# 轴承钢GCR15

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 轴承钢GCR15 |
| 公司名称 | 东莞市南科特殊钢有限公司 |
| 价格 | 4.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:济源特钢<br>型号:GCR15<br>规格:6.3-150 |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇石大路泉塘路段223号 |
| 联系电话 | 0769-81105176 13620004129 |

# 产品详情

gcr15轴承钢 规格齐全 价格优惠

gcr15轴承钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有高而均匀的硬度、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。

gcr15轴承钢执行标准

中国gb/t18254-2002

日本jis g4805:1991

美国astm a295:1998

统一数字代号:b00150

gcr15轴承钢化学成分

s：≤0.020

p:≤0.027

cr:1.40-1.65

gcr15轴承钢热处理

钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

gcr15轴承钢工艺参数

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-2
gcr15轴承钢
07

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229

3.正 火：900-920度加热，空冷——hb270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285

5.淬 火：860度加热，油淬——hrc62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理
+150度至+160回火，空冷——hrc≈67

gcr15轴承钢制造方法

对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。对轴承钢的基本质量要求就是纯净和组织均匀。纯净就是杂质元素及非金属杂物要少，组织均匀是钢中碳化物要细小，分布要均匀。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。

gcr15轴承钢用途

除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

gcr15轴承钢特性

综合性能良好.球化退火后有良好的切削加工性能.淬火和回火后硬度高而且均匀,耐磨性能和接触疲劳强度高.热加工性能好.含有较多的合金元素,价格比较便宜。

gcr15轴承钢重量计算方式

| 名称（单位） | 计算公式 | 符号意义 |
| --- | --- | --- |
| 圆钢 盘条（kg/m） | w= 0.006165 ×d×d | d = 直径mm |

圆钢理论重量表

| 圆钢直径d（型号）圆钢 | 理论重量 kg/m圆钢 | 圆钢直径d（型号） | 理论重量kg/m |
| --- | --- | --- | --- |
| 5.5 | 0.186 | 13 | 1.04 |
| 6 | 0.222 | 14 | 1.21 |
| 6.5 | 0.26 | 15 | 1.39 |
| 7 | 0.302 | 16 | 1.58 |
| 8 | 0.395 | 17 | 1.78 |
| 9 | 0.499 | 18 | 2 |
| 10 | 0.617 | 19 | 2.23 |
| * 11 | 0.746 | 20 | 2.47 |
| 12 | 0.888 | 21 | 2.72 |
| 22 | 2.98 | 63 | 24.5 |
| * 23 | 3.26 | * 65 | 26 |
| 24 | 3.55 | * 68 | 28.5 |
| 25 | 3.85 | 70 | 30.2 |
| 26 | 4.17 | 75 | 34.7 |
| * 27 | 4.49 | 80 | 39.5 |
| 28 | 4.83 | 85 | 44.5 |
| * 29 | 5.18 | 90 | 49.9 |

30 5.55

95 55.6

* 31 5.92 100 61.7

32 6.31 105 68

* 33 6.71 110 74.6

34 7.13 115 81.5

* 35 7.55 120 88.8

36 7.99 125 96.3

38 8.9 130 104

40 9.86 140 121

42 10.9 150 139

45 12.5 160 158

48 14.2 170 178

50 15.4 180 200

53 17.3 190 223

* 55 18.6 200 247

56 19.3 220 298

* 58 20.7 250 385

60 22.2