

# 日本宝理PBT中国总代理商

产品名称	日本宝理PBT中国总代理商
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	2.00/千克
规格参数	品牌:日本宝理PBT代理商 型号:齐全 规格:25千克/包
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

## 产品详情

### DURANEX® PBT (聚对苯二甲酸丁二醇酯)

PBT是主链上含有酯基的线性热塑性饱和聚酯聚合物，其化学名为Polybutylene terephthalate，简称PBT，是和PET树脂同类的高聚物。由于它具有高的熔点和结晶度，由于其吸水率和线性热膨胀系数很低，因此具有优良尺寸稳定性。此外，它的电绝缘性也非常优异，因吸潮引起的电性能变化很小，电绝缘破坏电压很高。在PBT的结晶结构中存在结晶区和非晶区，因此，容易进行共混改性和赋予其各种功能；它有阻燃等级、短周期等级、高抗冲击等级等多种性能不同的等级。在连接器、微型开关、电容器外壳等的电子零件，OA机器的键盘以及电话机的功能部件、车载电子零件以及车门把手等汽车零部件上都有其应用；其次在医疗仪器、建筑材料、精密仪器等贴近我们的日常生活的许多用品上都采用了这种树脂。

DVD-ROM驱动器/框架 压缩空气瓶/重锤 安全气囊通电部件

东莞奥亚塑胶原料有限公司长期代理销售日本宝理PBT塑胶原料 欢迎来电咨询或来公司参观考察

我们的宗旨：『诚信第一、品质第一、服务第一 专业渠道、专业团队、专业服务』

奥亚塑胶是你理想的合作伙伴 服务热线：18128015760或0769-87120762刘生

公司郑重承诺：质量保证、原厂原包、假一赔十 网上报价随时有波动，最新价格：请电议或面议 我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告、COA认证、COC认证等等 产品  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理2000 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理2002 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理2002K 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理2002U 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理2016 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理201AC 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理201NF 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理209AW 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理300FP 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理303RA 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理304SA 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3100H 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3105 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3105A 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3105H 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3106 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理310NF 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3116 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理313RA 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理315NF 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理315NFK 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3200 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理320NF 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3216 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3226 奥亚供应DURANEX®

PBT日本宝理3300 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3300H 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3306  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理330GW 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理330HR  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理330LC 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理330NF  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3316 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理3400 奥亚供应DURANEX®  
PBT日本宝理3405 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理353RA 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理361SA  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理457EV 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理500FP  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理531HS 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理551HS  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理601SA 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理6300B  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理6300T 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理6302T  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理6370B 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理652SA  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理700FP 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理701SA  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理702MS 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理711SA  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理7195W 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理7307  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理733LD 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理7390W  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理7400F 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理7400W  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理7407 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理750LD  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理751SA 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理756HA  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理C5315N 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理C5330N  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CN5315N/B 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CN5330N/B  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CN7000NN/BB 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CN7015NN/BB  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CN7030NN/BB 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CN7740XB  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CTN7133N/B 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CRN7000GP  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CRN7015GP 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CRN7020GP  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理CRN7030GP 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理GFR330  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理H7500N 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理HN7315N/B  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理HN7330N/B 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理MH1304 T01  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理MH6304 T01 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理RH1150 T01  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理SF3300 奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理SF733LD  
奥亚供应DURANEX® PBT日本宝理SF755 特点

- 非增强型品级强韧且富有柔性，抗脆能力强。
- 有UL规格认定的难燃品级（94HB）和自熄性品级（94-V-0，V-2），其电性能在热塑性塑料中具最高值。
- 吸水性极低，在很宽的温度和湿度范围内长期使用，也能保持优良的电性能。
- 成型品的表面非常平滑，具有低的摩擦系数。由于产生的摩擦量小，适用于对摩擦磨损性能有要求的用途。
- 使用过程中的尺寸变化非常小，是在成型稳定性和尺寸精度方面非常优良的高信赖性材料。
- 具有优良的长期耐化学药品性，常温下，除强碱以外的药品外，在其中长时间浸泡也几乎没有性能下降的现象发生。
- 不但是非增强型品级，增强型品级的流动性也非常好，成型加工性优良。
- 通过采用与其它高分子进行相融合的技术，开发出了满足各种性能要求的高分子合金。

历史  
1970年 美国的Celanese公司（现在的Ticona公司）首次以X-917的商品名将其商品化。1972年 宝理塑料公司与Celanese公司之间就与PBT相关的技术签署了技术协作合同，以「DURANEX®」的商品名开始进行市场开拓。1979年 宝理塑料富士工厂内PBT（DURANEX®）制造车间完工。2000年 宝理塑料与帝人株式会社共同设立PBT的生产·销售公司Wintech Polymer。2001年 WinTech Polymer公司兼并了宇部兴产公司以及kurare公司的PBT业务。进行了PBT树脂的生产和销售重组，全面展开了PBT业务。

主要用途例 DVD-ROM驱动器/框架 连接器等 调节器 煤气瞬间热水器/开关手柄  
压缩空气瓶/重锤 安全气囊通电部件 车门后视镜架 高度计/壳体 吹风机/整流器  
激光打印机/驱动部壳体

2.1 标准条件 预备干燥:120℃,5小时以上 :140℃,3小时以上  
树脂温度:250-270℃ 模具温度:40-80℃ 保压压力:60-100MPa 冷却时间:塑化时间+  
或有可能顶出的时间 螺杆旋转数:100-150rpm

2.2 预备干燥 DURANEX® PBT是热塑性聚酯，如果在吸湿状态下成型就会引起水解，产生脆弱的成型品，所以必须充分注意粒料的干燥。在120℃下干燥时间与物性变化的关系如图2-1和图2-2所示。从中可见：在120℃下至少需要干燥5小时。另一方面，干燥条件与水分的关系如图2-3所示。从中可见：相当于120℃下干燥5小时的条件有140℃下干燥3小时和160℃下干燥2小时等。但是，如果采用160℃的高温，则容易引起粒料变色的问题。另一方面，如果在100

下，即使长时间干燥，粒料含水率也降低不到0.02%以下的目标值。

考虑到这些问题，作为预备干燥条件应该采用如下设定：120℃，5小时以上 140℃，3小时以上 在干燥方法中一般采用架式通风干燥机或料斗干燥机。但是，两者都需要调节好风温和风量，以使粒料在上述条件下得到均匀干燥。特别是采用料斗干燥机时，要避免产生短路通过的现象。同时，要检查粒料温度而不是设定温度是否确实达到了上述温度，这一点尤其重要。

2.3 料筒温度 DURANEX® PBT的熔点在224℃附近，所以树脂温度以250~270℃为宜。由于实际上到280℃便开始分解，所以应认为270℃左右为上限。对3300、3316研究料筒温度和料筒内滞留时间与物性变化的关系，得到图2-4~2-7和图2-8~2-11。虽然难以确定哪一点为限度，但是，如果以熔融指数等于通常成型品2倍的话、或色差是2.5以上的话作为参考来设定滞留容许时间，则得到表2-1。

(a) DURANEX® PBT 3300的料筒内滞留时间与物性的关系 (b) DURANEX® PBT 3316的料筒内滞留时间与物性的关系 表2-1 DURANEX® PBT的树脂温度和料筒内容许滞留时间的关系

品级	树脂温度	250℃	270℃
DURANEX 3300	30分	20分	
DURANEX 3316	30分	10分	