

乳制品检测专用高压消解罐

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 乳制品检测专用高压消解罐 |
| 公司名称 | 南京瑞尼克科技开发有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | 品牌:瑞尼克 型号:毫升ml |
| 公司地址 | 南京市栖霞区迈越路6号 |
| 联系电话 | 02585597772 13813888374 |

产品详情

乳制品检测专用高压消解罐

南京瑞尼克---乳制品检测专用高压消解罐，也称为高压釜、高压消解罐、溶样器、压力溶弹、闷罐、消化罐、聚四氟乙烯高压罐。--（季溪 138 138 88374）
）我公司消解罐解决了客户在消解过程中数量多、要求高、体积小和消解难的问题。

另外

：根据实

验具体要求不同，

南京瑞尼克科技还独自研发了耐受更

高温，更耐渗透，更抗变形的进口聚四氟乙烯内杯

。以及更耐腐蚀的铝合金外罐，带防腐涂层，双层内杯的消解罐等。如：安徽达诺乳业有限公司、河北邯郸滏阳乳业有限责任公司、丹阳市康力乳业制品有限公司、张家口长城乳业有限公司、青海西宁娃哈哈启力饮料有限公司、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、佛山市南海区水牛奶研究开发有限公司、佛山市南海区里水康华乳品饮料厂、旺旺集团新疆石河子工业园区等反馈效果极佳。

工作原理：乳制品检测专用高压消解罐，利用罐体内高温高压密封体系（强酸强碱）的环境来达到快速消解难溶物质的目的，可使消解过程大为缩短，且使被测组份的挥发损失降到最小，提高测定的准确性，是测定微量元素及痕量元素时消解样品的得力助手。

广泛应用于光谱质谱（ICP-MS）、原子吸收和原子荧光等化学分析方法的样品前处理，在食品、地质、冶金、商检、核工等系统，消解农残、药品、食品、稀土、水产品各类有机物中Pb、Cu、Cr、Zn、Fe、Ga、Rb、Hg、Sn等重金属。样品前处理消解重金属、农残、食品、淤泥、稀土、水产品、有机物等。

乳制品检测专用高压消解罐，烘箱中使用温度可以达到200 ，压力5MPA。

2010年10月国家质检总局根据目前国内婴儿乳品产品质量安全的现状对乳制品及婴幼儿配方乳粉企业提出了新的要求，即上述企业需按照相关文件要求重新提出生产许可申请并在2011初重新接受审查。与原有细则相比，新细则中尤其针对婴幼儿配方乳粉产品增加了多项自检项目，包括：三聚氰胺、有害重金属污染元素、营养元素、农残、脂肪酸和反式脂肪酸、维生素等。

乳制品检测专用高压消解罐特点：

- 1.安全设计，被动控温转为主动控压。即使温度失控，也不会有危险。
- 2.消解效率高，能力强，能消解许多传统方法难以消解的样品，适应面广。
- 3.高压消解罐密封性好，内杯凹凸榫槽设计。
- 4.内杯元素空白值低，提高分析的准确度和精密度，降低了工作强度和对环境的污染。
- 5.外罐内杯有相应编号，方便实验。
- 6.成本低，使用简便。前期后期投入都很少，操作容易，操作人员使用前几乎不需要培训，维护简单。

内杯可以改为进口聚四氟乙烯(微波罐内罐材质)，更耐渗透，变形，更低的本底保证，更高的使用温度。

内外罐优选材质，多年的生产经验，200多家用户的认可，品质保证，值得信赖。

高压消解法被我国有关部门认定为标准方法，比如GB/T5009、GB/T14962、GB/T6609、GB/T11914、GB/T17378、SN/T2004.1、2—2005、SN/T1634-2005等。美国AOAC亦规定此法为测定As、Cd、Hg、Pb、Se、Zn等元素的样品标准分解方法。

| 品名 | 规格 (ml) | 材质 | 工作温度 | 压力 |
|-------|-----------|---------------------|------|------|
| 高压消解罐 | 5 | 实验级高纯PTFE、 国标不锈钢 | 200 | 5MPA |
| | 10 | | | |
| | 15 | | | |
| | 20 | | | |
| | 25 | | | |
| | | | | |

| | | | |
|--|------|--|--|
| | 30 | | |
| | 50 | | |
| | 60 | | |
| | 100 | | |
| | 200 | | |
| | 250 | | |
| | 500 | | |
| | 1000 | | |

我公司国内独家研发的“进口聚四氟乙烯内杯”

特性：--（季溪138 138 88374）

1、内罐采用高纯实验级进口增强改性处理TFM材料；

与PTFE相比：除PTFE的所有优点外，TFM还具有一些特性改进：具有更低的本底保证，高温高压下抗变形、耐渗透、可恢复性更好，是PTFE的2倍，外观更接近于玉白色；

最高使用温度为260°，极限甚至可达300°；

特殊研发生产工艺，保证特别厂家（如CEM）的超长罐的光洁度，可定制各个厂家各规格微波消解仪内罐，配套原厂微波消解仪使用；

经特殊工艺精加工，优化加工工艺，确保极低的背景值（空白值），生产厂家的加工工艺也能影响您的实验结果；

6、针对进口微波消解仪配套的内罐尤其是应用广泛的CEM的内罐；

7、加工的内杯能与其仪器通用，产品实验数据与原装进口所得一样优秀；

8、提供配套CEM各型号微波消解仪使用的内罐，有全部采用TFM材质，有盖子是透明PFA材质，管体和垫片均为TFM材质，及全PTFE材质，供客户选择；

9、唯一一家能定制各个厂家仪器标配的内罐，同时我们承诺，产品质量与原厂一致，性价比最高。

样品前处理三种常用方法优缺点：

高压消解法优点

：安全、前期投入少、设备简单、操作容易、样品及试剂用量少、空白值低、避免玷污、样品处理安全彻底、准确度高、可大批量处理样品

局限：样品处理周期稍长、不可控温控压、外观简陋

常温消解法优点

：投入量少、设备简单、操作容易、试剂用量大、准确度一般、工作周期短、可大批量处理样品

局限

：易玷污、污染环境、有损操作人员健康、精密度欠佳试剂用量稍多、对某些难溶样品有局限性

微波消解法优点

：安全、可以控温控压、小批量效率高、样品及试剂用量少、空白值低、避免玷污、准确度高、智能化程度高

局限

：前期后期投入很大、对操作人员要求高、对某些样品有局限性、Cr和Pb损失大、消解不彻底、工作温度低、不能同时最高温最高压

南京瑞尼克科技开发有限公司

联系人：季溪 QQ：182 6176 783

电话：138 138 88374 025-8559 7772

传真：025-5899 4772 邮箱：13813888374@163.com

