

# 板式换热器,片式换热器自动焊接设备 环缝焊接机

产品名称	板式换热器,片式换热器自动焊接设备 环缝焊接机
公司名称	佛山市百事达自动化焊接科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:百事达 型号:mm
公司地址	广东省佛山市南海区大沥镇谢边第二工业区
联系电话	0757-81187817 13724931214

## 产品详情

佛山市百事达自动化焊接科技有限公司是一家专业生产自动化焊接设备，自动焊接机，直缝焊接机，环缝焊接机，自动焊接设备换热器不锈钢薄板的外圆自动焊接设备涉及换热器产品技术领域,特指一种操作简便、自动化程度极高,并能够时刻对换热器板片组中相对的板片外圆边缘进行滚动式限位,使焊枪定位精确,能够稳定进行焊接,且焊接效果显著、工作效率高的一种换热器板片的外圆自动焊接设备。

自动焊接设备板式换热器，片式换热器自动焊接设备特点;

1. 数字型采用CPU处理器，输出准确精确控制。采用优质的元件制造，性能可靠。
2. “单键飞梭”功能，一个数字按钮控制多个数字表,减少故障率，克服了电位器故障频繁的现象。
3. 能量密度大，电弧方向性强。融透性强。可以产生稳定的小孔效应，通过小孔的效应可以获得良好的单面焊双面成型。
4. 焊缝的质量对弧长的变化不敏感，这是由于等离子弧的形态接近圆柱形。发散角很小（约5度）且挺直性好，弧度变化时加热斑点的面积影响很小，因此容易获得均匀的焊缝状态。

5. 钨极缩在水冷喷嘴内部，不与工件接触，因此可以有效的避免焊缝金属的夹钨现象。另外电弧的搅动性好，融池温度高，有利于融池内气体的释放。

6. 等离子电弧由于压缩效应及热电离度较高，电流较小时仍很稳定，焊接电流可以小到1A稳定燃烧，特别适合焊接微型精密零件。通过电弧的压缩，导电弧柱集中为一条细线，电流小，电弧稳定，溶池小，热影响区很窄，电极和喷嘴的孔径细小，并使弧柱收缩的更细,同时也提高热效率。

自动焊接设备自动焊接机应用范围：

#### 1. 薄板焊接

各种薄壁、薄板类工件的焊接如波纹管、传感器等

#### 2. 医疗设备、仪器仪表

刀具、夹具、管件、热电偶、马达、矽钢片、精密元件等

#### 3. 汽车、飞机及航空航天

阀门、管件、飞船氢罐、冷却管等)

#### 4. 特种金属的焊接

如钛、镍、钼等特殊金属也能实施高效焊接。

具体可以根据客户的工件要求来定做！详情请登陆：<http://www.bsdhj.cn>