

6mm成型电炉丝

产品名称	6mm成型电炉丝
公司名称	盐城泰亚电热电器有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:泰亚 型号:ocr21al6nb 耐温:1350度
公司地址	盐城市纺园路62号1幢105室(5)
联系电话	0515-83383201 15371166201

产品详情

产品详情

铁铬铝高电阻电热合金具有电阻率高、电阻温度系数小、使用温度高的特点。在高温下耐腐蚀性好，尤其适合在含有硫和硫化物气氛中使用，且价格低廉，是工业电炉、家用电器、远红外装置中理想的发热材料。

铁铬铝电热合金丝主要技术性能：

	1Cr13AL4	1Cr21AL4	0Cr21AL6	0Cr23AL5	0Cr25AL5	0Cr21AL6	
牌号							
性能							
主要化学成分%	Cr	12.0-15.0	17.0-21.0	19.0-22.0	20.0-23.5	23.0-26.0	21.0 ~ 23.0
	Al	4.0 ~ 6.0	2.0 ~ 4.0	5.0 ~ 7.0	4.2 ~ 5.3	4.5 ~ 6.5	5.0 ~ 7.0
	Fe	余量	余量	余量	余量	余量	余量
	Re	适量	适量	适量	适量	适量	适量
							加入量Nb:0.5
元件最高使用温度	950	1100	1250	1250	1250	1350	

熔点	1450	1500	1500	1500	1500	1510	
密度g/cm ³	7.40	7.35	7.16	7.25	7.10	7.10	
电阻率μ · m , 20	1.25 ± 0.08	1.23 ± 0.06	1.42 ± 0.07	1.35 ± 0.06	1.42 ± 0.07	1.45 ± 0.07	
抗拉强度 Mpa	588 ~ 735	637 ~ 784	637 ~ 784	637 ~ 784	637 ~ 784	637 ~ 784	
延伸率%	16	12	12	12	12	12	
反复弯曲次数	5	5	5	5	5	5	
快速寿命h/	—	80/1250	80/1300	80/1300	80/1300	80/1300	80/1350
比热J/g.	0.490	0.490	0.520	0.460	0.494	0.494	
导热系数KJ/m.h	52.7	46.9	63.2	60.2	46.1	46.1	
	15.4	13.5	14.7	15.0	16.0	16.0	
线胀系数 α × 10 ⁻⁶ / (20 ~ 1000)							
硬度HB	200 ~ 260	200 ~ 260	200 ~ 260	200 ~ 260	200 ~ 260	200 ~ 260	
显微组织	铁素体	铁素体	铁素体	铁素体	铁素体	铁素体	
磁性	磁性	磁性	磁性	磁性	磁性	磁性	

铁铬铝电热合金丝主要设计参数:

线径 (mm)	截面积 (mm ²)	每米表面积 cm ² /m	0Cr25Al5		0Cr21Al6Nb		0Cr27Al7Mo2		电阻 /m20
			每米重量 kg/m	每米电阻 /m, 20	每米重量 kg/m	每米电阻 /m, 20	每米重量 kg/m	每米电阻 /m, 20	
0.10	0.007854	3.142	0.00005576	180.8	0.00005576	184.6	0.00005576	194.8	
0.12	0.01131	3.770	0.00008030	125.6	0.00008030	128.2	0.00008030	135.3	
0.15	0.01767	4.712	0.0001255	80.36	0.0001255	82.05	0.0001255	86.58	
0.17	0.02270	5.341	0.0001612	62.56	0.0001612	63.88	0.0001612	67.41	
0.19	0.02835	5.969	0.0002013	50.08	0.0002013	51.14	0.0002013	53.96	
0.21	0.03464	6.597	0.0002459	41.00	0.0002459	41.86	0.0002459	44.17	
0.25	0.04909	7.854	0.0003485	28.93	0.0003485	29.54	0.0003485	31.17	
0.27	0.05726	8.482	0.0004065	24.80	0.0004065	25.33	0.0004065	26.72	
0.29	0.06605	9.111	0.0004690	21.50	0.0004690	21.95	0.0004690	23.16	
0.31	0.07548	9.739	0.0005359	18.81	0.0005359	19.21	0.0005359	20.27	
0.35	0.09621	11.00	0.0006830	14.76	0.0006830	15.07	0.0006830	15.90	
0.40	0.1257	12.57	0.0008922	11.30	0.0008922	11.54	0.0008922	12.18	
0.45	0.1590	14.14	0.001129	8.928	0.001129	9.117	0.001129	9.620	
0.50	0.1963	15.71	0.00139	7.232	0.00139	7.385	0.00139	7.792	

			4		4		4		
0.60	0.2827	18.85	0.002007	5.022	0.002007	5.128	0.002007	5.411	
0.70	0.3848	21.99	0.002732	3.690	0.002732	3.768	0.002732	3.976	
0.80	0.5027	25.13	0.003569	2.825	0.003569	2.885	0.003569	3.044	
0.90	0.6362	28.28	0.004517	2.232	0.004517	2.279	0.004517	2.405	
1.00	0.7854	31.42	0.005576	1.808	0.005576	1.846	0.005576	1.948	
1.20	1.131	37.70	0.008030	1.256	0.008030	1.282	0.008030	1.353	
1.40	1.539	43.98	0.01093	0.9224	0.01093	0.9419	0.01093	0.9939	
1.60	2.011	50.27	0.01428	0.7063	0.01428	0.7212	0.01428	0.7610	
1.80	2.545	56.55	0.01807	0.5580	0.01807	0.5698	0.01807	0.6013	
2.00	3.142	62.83	0.02231	0.4520	0.02231	0.4615	0.02231	0.4870	
2.20	3.801	69.12	0.02699	0.3736	0.02699	0.3814	0.02699	0.4025	
2.50	4.909	78.54	0.03485	0.2893	0.03485	0.2954	0.03485	0.3117	
2.80	6.158	87.96	0.04372	0.2306	0.04372	0.2355	0.04372	0.2485	
3.00	7.069	94.25	0.05019	0.2009	0.05019	0.2051	0.05019	0.2165	
3.50	9.621	110.0	0.06831	0.1476	0.06831	0.1507	0.06831	0.1590	
4.00	12.57	125.7	0.08922	0.1130	0.08922	0.1154	0.08922	0.1213	
4.50	15.90	141.1	0.1129	0.08928	0.1129	0.09117	0.1129	0.09620	
5.00	19.63	157.1	0.1394	0.07232	0.1394	0.07385	0.1394	0.07792	
5.50	23.76	172.8	0.1687	0.05977	0.1687	0.06103	0.1687	0.06440	
6.00	28.27	188.5	0.2007	0.05022	0.2007	0.05128	0.2007	0.05411	
6.50	33.18	204.2	0.2356	0.04279	0.2356	0.04370	0.2356	0.04611	
7.00	38.48	219.9	0.2732	0.03690	0.2732	0.03768	0.2732	0.03976	

产品规格

冷拉合金线材	直径	1.0
热轧合金盘元	直径	8.0

冷轧合金带材	厚度	0.5
		5.0
	宽度	
热轧合金带材	厚度	3.0
		12.0
	宽度	
绕轴光亮细丝	直径	0.1
绕轴光亮扁丝	厚度	0.08
		0.5
	宽度	

交货状态 1、供货状态

线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。

细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。2、产品包装

线材和带材以打包布包扎，成卷供应。细丝和扁丝，绕轴塑封供应。

3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项

1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；

3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；

4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。