

5052打铆钉专用铝线

产品名称	5052打铆钉专用铝线
公司名称	东莞市龙腾金属材料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	品牌:西南铝 型号:5052 规格:齐全
公司地址	广东省东莞市长安镇涌头怡景街东五巷
联系电话	0769-85844847 13711975847

产品详情

5052铝线。5052铆钉专用铝线生产厂家 东莞市龙腾金属材料有限公司！

公司长期供应：铝线（合金铝线、铝扁线、漆包铝线、全软铝线、弹簧铝线、铆钉铝线、螺丝铝线、半硬铝线、环保铝线、高纯铝线、铝扁线、西南铝铝线、美铝铝线等）

『铝线生产』主要包括：绪论;锭坯制造;轧制线杆;挤压线杆;线材拉制;裸线绞制;电工圆铝线;架空输电高强度铝线和铝绞线;其他铝线。《铝线生产》介绍了铝锭坯制造工艺，铝线杆的轧制，铝线材拉制，裸线绞制，电工圆线圈的制备;高空输电高强铝线和铝绞线的性能等。1.1 线材线，也称为“丝”，是细而长必须盘绕起来的材料。按国际标准ISO1634-74的定义，是“成卷供应的、拉制的实心制品”。小棒虽细，但长度有限，不以成卷供应。若“成卷供应的，拉制的空心制品”，则称之为“盘管”。但也并不严格，如内孔通水冷却，外壁输导电流的盘管却称为“空心导线”。铝制造的线材为铝线，铝合金制造的线材为铝合金线，笼统地都称铝线。通常，线材的截面为圆形，称之为圆线。也有非圆截面的，如矩形截面的，称扁线。还有异形截面的，如拉链丝等。通常，线材的整个截面是一种金属，但也有由多种金属组成的，如铝包钢线，铜包铝线，钢/铝/铝合金复合接触线(俗称电车线)等。通常，线材的直径在 6 mm以下，但也没有明确规定，例如钢/铝/铝合金接触线的宽×高就达18 mm×18 mm。因为需要盘绕，线材的截面越粗大，盘绕就越费力，盘或捆的直径也须增大。因为需要搬运，储存和处理，所以每盘或每捆线的长度是有限度的。在长度不够时，可将前后两捆线的头与尾对接起来，这称为对焊或压接。通常，线材只是中间产品，还需继续加工，才成为有使用价值的产品。例如：钉类，如铆钉、螺丝、焊条等。 编织物，如网筛、滤布、编织线等。 电线电缆，如铝绞线、漆包线、塑料包线，电力电缆的导电线芯等。铝线在国民经济中是不可缺少的材料。以我国广阔地域上架设电网的需求，就可得出结

论。其他如电器、仪表，机械和五金等等方面也无不使用。1.2 铝线的生产方法由铝制成铝线常分作三步走：即制造锭坯，再制成线坯(俗称铝杆或线杆)，然后制成线材。锭坯由精炼后的铝熔体铸造而得。许多工厂的铝熔体是用固态铝重新熔化而来。而一些工厂则直接使用电解槽中引出的铝熔体，这可节省重熔所消耗的能量。锭坯可以立铸，亦可平铸。断面可以是方的，亦可圆的。常用轧制，或用挤压的方法将锭坯制成线坯。通常每捆线坯的质量，相当于每个锭坯的质量，这与线坯设备的能力相适应，每捆从几千克到几十千克不等。自20世纪80年代开始，我国广泛地使用连铸连轧法制备铝线坯，这样其质量可达到吨级，而受限于运输和堆放的能力了。通常，铝线坯的粗细为 8 mm~ 10 mm，这已经可以容易地盘绕起来了。线坯的断面积为成品线留有足够的变形量，以获得要求的力学性能和内部品质。细的线坯虽可减少制线的工作量，但得到良好的表面和内部品质，难度就大些，故也不追求太细的线坯。对于制线而言，自然希望线坯的长度为无限大，所以在制线中，常把前后两捆线坯的头与尾对接起来。铝线的制造生产，大体上为上述的步骤和方法，而普遍采用的则是以连铸连轧法制铝线坯，再连续拉制得铝线。公司为竭力为客户提供更完美的服务，免费送货及速递送货等，我们忠诚的期待与广大客户的携手合作！欢迎广大新老客户来电洽谈！