

电厂装置废水中水回用装置回收率可高达80%以上

产品名称	电厂装置废水中水回用装置回收率可高达80%以上
公司名称	广东威特雅环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威特雅 型号:wtj
公司地址	东莞市万江区螺涌村卓麟科技产业园A栋
联系电话	0769-85038001

产品详情

电厂装置废水中水回用装置回收率可高达80%以上

电厂装置废水中水回用装置技术优点：1、先进技术，自主研发

针对不同类型水质进行化设计；

双膜法配置，水质适用范围广；

标号管路，防止故障及误操作；

精密水质监测装置，实时在线监控水质变化。

2、膜技术，更稳定，更节能

中水回用专用膜，适合于各种水质；

膜抗污染能力强，运行周期长；

投资少，运行成本低；

高度自动化设计、操作简单；

流程短，占地面积小；

设备集成度高，美观。

电厂装置废水中水回用装置回收率可高达80%以上

随着国家对电力企业污染物排放标准日益提高和电力企业管理方式的不断变化，节能降耗科学管理成为发电企业可持续发展和提高市场竞争能力的一个必要条件和必经之路。水是火力发电厂中重要的工作介质，做好电厂的水务管理工作，实现电厂废水的回收利用，创造良好的环境效益、社会效益，对企业的节能增效具有重要的意义。电厂废水中水回用系统是美国、加拿大等西方工业化国家在70年代初期发展起来的较为先进的火电厂水务管理技术，到现在已基本成熟。我国近几年在电厂废水中水回用方面做了大量的工作，并且已在一些电厂实施，取得良好的效果。威特雅针对企业的不同情况，为企业量身定制不同的电厂废水中水回用解决方案，我们拥有成熟的技术，能确保达到相应的设计标准。设计方案遵循经济可行，能使工程造价低，且运行节约；维护方便，处理工艺方便操作维护；布局合理，处理构筑物布置美观协调。

中水回用流程

中水来水 初级处理系统 脱盐系统 回用水产水
反洗用水
浓水（中水）

广东威特雅环境科技有限公司是一家致力于污水废水处理的研究、开发、制造及销售于一体的高科技企业，有十多年的工程经验，全国建有多家现代化设备工厂，拥有强大的科研技术团队和庞大的运营售后团队200多人。专注于[工业废水处理](#)、[废水零排放](#)、[中水回用](#)、[高浓度废水处理](#)、[重金属废水处理](#)；提供废水处理设备、[废水零排放设备](#)、[中水回用设备](#)、[超纯水设备](#)、[软化水设备](#)、[纯化水设备](#)、[反渗透设备](#)等的生产安装；承接化工、电子、电镀、制药、食品、饮料、化妆品、医疗卫生、汽车、冶金、电力等行业废水处理服务，为客户提供有针对性的一站式废水处理解决方案。获得50多项荣誉证书，具备建筑机电安装工程承包三级资质，项目覆盖全国，一对一合作服务，零排放处理技术成熟可靠，售后无忧！