

# 对焊机原理 碰焊机原理 闪光对焊机原理

产品名称	对焊机原理 碰焊机原理 闪光对焊机原理
公司名称	苏州安嘉自动化设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇澄阳路3691号
联系电话	0512-68383107 13621550917

## 产品详情

苏州安嘉自动化设备有限公司是专业的电阻焊接装备研制企业，拥有焊接专家团队，核心零部件均采用国内外知名品牌，保证设备的高可靠性和良好的人机交互性，并致力于焊接装备的自动、智能化。对焊机原理 碰焊机原理 闪光对焊机原理

### [闪光对焊机](#)

主要用于零件端面的对接，一般要求对接的端面形状、截面相同，可对板材、圆棒、方棒、管件、型材，可对接材质包括普通碳钢、不锈钢、铝、黄铜、紫铜及异种金属间的对接，可对接的面积达10000mm<sup>2</sup>。对焊机原理 碰焊机原理 闪光对焊机原理

[闪光对焊机](#)按闪光动能结构的不同分为手扳式、气液混动式、伺服电机式、液压式

广泛应用于车轮圈、工具、刀具、线材、线网、窗框等制造行业，具有焊接效率高、焊缝强度高的优点。

### [闪光对焊机](#)

是用电极的两端分别压紧对焊零件的两端口，通电后由顶锻缸将两断端口按设定速度逐渐推进，端口在接近的过程中先接触的部位电流密度极大，会瞬间液化形成金属过梁并爆破出现金属飞溅，即闪光；随着端口的逐渐靠近，接的点逐渐增多，最后整个端面均形成了无数液态金属过梁，并不断爆破，使端面加热到塑性和液态的临界点后瞬间对两端面施以大的顶锻力并保压一段时间，将两端面熔接在一起，形成稳固的接头。对焊机原理 碰焊机原理 闪光对焊机原理