

服装胶条袋_胶条袋_双瑞包装多图

产品名称	服装胶条袋_胶条袋_双瑞包装多图
公司名称	雄县雄州镇双瑞包装厂
价格	150.00/件
规格参数	品牌:双瑞 型号:QN1413
公司地址	河北省保定市雄县雄州镇一铺西
联系电话	0312-5826889 18132585227

产品详情

随着国民的生活质量不断的提高，人们对于食品和食品的生产和包装都有了很高的要求。以下是河北省雄县双瑞包装厂为您介绍如何根据商品的外包装来辨识该商品厂家是否为正规生产厂家，所生产的食品是否符合国家卫生标准。

在选食品袋时，首先要看外包装有无破损，有无食品生产许可的QS标识、生产及保质日期；其次，闻食品袋是否有异味，特别是与食物直接接触的包装物；另外，用手擦拭看是否掉色
食品袋价格批发，抻一下看是否容易破损。

选择和使用合格的食品袋，应注意以下几点：

- 1.食品袋外包装要有中文标识 加工食品袋，标注厂名、厂址、产品名称
食品袋，并在明显处注明“食品用”字样。食品袋产品出厂后均附有产品检验合格证。
- 2.食品袋出厂时是无异嗅、无异味的，有特殊气味的塑料包装袋，不能用于食品包装。
- 3.食品袋有颜色的塑料包装袋(当前市场上用的暗红或黑等色)不能用于食品包装。因为这类塑料包装袋往往是用回收再生塑料制作的。
- 4.食品袋尽量选用不加涂、镀层的材料。

单向和双向拉伸存在一些区别。在单向拉伸过程中，注入的薄膜材料在成形后经喷嘴进入由许多轧辊组成的拉伸单元，轧辊的转速不同。由此随着长度的变化可以相应地达到薄膜的厚度变化。经过单向拉伸可以提高薄膜的抗撕裂强度，所以绳索、包装带或袋子的编织线都采用这种工艺生产。薄膜生产的厚度在 25 至 800 μm 之间。

双向拉伸中，经过经向预拉伸的薄膜以与挤出方向同样的长度在正交的方向拉伸。随着线性马达的开发，使上述拉伸过程可以灵活地连接在一起及纵、横双向拉伸的高效率成型成为可能，这就是双向拉伸所

谓的“同步”拉伸，无需复杂的传输和链式结构。这种同步拉伸设备的生产商认为聚合物应力的均匀度越高，可以赋予产品的弹性系数、抗撕扯强度和抗拉伸强度越高。

1) OPP袋具有透明度高具有垂直感等特征，由OPP单片对折后侧面封边并在开口舌头处粘有子粘封条，使用时装入产品撕去封条表面的保护皮后将舌头对折后粘牢即可，袋子顶部吊卡（珠光膜）和印刷各式艳丽图案，能充分展示出内部产品本质和特色。使用方便、美观大方，还可根据客户需要印刷各种图案及打蝴蝶孔、飞机孔。

(2) OPP袋用来作商品销售外包装，既起到保护作用，又起到提高产品的价值感。对企业推广和产品宣传起到良好的促进作用。

(3) 包装后的产品具有防湿、绝缘、坚固等优点

2适用范围：

适用范围很广，适用于服装、食品、印刷、电子、文具、玩具、针织、服饰、饰品、文体用品、礼品、纸张、杂志、电子产品、日用产品等领域的销售包装。