

油品液相催化剂

产品名称	油品液相催化剂
公司名称	淮安市热点化工有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:热点 型号:RD - 201
公司地址	江苏淮安市清浦区工业园区明远路
联系电话	051783288121 13805235807

产品详情

油品液相催化剂，最新型废机油等炼油液相催化剂，2015年出品，填补国内外空白。

废机油、塑料油二次炼油、轮胎油、地沟油等炼柴油工艺简介 国内废机油炼油、塑料油二次炼油、轮胎油二次炼油、地沟油炼柴油、180#、焦化油等重油炼柴油时，都会遇到下列几个解决不了的问题：1、炼到中后期时，蒸出的油颜色太深，色泽暗红，表面发绿发蓝。2、后期的油臭味大，密度大，粘度大，泡沫发黄。很明显，后半部分炼出来的不是柴油，而是蜡油。有这部分又臭又红的蜡油存在，后期是没有办法处理的，即使用砂过滤，处理出来的油品也是红色，并且有怪味。解决上述毛病的最好方法是想尽一切办法将后期的蜡油炼成像前期一样的淡黄色柴油，必须保证后期没有重油出来。我们建议在炼油的时候加入我厂生产的2015款“油品液相催化剂”，使炼出的油当时就没有臭味，密度0.825，泡沫为纯白色，直至炼油结束也没有一滴暗红色的重油。例如炼废机油时，废机油打入炉内，再加入3公斤我厂生产的“油品液相催化剂”，炼至最后一滴油出来也没有发绿发蓝的机油，全部为淡黄色的柴油，泡沫为纯白色；再如塑料油二次蒸馏，如果不加该油品液相催化剂，炼到一半时便会出现暗红色的蜡油，再往后炼出的便是深红色的蜡油，最后是黑油出来。如果加入“油品液相催化剂”，则炼至最后一滴油全部为淡黄色的柴油，后期没有蜡油，凝点为 - 15度。所以我们必须确立一原则：凡是炼油后期出现绿头，蓝头，蜡油，暗红色的油等现象时，便可确定购买的均为假的“油品液相催化剂”，，因为加与不加，炼出来的油品质都一样。

为解决这一炼油瓶颈问题，我厂共开发出六代催化剂，再介绍最新型：2015年开发成功的第六代“油品液相催化剂”，。该“油品液相催化剂”，使用方法为：废油打入炉内，再加入3公斤的“油品液相催化剂”，盖紧炉盖，升温炼油至结束。该“油品液相催化剂”，对多种原料油有特效，炼出的油品色泽黄白，气味纯正，清澈透亮，泡沫为纯白色，各项指标均达到类国标柴油标准。该“油品液相催化剂”，性状为黄色液体。炼出的柴油具有以下优点：1、密度适中0.82左右，2、臭味小，气味柔和，没有小炼油的焦糊味。3、柴油色泽淡黄至水白，清澈透亮。4、泡沫为纯白色，绝无黄色泡沫。5、催化活性是普通催化剂的1000倍以上，可缩短三分之一炼油时间。6、炼出的柴油凝点低,可达负-35号标准,特别是塑料油二炼,凝点可低到负-22号标准。7,可提高约4%的出油率，可将后期的蜡油全部转化成淡黄色的柴油。该“油品液相催化剂”，从国内的应用实践来看：几乎达到完美状态，真正意义上的解决了小炼油中的核心问题，填补了国内空白。

由于第六代“油品液相催化剂”，的优秀性能，炼出的柴油品质极好，杂质极少。所以后期精制方法非常简单：在每吨炼出的油中加入2公斤我厂生产的“脱色剂”搅拌30分钟，然后沉淀6小时即可得到色泽淡黄、气味纯正的类国标柴油，确保6个月内不变色、无杂味。我们向客户推荐使用“第六代“油品液相催化剂”，”进行炼油。工艺路线为：废油打入炉内，加入3公斤“油品液相催化剂”， - - - 升温炼油 - - - 在炼出的油中加入“脱色剂”搅拌30分钟沉淀后排渣 - - - 淡黄色的成品油销售。“第六代“油品液相催化剂”，”具有使用简单，安全，有特效，炼出的油品色泽淡黄，气味纯正。该剂能将杂质留在炉内形成炉渣，炼出的油品清澈透亮。因此，后期处理也非常简单，每吨油品只需加入我厂生产的“脱色剂”2公斤搅拌即可（每公斤10元），损耗也非常少。实践表明：该“油品液相催化剂”，特别适合废机油炼柴油、塑料油二次炼油、轮胎油二次炼油、地沟油炼生物柴油、煤焦油炼柴油、180#炼柴油等项目，它能够彻底解决小炼油的色泽暗红和气味差的问题。该“油品液相催化剂”，对多种油品不仅有特效，而且可连续使用十次，生产成本非常低，是一款性价比优良的好产品。欢迎国内外的新老客户选用。