

# KOYO偏心轴承15UZE20959 T2

产品名称	KOYO偏心轴承15UZE20959 T2
公司名称	青岛欧品精密机械有限公司
价格	60.00/个
规格参数	品牌:KOYO 型号:15UZE20959 T2 内经:6
公司地址	青岛城阳和阳路
联系电话	0532-88639888 13280876598

## 产品详情

### KOYO偏心轴承15UZE20959 T2

KOYO偏心轴承的分类一种为双层双列圆锥滚子偏心轴承另一种为双层滚道带内外偏心负游隙圆柱滚子轴承单元.偏心轴承是摆线针轮减速机里的一个很重要的轴承。原始的偏心轴承有三部份组成：一个偏心套和两个502系列圆柱滚子组成.偏心套和轴承的里圈整合为一体，形成偏心轴承。偏心轴承结构内圈的内孔为偏心孔，在偏心孔的内侧壁上有一纵向键槽。主要包括外圈、内圈、滚动体花篮、滚动体.摆线针轮减速机里的一个很重要的轴承偏心轴承主要包括外圈、内圈、滚动体花篮、滚动体，其特征是：内圈的内孔为偏心孔，在偏心孔的内侧壁上有一纵向键槽。该偏心轴承结构简单、使用方便，不需要偏心轴就能实现偏心功能，使偏心机构大为简化，同时使偏心机构的机械加工省工、省时、装配容易，降低了偏心机构的制造成本。

15UZ21006T2 15UZ210119T2 15UZ21017T2 15UZ21021T2 15UZ2102529T2 15UZ21035T2 15UZ21043T2  
15UZ21051T2 15UZ21059T2 15UZ21071T2 15UZ2108-15T2 15UZ21087T2 15UZ8211T2 15UZ8217AT2  
15UZ8229T2 15UZ8235T2 15UZ824359T2 15UZ8287T2 15UZE20906T2 15UZE20908-15T2 15UZE209119T2  
15UZE20917T2 15UZE20921T2 15UZE2092529T2 15UZE20935T2 15UZE20935T2 15UZE20943T2  
15UZE20951/814359T2 15UZE20951T2 15UZE20959T2 15UZE20971/8187T2 15UZE20971T2 15UZE20987T2  
15UZE8111T2 15UZE8117T2 15UZE8129T2 15UZE8135T2 19UZS208T2 22UZ2110608T 22UZ2111115T2  
22UZ2111317T2 22UZ21121T2 22UZ2112529T2 22UZ21135T2 22UZ21143T2 22UZ2115159T2 22UZ2117187T2  
22UZ830611T2 22UZ831729T2 22UZ8335T2 22UZ8343T2 22UZ8359T2 22UZ8387T2 25UZ8506-11T2

日本KOYO偏心轴承-青岛欧品精密机械有限公司

KOYO 607YSX 19UZS208 T2

609 06 YRX 15UZE20906 T2  
609 08-15 YSX 15UZE20911 T2  
609 17 YSX 15UZE20917 T2  
609 21 YSX 15UZE20921 T2  
609 2529 YSX 15UZE2092529 T2  
609 35 YSX 15UZE20935 T2  
609 43 YSX 15UZE20943 T2  
609 51 YSX 15UZE20951 T2  
609 59 YSX 15UZE20959 T2  
609 71 YSX 15UZE20971 T2  
609 87 YSX 15UZE20987 T2  
609 119 YSX 15UZE209119 T2  
610 0608 YRX 15UZ21006 T2  
610 11-15 YRX 15UZ21011 T2  
610 17 YSX 15UZ21017 T2  
610 21 YSX 15UZ21021 T2  
610 2529 YSX 15UZ2102529 T2  
610 35 YSX 15UZ21035 T2  
610 43 YSX 15UZ21043 T2  
610 51 YRX 15UZ21051 T2  
610 59 YSX 15UZ21059 T2  
610 71 YSX 15UZ21071 T2  
610 87 YSX 15UZ21087 T2  
610 119 YSX 15UZ210119

KOYO偏心轴承的应用:减速机,石油化工,纺织,冶金,矿山,钢厂等,轻重机械等.

偏心轴承主要包括外圈、内圈、滚动体花篮、滚动体。该偏心轴承结构简单、使用方便,使偏心机构大

为简化，同时使偏心机构的机械加工省工、省时、装配容易。

此类偏心轴承要求两端B、C偏心外圆与A基准外圆偏心方向一致，且偏心尺寸不同，一般均在5mm之内，偏心误差要求小于0.05mm。

为了满足以上要求，采用了以下工艺及工装。

首先将A基准的所有外圆加工好，在轴的两端均留50mm长25mm的工艺夹头，要求夹头与A基准同轴且台阶面与A基准垂直。将轴的两端夹头铣成扁42h6，要求扁与A基准中心对称且两端平行。

工装制作：卡罐两件，要求槽42H7与中心孔B5对称，槽的端面与中心孔垂直。将卡罐装在轴的两端，卡罐偏心方向应一致，通过卡罐的槽与轴的扁42H7/h6的配合，控制了偏心的方向；通过调节卡罐上的压紧螺钉可调节偏心量；使卡罐的端面与轴的台阶面压紧，保证轴的中心与卡罐中心平行。

在车床上用双装夹，四爪夹紧卡罐旋转，以A基准两端外圆用表测量，调整卡罐上的螺钉，调整至不同的偏心量，车削各偏心外圆至尺寸。当偏心轴加工完后切去两端工艺夹头。

青岛欧品精密机械有限公司供应KOYO NTN偏心轴承，欢迎咨询订购。