

屠宰污水处理设备厂家

产品名称	屠宰污水处理设备厂家
公司名称	诸城市泰兴机械厂
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:诸城泰兴
公司地址	山东省诸城市城市后黄疃工业园
联系电话	0536-6089775 18765685288

产品详情

屠宰污水处理设备厂家

屠宰过程中会产生一定的废水，如解体冲洗、地面冲洗等废水。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力，造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。

废水特点

由此，屠宰废水处理设备成了一个必不可少的环节，以下则是屠宰废水处理设备的具体操作流程：

- (1) 屠宰废水富含大量的漂浮物（血污、毛皮、杂物、染物等等），可用格栅予以拦截，以保证后续设备的正常运行，而此设施屠宰场现在已经具有。
- (2) 屠宰废水富含血污、油脂等大分子有机物，直接进入好氧将很难降解，因此格栅出水之后进入化粪池。
- (3) 屠宰废水处理设备场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但其出水浓度依然很高并夹带部分油脂，减轻后续处理设施的负荷，可在前端加一座油水分离的隔油池以去除油脂。
- (4) 屠宰场因为工作时间的因素，其排水周期跟其它废水排放周期不同，主要集中夜间排放，必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，废水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。

处理工艺

(1) 屠宰废水处理设备：经过前端化粪池处理后，废水中依然含有大部分大分子有机污染物，需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并考虑到废水中氨氮和总磷的超标，必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。

(2) 废水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。

(3) 废水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但废水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，同时考虑对cod的降低和氨氮及总磷的降低，可设置混凝沉淀池并投加针对性药剂。

(4) 二级反冲沉淀池出水，进入消毒池进行严格消毒，然后最终达标排放。