

供应优质型号RL系列熔融造粒机 生产率高 磨损少

产品名称	供应优质型号RL系列熔融造粒机 生产率高 磨损少
公司名称	常州市精铸干燥设备有限公司
价格	85000.00/1台
规格参数	品牌:精铸干燥 型号:RL系列
公司地址	江苏省常州市天宁区江苏省常州市郑陆镇焦溪工业园
联系电话	86 0519 89627708 13861278173

产品详情

产品详情

概述 RL型造粒机是利用物料的熔点低于250 的特性，根据物料熔融态时的粘度范围，通过特殊的布料装置将熔融液均匀在其下方匀速移动的钢带上，在钢带下方设置的连续喷淋装置的冷却作用下，使物料在输送、移运过程中得到冷却、固化、包装，从而达到造粒成型的目的。

性能特点 本产品是一种新型(熔融性)成型造粒机。采用薄钢带传热和雾化喷淋冷却使熔融液得到迅速固化成型，采用单机旋转外壳。因此维护方便、磨损极少、生产率高。装卸和更换产品快捷。且落模成型机和钢带同步运行因而可以高速生产均匀的錠粒，提高生产率，增加生产利润。且能消除粉尘，改善了环境，显著扩大了粘度范围。该产品是一种经济而可靠的生产工艺，能够加工 4-12mm的颗粒，这些产品十分均匀，呈半球状、条状和片状，稳定、无热应力而且纯度质量都很高。由于设备自带过滤清堵装置运行更可靠。

结构(1) 根据加工产品的熔点(凝固点)、物料温度粘度及冷却效果的不同，来选择输送速度及机头转速，以免影响生产能力及粒状质量。该机由液体变固体粒状，主要是通过造粒模头造粒，采用回转式钢带连续进行，通过喷淋水冷却定型。

结构(2) 该机主要由落料模造粒成型机头，冷却输送不锈钢带及带轮、喷淋冷却系统、传动系统、保温装置、机架、刮刀等组成。落料模造粒机头主要由机头模套和机头芯轴等组成。喷淋冷却系统主要由喷头、盛水池等组成。传动系统主要由减速机(减速器)调速电机等组成。

适应物料 本产品适用于熔点(或软化点)在50 -300 所需造粒的各种物料，以及有“过冷结晶”特性的物料。

技术要求

物料必须过滤固体杂质不得进入造粒机头内，否则会造成机头磨损或堵塞，影响造粒质量。温度控制应根据熔点温度来定，保温要求温度变化不得超过 ± 3 。冷却系统应加滤网，冷却水温度一般在5 -25 间(水温低、成型快、粒状好、产量高)。概述 本产品是一种新型(熔融性)成型造粒机。工作由液体经输送冷却变固体，熔点范围在50 ~ 300 的物料均可造粒成型。无灰尘，改善了生产环境；并有一定经济价值(节能，包装容器经济)，更换产品快，制成颗粒产品美观，均匀近半球型粒状，无热应力；颗粒产品既易于包装、运输、储存，又便于用户计量，混合或再熔，能连续化生产。从进料到包装，减轻体力劳动，具有无级调速，流量可调，操作方便。广泛用于石油，精细化工等行业。

一机多用造条状，切块，片状；有毒物料可作封团式。 技术规格

型号	RL60-A	RL60-B	RL60-C	RL60-D	RL120-A	RL120-B	RL120-C
有效传热面积 (m ²)	2.6	3.6	4.6	5.3	7.3	9.3	10.8
主/辅电机功率 (kw)	1.5/0.75	1.5/0.75	1.5/1.1	1.5/1.1	3/1.5	3/1.5	3/1.5
外形尺寸 (mm)	5600 × 1200 × 1800	7200 × 1200 × 1800	8800 × 1200 × 1800	10050 × 1200 × 1800	7200 × 1700 × 1800	8800 × 1700 × 1800	10050 × 1700 × 1800
生产能力(kg/h)	80-100	100-150	120-180	150-250	300-380	360-420	380-500
总重(kg)	1360	1580	1880	2060	2380	2590	2830