

亚克力发光字的字体制作工艺

产品名称	亚克力发光字的字体制作工艺
公司名称	成都忠国梦广告有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:成都忠国梦 型号:大小都有
公司地址	成都市双流区东升街道双楠大道中段333号17栋49号
联系电话	028-64312831 17313166355

产品详情

亚克力材质可塑性强，运用广泛。在广告业内，由亚克力制成的灯箱、发光字、亚克力广告牌都是大热的产品。今天[成都招牌制作](#)主要为大家分享亚克力发光字产品的字体制作工艺。

成都户外广告公司制作的亚克力发光字字体工艺分为三种：圆鼓字、尖鼓字、平鼓字。

成都广告公司圆鼓字的制作工艺及要求：

第一步:同平鼓字的制作方法相同,只是各边及各角暂不磨成圆弧状.第二步:加高、成型.所加高的厚度要跟字的大小成比例、协调一致做出来的东西才美观,步骤与尖鼓字制作大致相同,成都发光字制作亚克力发光字的圆鼓字体时刀具用的是圆角刀.

成都广告公司尖鼓字的制作工艺：

第一步:同平鼓字的制作方法相同,只是各边及各角暂不磨成圆弧状.第二步:加高、成型.根据字的大小、笔划的宽窄(以最宽笔划算,从第二层算起划一条中间线看两侧的倾斜度是否为90度直角,以此角来定位加高的厚度,成都招牌制作选择适当的45度斜角刀安在多功能铣床上,字面朝下开出尖鼓来,用502胶水或三秒胶水在打出尖渐渐的各部位滴上胶水,使其坚硬些不至于压制时损坏模具,没有出现尖的部位,该加高的加高,该修理的修理到位,特大字买不到刀具只能手工来做,修理成形.

成都广告制作平鼓字的制作工艺：

把所要的字样用复印纸描在密度板上,四边各留5cm,用手动雕刻机安上相应的直刀,沿字的外线开出模具(内部走里线,其它走外线).模具开出后,成都招牌制作用锉刀把模具挫平整.然后再用锉刀和砂纸把字的阴阳模各边及各角磨成圆弧状,一定要圆滑、均匀,最后用砂纸磨平.也可用电脑雕刻机刻模具,加够高度后高棱角处理圆滑即可。

以上就是[成都发光字制作](#)

为您介绍的亚克力发光字的字体制作工艺，想了解更多关于成都广告制作的相关信息，请关注忠国梦广告公司。成都户外广告公司在广告设计、制作、安装方面是一条龙服务。除此之外，我司业务范围还包括户内外喷绘、写真、雕刻、各种uv喷印制作、户外导视系统（精神堡垒）、精品字（发光字）。如想了解更多资讯，请来电咨询13730858804，成都忠国梦广告竭诚为您服务！