砖厂热值检测仪全自动砖坯量热仪

产品名称	砖厂热值检测仪全自动砖坯量热仪
公司名称	鹤壁市华宇仪器仪表有限公司
价格	4800.00/套
规格参数	品牌:鹤壁华宇 型号:HYHW-8A
公司地址	鹤壁市山城区鹿楼乡大湖村2区13-12（注册地址）
联系电话	0392-6851602

产品详情

砖厂热值检测仪/全自动砖坯量热仪/化验砖厂热量仪器

HYHW-8A全自动量热仪性能特点：

采用ATMER高级单片机系统，仪器具有自动注水、排水、自动调水温、自动搅拌、自动点火、自动打印等功能，操 作简单，可长时间连续进行测量。

全中文菜单式操作界面，简单易操作。

具有实验后换算高、低位发热量功能。

实验过程自动冷却校正，对使用环境温度要求宽松。

HYHW-8A全自动量热仪技术参数：

测量精度 ：符合国标GB/T213-2003

使用环境 ：5℃-40℃

温度分辨率：0.0001℃

电源电压 ：AC220V±15%，50Hz

砖厂热值检测仪/全自动砖坯量热仪/化验砖厂热量仪器

砖坯热量检测为什么不达标？砖坯热卡化验机器作用？砖坯内燃料有两条要求。一是掺配量是合适，二是掺配是否均匀。内燃料掺配不均匀，必然使窑内温度产生明显差异或引起波动。又由于这种不均匀无法事先掌握，因而窑内火情也随之呈现无规律的忽大忽小，使得火工无法操作。如以内烧料掺量不足的砖坯为标准，焙烧时必须采用外投煤的办法来提高温度，但温度一旦提高，含内燃料高的砖坯必然过火，会在同一个窑室内出现过火各欠火两种废品，严重者可危及几个窑室，甚至造成连续性倒窑事故。人工干燥工艺内燃料掺配不均匀，直接破坏系统内热工制度的平衡，造成倒坯、及整个生产系统内**循环。

砖坯掺配（内燃料掺配）管理有两方面的含义，一是掺配量是否合适（掺配热量可否满足烧成需要）；二是掺配均匀（即使每块砖坯掺量达到均一）。

为了使掺配均匀，选择合适的掺**法尤为重要，那么怎么把握配煤呢？

砖厂大卡验煤机/煤矸石热量检测设备充分体现了其的作用，专业化验煤矸石，煤灰，砖坯，煤渣的发热量，使砖厂企业烧砖时避免出现**砖坯！

煤矸石热值越**出的热量也就越多，也就有利于烧砖，反之热值过小的煤矸石，将直接影响烧砖的效率。因此内燃烧砖工艺是我国砖瓦工业的一次重大技术革新．节省燃料利于环保．内燃料的掺配就显得非常重要，优质的煤炭可以使砖瓦厂生产中达到足够的热量供应，确保烧制砖瓦最适宜的温度，提高产品质量，降低消费能源；所以采用量热仪测定热值已成为行业的公识。

砖厂专用量热仪是一种新型的测砖瓦厂煤、煤矸石热值卡数的仪器，主要适用于测试煤，煤矸石，砖坯的热值，具有测试精度高，时间短，操作简单，易学，测量范围广的特点，砖厂专用量热仪的工作原理是根据 氧弹量热法的基本原理设计而成，将一定量的试样放在充有过量氧气的氧弹内燃烧、放出的热量被一定量的水吸收，根据水温的升高来计算试样的发热量（热值、大卡）。仪器即可使用熔断式也可使用非熔断方式点火，使用方便自如，便于满足砖厂各种条件和环境。信息准确直观，自动注水，自动放水，自动搅拌，自动点火；故障报警提示、自动打印结果,总体省去多部分人工操作环节，减少人为影响；加配干燥箱，可以对多个试样进行烘干，此外，测砖瓦厂煤、煤矸石等低热值物质的热值卡数，需要电子天平，此设备用于称取试样的质量，使结果更加准确，有的煤、煤矸石颗粒比较大，华宇公司为砖厂特配小型制样机，使试样燃烧更加彻底，热值更加精确

全自动汉字量热仪的标准配置

充氧仪一台、减压器一个、氧弹一个、苯甲酸一瓶、不锈钢坩埚五个、氧弹密封胶垫二套、点火丝四卷、微型打印纸十六卷。

砖厂热值检测仪/全自动砖坯量热仪/化验砖厂热量仪器