

高精度切割PC外观件 PC冲压件成型 PC薄片分切加工

产品名称	高精度切割PC外观件 PC冲压件成型 PC薄片分切加工
公司名称	苏州中维科精密塑胶科技有限公司
价格	.20/片
规格参数	品牌:中维科
公司地址	苏州市高新区浒关工业园大通路18号
联系电话	0512-66717681 13913586295

产品详情

pc加工工艺

包括：

pc板切割、pc板cnc加工（切割、钻孔、铣槽、雕花）、pc板折弯（冷弯、热弯）、pc板热压定型、pc板冲切、pc板粘接、pc板抛光、pc板印刷，pc板吸塑、吹塑、压塑等深加工。

pc板冲压：

pc板冲压，大家采用这种工艺主要是因为它办事效率高。有的板材比较薄的，且产品上面还有许多孔需要加工，像这种情况下，也只能采用冲压来加工，若采用cnc或一般雕刻来做成本就会比较高，这还不是主要的，实际上还是因为冲压的效率高。pc板冲压对pc板要求是板材本身要有一定的韧性，凡是容易碎的材质都不好做冲压加工，这是由冲压的物理受力所导致，冲压的时候就容易破碎。液压冲床冲压对板材厚度是有限制的，一般只能冲压1.5mm以内的pc板材，2mm的甚至是更厚的板材虽然也可以冲压，但与此同时带来的确实成本的上升，因为厚度增加了，定制刀模的周期也会愈来愈频繁（冲压几片刀模更容易损坏，当然精度也会降低），一般pc板冲压只能做到2mm以内，主要是因为pc板冲压所定制的刀模的本身的强度不够所致，目前pc板的冲压加工大多是1.5mm以内的，且数量比较大。

pc板切割：

pc板切割工艺比较简单，操作也方便工作效率高，加工费用低。主要加工是对pc板材尺寸要求精不高的加工业务。pc板切割的精度与台锯的切割精度和切割师傅的工作经验有关。pc板切割人工控制精度一般在0.5mm左右。

pc板cnc加工：

pc板雕刻、钻孔、铣槽、雕花简称pc板cnc数控加工。主要是针对pc板加工精度高的业务。目前cnc数控加工雕刻机械分两种。一种是带钻头的cnc雕刻机，另一种是cnc激光雕刻机。钻头雕刻机主要是雕刻pc板，pet板，petg板，ps板，pe板，pvc板材等热塑型板材，激光雕刻机械主要是雕刻亚克力有机玻璃，雕刻效果比较光亮。激光雕刻机如果雕刻热塑型板材，例如pc材料的，其截面会发黑碳化现象。雕刻机械雕刻的范围包括：定位打孔、高精度切割、代替铣床铣槽加工等。

