. 观察电子膨胀阀的开度 制冷剂加注时电子膨胀阀应闭合保持机组运行稳定再观察

如果电子膨胀阀开度仍大于60% 视镜中还有气泡则再加注2.5 公斤的制冷剂

2. 保持机组稳定 按上述步骤反复观察电子膨胀阀的开度每次加注2.5 公斤制冷剂每次必须

在机组运行稳定后再观察电子膨胀阀的开度

3. 当电子膨胀阀的开度稳定在 40-60%时观察视镜缓缓加注制冷剂直至视镜中气泡消失

加注时必须缓慢以免充注过量的制冷剂

4. 最后 再次核实机组的充注量是否合适让机组运行在满负荷工况下蒸发器出水温度在6

+1.5 之间观察液体管路上的视镜是否无气泡电子膨胀阀的开度应在40-60%之间

10.3 添加润滑油

给机组添加润滑油

订货须知：（国家标准） 一、购买上海立正阀门有限公司生产的产品，需要向我们提供：

A:产品名称、型号、公称通径。

B:介质及温度、压力范围。

C:是否有附件、交货期、特殊要求等以便我们的为您正确选型。

请您将需要采购的阀门规格书、数据表及询价单等资料发到我公司邮箱-----，或直接拨打电话咨询；
二、若已经由设计单位选定我公司的阀门型号，请您根据阀门参数直接与我们销售中心订购。 三、当您使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您提供设计图纸和详细参数，我们的工程师专家会专心为您审核，

一流的品质，专业的技术，用心的服务，上海立正阀门有限公司真诚为您服务，欢迎前来致电。

电话：021-57565186 手机：13816171640