

# 机床垫铁厂家专业生产机床减震垫铁

产品名称	机床垫铁厂家专业生产机床减震垫铁
公司名称	泊头市林信机械制造有限公司
价格	45.00/件
规格参数	品牌:林信 型号:齐全
公司地址	河北沧州泊头市交河工业开发区
联系电话	0317-8339966 13231772799

## 产品详情

机床防震垫铁规格: 80 120 160 185 210 285规格mm 螺栓mm 可调高度mm 单件承载力kg

80 × 25 M10 8 200

120 × 32 M12 12 600

160 × 35 M16 12 800

185 × 40 M20 12 1000

210 × 55 M20 12 2500

300 × 60 M30 12 3500

规格 可调高度 mm 单件承载力 kg

135 × 50 × 40 4 600

160 × 80 × 55 5 1200

200 × 90 × 55 6 2000

220 × 110 × 60 8 3500

240 × 120 × 70 10 4000

280 × 130 × 80 12 4500

300 × 140 × 100 15 5000

机床调整垫铁使用方法：

将调整垫铁分别放在机床各受力点下，每个垫铁均受力后，然后调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用安装各类机床与设备。

## 垫铁

调整垫铁使用方法：将调整垫铁 机床调整垫铁 机床可调垫铁

铸铁调整垫铁放置于机床下，每个垫铁均受力后，再调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 防震垫铁性能与特点：安装调整垫铁、机床调整垫铁、机床可调垫铁、铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用地面和楼上车间安装各类机床与设备。

主要用途：调整垫铁、机床调整垫铁、机床可调垫铁、铸铁调整垫铁通用性广，适用地面和楼上车间安装各类机床与设备。调整垫铁、机床调整垫铁、机床可调垫铁、铸铁调整垫铁适用于各类型金属切削机床（普通与精密车、铣、镗、磨、齿轮加工等机床）锻压设备、空调设备、鼓风机、各生产线专用设备、通用机铁、压缩机及精密机床的安装底脚。

## 三层机床减震垫铁

三层机床减震垫铁: 产品特点：减振橡胶有效的衰减机器自身的振动，减少振动力外传，阻止振动力的传入，保证加工尺寸精度及质量。控制建筑结构谐振传播振动力和噪音。使粗、精加工各类机床组成生产

单元，适应物流技术的发展。

机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定，良好的减振和相当的垂直挠度，使机床稳定于地面。节省安装费用，缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置，消除二次安装费用，使机床楼上安装成为可能。可以调节机床水平，调节范围大、方便、快捷。减震胶垫采用合成橡胶，耐油脂和冷却剂。

三层机床减震垫铁适用范围：金属加工机床，锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、橡胶机械、电线制造机械、电缆机械、包装机械、发电机及重型设备等。

三层机床减震垫铁的使用方法：将所需垫铁放入机床地脚孔下，穿入螺栓，旋至和承重盘接触实，然后进行机床水平调节（螺栓顺时针旋转，机床升起）；调好机床水平后，旋紧螺母，固定水平状态。因为橡胶的蠕变现象，在垫铁第一次使用时，两星期以后在调节一次机床水平。

调整斜铁（楔铁）、斜铁、斜垫铁、精加工斜铁、锻件斜铁、锻打斜铁、钢制斜铁等用于各种设备的平行和水平调整，使设备在运转过程中不发生震动倾斜，保证机器在运转过程中处于水平达到良好的状态，减少了机器磨损，节约了资金和机器部件的更换。特点是：使用简单、方便、快捷、可根据用户的需要制造，也可按图纸制作。斜铁的性能经久耐用，不易变形、可以焊接，调整方便。材料为Q235优质低碳钢、HT200-HT300铸铁。适用范围为发电厂的汽轮机安装、锅炉安装、发电机安装等，钢铁行业连铸机安装、连铸连轧设备安装调试、轧钢设备安装调试，以及铝板生产线、制药生产线、卷烟生产设备等各种产品生产线的安装调试。我公司年产各种垫铁、斜铁、斜垫铁等产品几千件。

作用方法：

安装机床的地平面可以是混凝土，也可以是木质的，要求平整结实。

安装时，旋出调节螺杆，将机床置于垫铁的负荷盘上，然后从上面旋入螺杆。

调整机床导轨水平，顺时针旋动时机床上升，反时针时机床下降，调好后压紧螺母。

在机床的安装区域内，如果地基平面的高度差超过本产品的调节范围时，可以在机床与负荷盘间增加垫片

联系人：张女士 手机：13231772799 QQ:3096552934 微信：1416422692 电话：0317-8339966

斜铁00000

斜铁种类有：斜铁、斜垫铁、精加工斜铁、锻件斜铁、锻打斜铁、钢制斜铁、防爆斜铁、防爆安全斜铁、等；用于各种设备的水平和平行调整，使设备在运转过程中不发生震动、倾斜，保证机器的良好运转，减少机器磨损，保证设备安全；特点是：使用简单、方便、快捷、可根据用户的需要制造，也可按图纸制作 钢制斜铁 斜铁 方斜垫铁 锻件斜铁 专业生产热电厂专用钢梁调整斜铁,设备安装调整斜铁.规格齐全.为各电建公司定做各种规格.交货及时.其中锻造斜铁表面粗糙，平整度差，但因其锻件独有的加工工艺，使垫铁在加工过程中受气锤的锤击使其自身密度加大。增加了其强度。所以非常适宜特大，特重型设备的安装调整使用。铸造斜垫铁一般可分为铸铁斜垫铁和铸钢斜垫铁两种。因其铸造表面粗糙光洁度不好，不利于精密设备的调整，故一般制作粗糙设备的安装调整。钢板加工斜垫铁，选用Q235优质钢板，用气割技术下成所需垫铁的外形尺寸，然后以铣床，锯床或刨床等机床设备加工而成。对于要求精密度比较高的设备。垫铁加工完成后可以采用更为精密的磨床，进行磨削加工，使其平面度小于0.02MM，光洁度达到0.8使其满足设备需要.斜铁一般只加工上下两个表面，精加工斜铁可以两块配合使用，两斜铁想配合后上下平面平行度可以达到0.1mm,斜铁的性能：斜铁经久耐用，斜铁不易变形，斜铁的使用非常方便快捷，斜铁可以焊接使用，斜铁可以按2块1对重叠使用；规格多、型号全、还可以根据用户的需要或图纸制造斜铁，或提供图纸供需方参考订购，本厂部分斜铁还备有现货。斜铁（斜垫铁）的规格以及精度要求：斜垫铁一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。但常用的规格有100\*50；120\*60；120\*80；150\*80；160\*80；200\*100；200\*120；200\*150；240\*120；300\*150；等。斜垫铁精度一般为 12.5，为一般粗糙精度斜垫铁， 6.3为中级精度斜垫铁， 3.2为高级精度斜垫铁， 0.8为精密斜垫铁（磨床磨削平面而成）。斜垫铁在使用中安设备的精密度选择垫铁的精度。并非精度高的斜垫铁就适合所有设备。应该按实际需要合理选择斜垫铁。以达到使用斜垫铁的最初节约成本的目的。斜铁的斜铁1/10---1/20,还可以自己设计斜度，也可以不按斜度比例制作，斜铁斜度的选择要根据具体的需要而定钢制斜铁主要用于钢结构的安装调整.以及设备安装的调整.

斜铁主要用于电厂的初建期,用于调节钢梁的平行度或用于机械设备的安装调整.机床设备的安装调整.设备调整斜铁（楔铁）：主要有锻件斜铁和精加工斜铁。斜铁用于各种设备的平行和水平调整，使设备在运转过程中不发生震动倾斜，保证机器在运转过程中处于水平达到良好的状态，减少了机器磨损，节约了资金和机器部件的更换。斜铁的性能经久耐用，不易变形、可以焊接调整斜铁的主要材质要求一般分为Q235 材质、HT200材质

联系人：张女士 手机：13231772799 QQ:3096552934 微信：1416422692 电话：0317-8339966