

通用型中粘度瞬干胶 瞬间胶501

产品名称	通用型中粘度瞬干胶 瞬间胶501
公司名称	东莞市特而固化工材料有限公司
价格	1.00/支
规格参数	品牌:特而固 型号:TRG501
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头振安中路318号9楼901室
联系电话	0769-81153581 13925793720

产品详情

产品简介

T-glue TRG501是通用型快速瞬间胶，对大部分常用基材都有较好的粘结力，尤其适用于酸性基材及多孔性基材的快速粘结固定。

产品参数

基本化学成分 - 氰基丙烯酸乙酯

外观无色透明液体

粘度 (25 @ mPa · s) 100 ~ 160

比重 (25) 1.05

闪点 () > 80

最大填充间隙 (mm) 0.1

储存期 (5) 10 个月

室温完全固化时间 (25 @ h) 24

工作温度 () -54 ~ 80

拉伸剪切强度 (钢/钢 , MPa) > 15

典型固化性能 :

定位时间 : 固化速度随使用的不同材料而变化。定位时间是指进行基材粘接 (粘接面为 25mm × 12.5mm) 剪切强度达到 0.15Mpa 时 , 所需要的时间。在 23 ± 2 , 相对湿度为 50 ± 5% 的环境下测试。

剪切强度 : 在 23 ± 2 , 相对湿度为 50 ± 5% 的环境下 , 固化 24h 后 , 测试剪切强度

粘接材料定位时间 (s) 剪切强度 (Mpa)

45#钢 (45# Steel) < 10 > 15

铝 (Aluminum) < 30 > 6

丙烯腈-苯乙烯-丁二烯 (ABS) < 10 > 10

聚碳酸酯 (PC) < 15 > 10

硬质聚氯乙烯 (Rigid PVC) < 15 > 10

影响固化速度的因素 :

1. 粘接间隙 : 固化速度取决于粘接间隙。粘接间隙小固化速度快 , 粘接间隙大将降低固化速度。

2. 相对湿度 : 固化速度取决于室温下的相对湿度。最佳的工作环境是在 22 相对湿度为 40%~60%。湿度低固化速度慢 , 湿度高固化速度加快 , 但会影响最终的粘接强度。

3. 促进剂 : 粘接间隙过大 , 致使固化太慢时 , 在基材表面使用促进剂可以提高固化速度。

这样处理会降低粘接的最终强度。因此建议进行试验以确定实际可达到的性能。

使用注意事项

粘接表面应清洗干净、干燥无油脂 , 表面要平整。

涂胶量应以够用即可 , 不要多涂。

工作场所应保持良好通风。

包装

20 克/支，20 支/盒

贮存条件:

置于阴凉干燥处存放。最好在低温（2~8℃）储存，保质期为 10 个月。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。