

木工三排钻 MBZ-3A加长款

产品名称	木工三排钻 MBZ-3A加长款
公司名称	佛山市顺德区新欧木工机械有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:新欧 型号:MZB-3A
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流镇江村工业区东四路
联系电话	0757-27883394 18923217516

产品详情

一、性能、特点：

该机美观大方、设计新颖、技术先进、制作精度高、操作方便、灵活、运行稳定可靠，工作效率极高。

二、主要用途：

该机床具有通过一次性调整操作，能够将六排数十个孔的制作加工同时完成之功能。并且单排可作0-90°旋转，完成任意方向的孔的加工要求。

机床工作过程均采用气动装夹工作，全气动进给刀具。极适用于密集型、规模化、大批量、工艺技术要求高的多排多孔位的木工件的高效制作加工。

三、主要技术参数：

- 1、 最大钻孔直径： $d_{max} =$ （单钻头），多个钻头时 $d =$
- 2、 最大钻孔深度： $h_{max} =$
- 3、 最大加工孔距： $l_{max} \times b_{max} = \times$
- 4、 最小加工孔距： $l_{min} \times b_{min} = \times$
- 5、 钻排总数：3排
- 6、 钻轴总数： $21 \times 3 = 63$ 位
- 7、 钻接头装配孔径：

8、 压缩空气压力：0.5-0.6mpa;

9、 配套电机功率： $p=1.5kw \times 3$

五、安全操作规程

1、 操作者要经过培训方可上机操作，操作前必须认真查阅说明书，熟悉本机的结构性能及工作原理，做到安全生产。

2、 操作前应穿戴好劳保用品，以免发生意外。

3、 操作时不得徒手靠近或触摸机床的任何转动部位，不得戴纱手套作业，以免钻刃钩住，造成事故。

4、 严禁在病态、酒后上机操作。

5、 机床运转时，操作者必须集中精力、坚守工作岗位，不得窜岗。

6、 应保持工作场所整洁、光线良好，勿将工具与其它物件滞留在机床上。

7、 本机只适合于加工木材，请勿加工金属及其它材料，勿加工超长、超大、曲率大及特小之工件。

8、 非生产操作人员不得逗留在工作现场。

六、机电安全守则

1、 钻排精度是机床的主要精度指标，为确保钻排保持良好的使用性能及正常寿命，应按要求定期注入优质齿轮润滑脂，不得敲击，避免碰撞；

2、 一律应使用与钻排钻夹头内径相一致的钻头，并于拧紧上牢，严禁用小直径连接钻头及其它非标刀具；

3、 各移动导轨处均应定期加注润滑油，以保持导轨付灵活自如；由于机床正常磨损等原因，在使用一段时间后，应及时进行机床各导轨付的间隙调整；

4、 为了保证工件夹、压稳紧良好，必须保持气动动力源气压在0.5~0.6mpa;

5、 启动机床前请注意查阅所有警示标志；

6、 电器板及电器箱应保持清洁、密闭随时关闭，防止粉尘、杂物污染，以避免影响其动作准确性；

7、 不要擅自修改机床电路，所有电器故障的维修均应由专业人员进行；

8、 机床在运行工作过程中若发现异常情况，应按、拉动急停开关，待查清故障原因，恢复正常后再重新开机；

9、 当机床需要进行维修保养时，必须准确关闭切断总电源，并使之置于可靠不通电状态（不可存在偶然接通的概率）；

10、 本机在出厂前均按其工作精度要求，全面严格一致地进行了各部件的位置精度及运动精度的调整。操作者在使用时除针对加工工件的有关要求，按本机所设定的孔位、孔深、夹、压紧点及后端排座的水平、垂直方向等调整方法进行必要的调整外，不得随意进行其方面的拆卸及调动，以免损坏机床精度。

11、前水平钻排试机时，必须预先垫木（模拟工件）垫挡前压板，以免钻损伤水平位压料板。

12、采用单动位开机，必须是单独启动某一钻排使用，若同时启动相邻的水平垂直钻排易造成钻刃相撞损伤。