

婴幼儿米粉中铅含量检测专用高压消解罐

产品名称	婴幼儿米粉中铅含量检测专用高压消解罐
公司名称	南京瑞尼克科技开发有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:瑞尼克 型号:毫升ml
公司地址	南京市栖霞区迈越路6号
联系电话	02585597772 13813888374

产品详情

婴幼儿米粉中铅含量检测专用高压消解罐

一、简介：

南京瑞尼克---高压消解罐，也称为高压釜、压力消解罐、压力溶弹、闷罐、消化罐、聚四氟乙烯高压罐。--（季溪 138 138 88374）我公司消解罐解决了客户在消解过程中数量多、要求高、体积小和消解难的问题。

近日，杭州市市场监督管理局在2014年二季度流通环节食品抽检中，发现某公司生产的品牌婴幼儿米粉严重铅超标。该厂商已经在其官方网站上公开召回相关产品。

众所周知，重金属对人体的危害很大。其中，铅可以直接伤害人的脑细胞，特别是胎儿的神经，可造成先天大脑沟回浅，智力低下；对老年人造成痴呆、脑死亡等。据有关毒理学的文献指出，铅的急性毒性LD50（半致死量）为70mg/kg，长期接触铅及其化合物导致心悸，易激动，血象红细胞增多。铅侵犯神经系统后，出现失眠、多梦、记忆减退、疲乏，进而发展为狂躁、失眠、神志模糊、昏迷，最后因脑血管缺氧而死亡。

中国于1994年就颁布了标准《GB14935-1994食品中铅限量卫生标准》，对食品中的铅含量做了限定。经多次修订后的标准《GB 2762-2012食品安全国家标准食品中污染物限量》中明确要求，婴幼儿配方食品中铅限量为0.15mg/kg。

高压消解罐，在烘箱中使用温度可以达到200℃，耐受压力5MPa。内杯采用聚四氟乙烯（PTFE）材料，金属元素空白值低，铅、铀含量小于0.01ppb，无溶出与析出，未添加回料具有极低的本底，外罐采用国

标不锈钢。而且内杯还可以配套我单位赶酸电热板在后期做赶酸、消解专用。如：山西省太原市CDC、山西省忻州市CDC、广东省中山市CDC、广东省深圳市南山区CDC、广西省南宁市CDC、广西省北海市CDC、广西壮族自治区食品药品检验所、中科院北京植物所、中科院南京土壤研究所、中科院上海硅酸盐研究所、南京大学、青岛华测、北京华测、上海华测反馈效果极佳。另外：根据实验具体要求不同，南京瑞尼克科技还独自研发了耐受更高温，更耐渗透，更抗变形的进口聚四氟乙烯内杯。

精选材质，未添加回料，洁净的加工环境，优化了加工工艺，确保极低的本底。

二、工作原理：

高压消解罐：利用罐体内高温高压密封体系（强酸强碱）的环境来达到快速消解难溶物质的目的，可使消解过程大为缩短，且使被测组份的挥发损失降到最小，提高测定的准确性，是测定微量元素及痕量元素时消解样品的得力助手。

广泛应用于光谱质谱（ICP-MS）、原子吸收和原子荧光等化学分析方法的样品前处理，在食品、地质、冶金、商检、核工等系统，消解农残、药品、食品、稀土、水产品各类有机物中Pb、Cu、Cr、Zn、Fe、Ga、Rb、Hg、Sn等重金属。样品前处理消解重金属、农残、食品、淤泥、稀土、水产品、有机物等。

我公司国内独家研发的“进口聚四氟乙烯内杯”

三、高压消解罐特点：

密封性好：高压消解罐的内杯凹凸榫槽设计，内杯盖尖底设计，方便实验结束后样品收集。

安全：设计独特，做工精细，杯顶有泄气孔，安全系数高即使在温度失控的情况下，只会内杯变形，外罐不会坏。

消解效率高，能力强，能消解许多传统方法难以消解的样品，适应面广。

内杯元素空白值低，提高分析的准确度和精密度，降低了工作强度和对环境的污染

内杯/外罐顺序编号，方便均等机会使用。

成本低，使用简便。前期后期投入都很少，操作容易，操作人员使用前几乎不需要培训，维护简单。

内杯可以改为进口聚四氟乙烯(微波罐内罐材质)，更耐渗透、变形，更低的本底保证，更高的使用温度。

内外罐优选材质，多年的生产经验，200多家用户的认可，品质保证，值得信赖。

TFM材料的微波消解罐内杯

特性：

1、内罐采用高纯实验级进口增强改性处理TFM材料；

与PTFE相比：除PTFE的所有优点外，TFM还具有一些特性改进：具有更低的本底保证，高温高压下抗变形、耐渗透、可恢复性更好，是PTFE的2倍，外观更接近于玉白色；

最高使用温度为260 °，极限甚至可达300 °；

特殊研发生产工艺，保证特别厂家（如CEM）的超长罐的光洁度，可定制各个厂家各规格微波消解仪内罐，配套原厂微波消解仪使用；

经特殊工艺精加工，优化加工工艺，确保极低的背景值（空白值），生产厂家的加工工艺也能影响您的实验结果；

6、针对进口微波消解仪配套的内罐尤其是应用广泛的CEM的内罐；

7、加工的内杯能与其仪器通用，产品实验数据与原装进口所得一样优秀；

8、提供配套CEM各型号微波消解仪使用的内罐，有全部采用TFM材质，有盖子是透明PFA材质，管体和垫片均为TFM材质，及全PTFE材质，供客户选择；

9、唯一一家能定制各个厂家仪器标配的内罐，同时我们承诺，产品质量与原厂一致，性价比最高。

品名	规格（ml）	材质	工作温度	压力
高压消解罐	5	实验级高纯PTFE、 国标不锈钢	200	5MPA
	10			
	15			
	20			
	25			
	30			
	50			
	60			
	100			
	200			

	250		
	500		
	1000		

高压消解法被我国有关部门认定为标准方法,比如GB/T5009、GB/T14962、GB/T6609、GB/T11914、GB/T1634-2005等。美国AOAC亦规定此法为测定As、Cd、Hg、Pb、Se、Zn等元素的样品标准分解方法。

样品前处理三种常用方法优缺点：

高压消解法优点

：安全、前期投入少、设备简单、操作容易、样品及试剂用量少、空白值低、避免玷污、样品处理安全彻底、准确度高、可大批量处理样品

局限：样品处理周期稍长、不可控温控压、外观简陋

常温消解法优点

：投入量少、设备简单、操作容易、试剂用量大、准确度一般、工作周期短、可大批量处理样品

局限

：易玷污、污染环境、有损操作人员健康、精密度欠佳试剂用量稍多、对某些难溶样品有局限性

微波消解法优点

：安全、可以控温控压、小批量效率高、样品及试剂用量少、空白值低、避免玷污、准确度高、智能化程度高

局限

：前期后期投入很大、对操作人员要求高、对某些样品有局限性、Cr和Pb损失大、消解不彻底、工作温度低、不能同时最高温最高压

南京瑞尼克科技开发有限公司

联系人：季溪 QQ：182 6176 783

电话：138 138 88374 025-8559 7772

传真：025-5899 4772 邮箱：13813888374@163.com