

YX65-220-660规格

产品名称	YX65-220-660规格
公司名称	无锡新世杰彩钢制品有限公司
价格	25.00/1
规格参数	YX65-220-660规格:YX65-220-660规格 YX65-220-660规格:YX65-220-660规格
公司地址	江苏省无锡市锡山区东湖塘锡港东路35号无锡楼承板厂家
联系电话	0510-83760601 15195723578

产品详情

yx65-220-660楼承板

yx65-220-660楼承板?yx65-220-660楼承板(钢承板,建筑压型钢板)是采用镀锌钢板经辊压冷弯成型,其截面成v型、u型、梯形或类似这几种形状的波形,主要用作永久性模板,也可被选为其他用途。?

(一)叫法:?

组合楼板, yx65-220-660楼承板, 钢承板, 压型钢板, 楼层板, 钢yx65-220-660楼承板, 组合楼层板, 镀锌钢承板, 镀锌楼层板, 镀锌yx65-220-660楼承板, 组合yx65-220-660楼承板, yx65-220-660楼承板价格组合楼板, 楼面钢承板, 建筑压型钢板, 组合楼板, 开口yx65-220-660楼承板, 全闭口型yx65-220-660楼承板, 燕尾式yx65-220-660楼承板等?

(二)主要特点:?

1: 适应主体钢结构快速施工的要求,能够在短时间内提供坚定的作业平台,并可采用多个楼层铺设压型钢板,分层浇筑混凝土板的流水施工。?

2: 在使用阶段yx65-220-660楼承板作为混凝土楼板的受拉钢筋,也提高了楼板的刚度,节省了钢筋和混凝土的用量。?

3: 压型板表面压纹使yx65-220-660楼承板与混凝土之间产生最大的结合力,使二者形成整体,配以加劲肋,使yx65-220-660楼承板系统具有高强承载力。?

4：在悬臂条件下，yx65-220-660楼承板仅作为永久性模板。悬挑的长度可根据yx65-220-660楼承板的截面特性来定。为了防止悬挑板的开裂，需在支座处依结构工程师的设计配上负筋。？

5：本公司yx65-220-660楼承板已通过国家固定灭火系统及耐火构件质量检测中心的耐火极限检测，作为组合yx65-220-660楼承板无需防火喷涂，因此大大降低了工程造价。？

(三) 产品应用：？

产品广泛用于电厂、电力设备公司、汽车展厅、钢结构厂房、水泥库房、钢结构办公室、机场候机楼、火车站、体育场馆、音乐厅、大剧院、大型超市、物流中心、奥运场馆体育场馆等钢结构建筑。？

(四) 产品测试？

a、动态加载测试，合格的yx65-220-660楼承板需经过若干组动态加载测试，得出复合板的剪切-粘结系数，试验出该yx65-220-660楼承板与混凝土结合能力，得出其在大跨度上承受的设计荷载。？

b、耐火测试，利用3组楼承板在耐火实验室做了1.5小时、2小时及3小时的加载耐火测试，同时测量楼板内的温度分布，试验出该yx65-220-660楼承板是否达到隔热要求，在耐火阶段的正弯矩抵抗能力如何。？

(五) yx65-220-660楼承板的构造与使用方法？

yx65-220-660楼承板型材厚0.8mm、1.0mm、1.2mm宽688mm~940mm，高51mm~76mm。工程楼面yx65-220-660楼承板与钢筋混凝土结构共同作用，系复合结构。yx65-220-660楼承板厂家yx65-220-660楼承板铺设与钢梁连接，板端头与钢梁熔透点焊，中间采用栓钉与钢梁穿透熔焊；yx65-220-660楼承板间用专用夹紧钳咬合压孔连接；堵头用专用镀锌堵头板与yx65-220-660楼承板及钢梁点焊。如果是带弧形区yx65-220-660楼承板异型裁切采用等离子扬州楼承板切割机切割，其切口光滑，表面镀锌层完整。yx65-220-660楼承板焊接采用手工电弧点焊，焊条为E4303，直径3.2mm，熔透焊接点为16mm。原设计焊点间距305mm，后将焊点增加1倍，以确保操作人员行走时yx65-220-660楼承板不变形，混凝土浇筑时yx65-220-660楼承板端头不漏浆。当楼面层结构标高变化不一致时，采取加焊型钢措施，使水平结构呈台阶过渡，当降低标高时工字梁腹板加焊角钢；抬升标高时工字梁翼缘加焊槽钢。当遇到楼面有预留洞口时

yx65-220-660楼承板

yx65-220-660楼承板？yx65-220-660楼承板(钢承板，建筑压型钢板)是采用镀锌钢板经辊压冷弯成型，其截面成v型、u型、梯形或类似这几种形状的波形，镇江楼承板主要用作永久性模板，也可被选为其他用途。？

(一) 叫法：？

组合楼板，yx65-220-660楼承板，钢承板，压型钢板，楼层板，钢yx65-220-660楼承板，组合楼层板，镀锌钢承板，镀锌楼层板，镀锌yx65-220-660楼承板，组合yx65-220-660楼承板，yx65-220-660楼承板价格组合楼板，楼面钢承板，建筑压型钢板，组合楼板，开口yx65-220-660楼承板，全闭口型yx65-220-660楼承板，燕尾式yx65-220-660楼承板等？

(二) 主要特点：？

1：适应主体钢结构快速施工的要求，能够在短时间内提供坚定的作业平台，并可采用多个楼层铺设压型

钢板，分层浇筑混凝土板的流水施工。？

2：在使用阶段yx65-220-660楼承板作为混凝土楼板的受拉钢筋，也提高了楼板的刚度，节省了钢筋和混凝土的用量。？

3：压型板表面压纹使yx65-220-660楼承板与混凝土之间产生最大的结合力，使二者形成整体，配以加劲肋，使yx65-220-660楼承板系统具有高强承载力。？

4：在悬臂条件下，yx65-220-660楼承板仅作为永久性模板。悬挑的长度可根据yx65-220-660楼承板的截面特性来定。为了防止悬挑板的开裂，需在支座处依结构工程师的设计配上负筋。？

5：本公司yx65-220-660楼承板已通过国家固定灭火系统及耐火构件质量检测中心的耐火极限检测，作为组合yx65-220-660楼承板无需防火喷涂，因此大大降低了工程造价。？

(三) 产品应用：？

产品广泛用于电厂、电力设备公司、汽车展厅、钢结构厂房、水泥库房、钢结构办公室、机场候机楼、火车站、体育场馆、音乐厅、大剧院、大型超市、物流中心、奥运场馆体育场馆等钢结构建筑。？

(四)产品测试？

a、动态加载测试，合格的yx65-220-660楼承板需经过若干组动态加载测试，得出复合板的剪切-粘结系数，试验出该yx65-220-660楼承板与混凝土结合能力，得出其在大跨度上承受的设计荷载。？

b、耐火测试，利用3组楼板在耐火实验室做了1.5小时、2小时及3小时的加载耐火测试，同时测量楼板内的温度分布，试验出该yx65-220-660楼承板是否达到隔热要求，在耐火阶段的正弯矩抵抗能力如何苏州楼承板。？

(五) yx65-220-660楼承板的构造与使用方法？

yx65-220-660楼承板型材厚0.8mm、1.0mm、1.2mm宽688mm~940mm，高51mm~76mm。工程楼面yx65-220-660楼承板与钢筋混凝土结构共同作用，系复合结构。yx65-220-660楼承板厂家yx65-220-660楼承板铺设与钢梁连接，板端头与钢梁熔透点焊，中间采用栓钉与钢梁穿透熔焊；yx65-220-660楼承板间用专用夹紧钳咬合压孔连接；堵头用专用镀锌堵头板与yx65-220-660楼承板及钢梁点焊。如果是带弧形区yx65-220-660楼承板异型裁切采用等离子切割机切割，其切口光滑，表面镀锌层完整。yx65-220-660楼承板焊接采用手工电弧点焊，焊条为E4303，直径3.2mm，熔透焊接点为16mm。原设计焊点间距305mm，后将焊点增加1倍，以确保操作人员行走时yx65-220-660楼承板不变形，混凝土浇筑时yx65-220-660楼承板端头不漏浆。当楼面层结构标高变化不一致时，采取加焊型钢措施，使水平结构呈台阶过渡，当降低标高时工字梁腹板加焊角钢；抬升标高时工字梁翼缘加焊槽钢。当遇到楼面有预留洞口时尺寸一般是大于500mm×500mm时采用先开洞措施，即在钢梁上加焊型钢托梁分隔，增加洞口刚度，网片钢筋在洞口断开，并与型钢焊接；洞口尺寸小于500mm×500mm时采取后开洞措施，即在yx65-220-660楼承板上增加堵头分割板，网片钢筋贯通，混凝土浇筑成型后可剪断钢筋？

钢结构柱网间距一般5~9.0m×8~15m，次梁间距3m，而yx65-220-660楼承板下料长度为4.97~8.97m，运输与安装均较困难，尤其是带由圆弧区垂直吊装yx65-220-660楼承板，由上而下在次梁狭间穿套比较困难，且打乱了次梁焊接正常工序。控制下料长度为3~6m，则可避免垂直运输时在次梁间无法吊运的问题。楼承板吊运时采用专用软吊索。每次吊装时应检查软吊索是否有撕裂、割断现象。yx65-220-660楼承板搁

置在钢梁上时应防止探头。铺料时操作人员应系安全带，并保证边铺设边固定在周边安全绳上。焊接采用熔透点焊连接，施焊前应准备边角料引弧试焊，调整施焊电流。因yx65-220-660楼承板底部无水平模板及垂直支撑，浇筑混凝土时布料不宜太集中，采用平板振捣器及时分摊振捣。

尺寸一般是大于500mm × 500mm时采用先开洞措施，即在钢梁上加焊型钢托梁分隔，增加洞口刚度，网片钢筋在洞口断开，并与型钢焊接；洞口尺寸小于500mm × 500mm时采取后开洞措施，即在yx65-220-660楼承板上增加堵头分割板，网片钢筋贯通，混凝土浇筑成型后可剪断钢筋。

钢结构柱网间距一般5~9.0m × 8~15m，次梁间距3m，而yx65-220-660楼承板下料长度为4.97~8.97m，运输与安装均较困难，尤其是带由圆弧区垂直吊装yx65-220-660楼承板，由上而下在次梁狭间穿套比较困难，且打乱了次梁焊接正常工序。控制下料长度为3~6m，则可避免垂直运输时在次梁间无法吊运的问题。楼承板吊运时采用专用软吊索。每次吊装时应检查软吊索是否有撕裂、割断现象。yx65-220-660楼承板搁置在钢梁上时应防止探头。铺料时操作人员应系安全带，并保证边铺设边固定在周边安全绳上。焊接采用熔透点焊连接，施焊前应准备边角料引弧试焊，调整施焊电流。因yx65-220-660楼承板底部无水平模板及垂直支撑，浇筑混凝土时布料不宜太集中，采用平板振捣器及时分摊振捣。