

LB-52U日本神钢焊条

产品名称	LB-52U日本神钢焊条
公司名称	上海炎泰焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区泖港镇中库路179号266室
联系电话	021-31006635 13564653540

产品详情

LB-52U日本神钢焊条

说明：该焊条属低氢型，焊接管道及一般结构的根部焊道时，可实行单面焊双面成型，故可省去清理焊根，使焊接效率得到提高。

单面焊双面成型的电流要低于一般焊接电流，故其药皮特别的重视稳弧性。焊条的脱渣性良好，焊道成形美观，在焊工技术表演时也常用该焊条。

工艺要点：（1）使用前将焊条在300~350 烘干30~60分钟。

（2）要选择合适的电流和坡口，以便得到美观的背面焊道。

（3）熄弧时将弧坑引到坡口侧面在断弧。

（4）引弧时可采用引弧板或在坡口侧面引弧。

（5）保持电弧尽可能短些。

熔敷金属力学性能(按AWS)

	C	Si	Mn	P
例值	0.08	0.64	0.86	0.012

保证值	0.05~0.10	小于0.75	小于1.6	小于0.020
-----	-----------	--------	-------	---------

符合：JIS Z3211 E4316 相当：AWS A5.1 E7016 品牌：KOBELCO 厂家：日本神钢集团