# CHSX5620-XW小型单线金刚石线切割机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | CHSX5620-XW小型单线金刚石线切割机 |
| 公司名称 | 泰州市晨虹数控设备制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:晨虹<br>型号:CHSX5620 |
| 公司地址 | 江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号 |
| 联系电话 | 86-052386261606 13365200209 |

# 产品详情

泰州晨虹chsx5620-xw型小型单线金刚石线切割机，采用卧式结构从上往下切割方式提高了切割精度，且不易引起碎裂。切割尺寸200×200×200mm。可用于切割不同硬度晶体、陶瓷、玻璃、岩石样品、陨石样品、海洋结核样品、耐火材料、复合材料等脆性材料，也可以用于硅、白宝石、蓝宝石等人工晶体的籽晶切割。用在贵重宝石的切片、生物塑化标本的切片，由于切缝细小，可以大幅度提高材料的利用率，经济效益和切片质量大幅度提高。本机用于200mm内的材料切割使用，尤其适合切片。

**机床结构**

该机床主要由工作台部分、金刚石线进给和收放丝部分、电气控制系统部分、加工区冷却循环部分、封闭式防护罩部分组成。

1机械部分

* 主机设计采用有限元分析方法设计，确保机床的强度和刚性，底座部件采用优质灰口铸铁铸造，加工后经二次人工时效和震动时效处理，减少铸造应力。

* 精密导轮组件采用双轴承结构。

* 该款机床针对加工脆硬材料特点，为便于装夹工件及落料安全采用金刚石丝线横式加工，即金刚石丝线在工件上方与工件产生切削。主电机带动金刚石切割线，能够上下定速移动，样品固定在工作台上，可以保持被切物的稳定。

* 采用进口气动元件，使张紧力稳定可靠。

* 切割技术采用我公司发明专利技术，使加工表面平面度得到保证，切粗糙度值明显降低。

* 可以为客户设计各种不同的工装卡具，适用于不同形状的物体。

2电气系统

* 机床数控系统通过可编程控制器进行控制，编程系统采用我公司开发的线切割编程控制专用软件。plc程序控制，操作简单。采用大屏幕触摸屏，视觉美观大方，手感良好

* 良好的断丝停车保护功能，发生断丝，丝筒停止转动，程序停止加工。

**技术说明**

* 本机床为卧式加工结构，工作台安装工件后调整定位在加工区（可加摇摆台）。

* 加工金刚石线安装在可上下运动的导线轮上，工作台安装工件后调整定位在加工区（可加摇摆台）。

* 收丝轮与放丝轮交替互换。如左电机为收丝时，右电机带动的丝轮为阻尼张力轮。张力传感器将张力信号反馈给阻尼电机实时调整阻尼力值。

* 金刚石线运行速度在控制器无极调整，最大值为11m/s。

* 晨虹新款卧式金刚石线锯有反馈装置-
张力传感器，相比其他金刚石线切割机床切割的材料，表面平整度更高，粗糙度也有很大提高。

* 机床的床身主要部件采用优质灰口铸铁铸造，更加实用和耐用，适用于实验室里切割，也适合做工业生产量化使用。

**切割范围：**

u **石墨** 石墨开方、石墨切片；

u **硅晶体** 太阳能多晶硅、单晶硅等；

u **石材** 天然岩石、大理石、玉石、方解石、冰洲石、翡翠、陨石等；

u **有色金属** 硫化锌、铁氧体等；

u **玻璃** 硫系玻璃、光学玻璃、石英玻璃、红外玻璃、锆石等；

u
**陶瓷** 氧化铝陶瓷、氧化锌陶瓷、氧化锆陶瓷、靶材陶瓷、半导体陶瓷、导电陶瓷、不导电陶瓷等；

u
**人工晶体** 人工蓝宝石、氧化铝晶体、红外玻璃晶体、氧化铝晶体、碳化硅晶体、碘化铯晶体等；

u **复合材料** pvc板、碳纤维复合材料、玻璃纤维复合材料、pu密复合材料、eva材料等；

u **其他非金属导电体材料，半导电材料，硬度小于金刚石线的均可切割**。

**泰州晨虹chsx5620-xw型数控金刚石线切割机床详细参数**

| | |
|---|---|
| **基本参数** | 机床型号 chsx5620-xw<br>机床类型 线锯机床，往复式机<br>切割尺寸 200×200mm<br>砂线数量 1根<br>切割最大厚度200mm |

| | |
|---|---|
| **控制系统** | 主机 工控电脑 液晶显示器<br>操作系统 tc100_v1.1.01 |

| | |
|---|---|
| **主要参数** | 造型设计 弓架结构 落地式机床 箱型结构 环保护罩型<br>加工速度 与加工材料有关，变频无极调速<br>机床型号 chsx5620-xw<br>工作台左右行程 200mm<br>切线上下行程 200mm<br>工作台尺寸 200mm×250mm<br>切割线条数 1<br>金刚石线直径 0.12～0.4mm<br>工作台最大承重 60kg<br>走丝速度 0 ～30m/s可调<br>储丝量范围 ≤300m<br>加工进给速度范围 0.01mm-30mm/min<br>两导向轮间距 280mm<br>切割材料 脆性材料<br>机床外形尺寸（长×宽×高） ≈1100×1300×1800mm |

| | |
|---|---|
| | 整机噪音 ≤80db<br>机床消耗功率 2kw<br>输入电源 ～220v 50hz<br>机床净重 650kg |

| | |
|---|---|
| **易损件明细** | 轴承型号：618/8 安装位置：导轮组件<br>导轮型号：φ110×3 安装位置：导轮组件 |
| **消耗品清单** | 金刚石线 安装位置：运丝丝筒<br>导线轮片 |

| | |
|---|---|
| **服务与支持** | 1、派人到买方进行试加工安装调试，用户负责机床卸货和定位。<br>2、免费培训用户。 |

| | |
|---|---|
| **标准配置** | 金刚石线切割机主机 chsx5620-xw×1台<br>工件架×1付<br>工件压板组件×2套<br>机床地脚调整螺钉×4套<br>内六角扳手× 1套<br>6寸活络扳手×1把<br>水箱×1个<br>水泵×1台<br>水管×2根 |

| | |
|---|---|
| | 机床合格证×1<br><br>机床说明书×1<br><br>软件说明书×1<br><br>装箱清单×1 |

| | |
|---|---|
| **保修信息** | 保修政策 1、正常使用情况下，公司负责产品一年“ 三包 ”。在质保期内，如因设备质<br>司无偿更换，并且在接到故障通知后派技术人员维修。<br><br>2、设备出现故障后，用户方可以来电联系解决，若无法通过电话解决的，我公司派人<br><br>质保时间1年<br><br>工作时间 周一到周六：9:00-17:30 |

公司致力于不断提高产品性能及质量，所以本说明书所写内容与新产品功能规格或设计可能略有不同，
如未能另行通知，请以沟通之后所购实物为准。

公司产品资料虽经多方审核、校正，但仍可能出现错漏情况，不足之处祈求谅解并请指正。