

轴承钢GCR15

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 轴承钢GCR15 |
| 公司名称 | 东莞市南科特殊钢有限公司 |
| 价格 | 4.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:济源特钢 型号:GCR15 规格:6.3-150 |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇石大路泉塘路段223号 |
| 联系电话 | 0769-81105176 13620004129 |

产品详情

gcr15轴承钢 规格齐全 价格优惠

gcr15轴承钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有高而均匀的硬度、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。

gcr15轴承钢执行标准

中国gb/t18254-2002

日本jis g4805:1991

美国astm a295:1998

统一数字代号:b00150

gcr15轴承钢化学成分

s: 0.020

p: 0.027

cr:1.40-1.65

gcr15轴承钢热处理

钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

gcr15轴承钢工艺参数

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-2

gcr15轴承钢

07

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229

3.正火：900-920度加热，空冷——hb270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285

5.淬火：860度加热，油淬——hrc62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理
+150度至+160回火，空冷——hrc 67

gcr15轴承钢制造方法

对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。对轴承钢的基本质量要求就是纯净和组织均匀。纯净就是杂质元素及非金属杂物要少，组织均匀是钢中碳化物要细小，分布要均匀。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。

gcr15轴承钢用途

除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

gcr15轴承钢特性

综合性能良好.球化退火后有良好的切削加工性能.淬火和回火后硬度高而且均匀,耐磨性能和接触疲劳强度高.热加工性能好.含有较多的合金元素,价格比较便宜。

gcr15轴承钢重量计算方式

名称 (单位)

计算公式

符号意义

圆钢 盘条

$$w = 0.006165 \times d \times d$$

d = 直径mm

(kg/m)

圆钢理论重量表

| 圆钢直径d (型号) | 理论重量 kg/m | 圆钢直径d (型号) | 理论重量kg/m |
|------------|-----------|------------|----------|
| 圆钢 | 圆钢 | | |
| 5.5 | 0.186 | 13 | 1.04 |
| 6 | 0.222 | 14 | 1.21 |
| 6.5 | 0.26 | 15 | 1.39 |
| 7 | 0.302 | 16 | 1.58 |
| 8 | 0.395 | 17 | 1.78 |
| 9 | 0.499 | 18 | 2 |
| 10 | 0.617 | 19 | 2.23 |
| * 11 | 0.746 | 20 | 2.47 |
| 12 | 0.888 | 21 | 2.72 |
| 22 | 2.98 | 63 | 24.5 |
| * 23 | 3.26 | * 65 | 26 |
| 24 | 3.55 | * 68 | 28.5 |
| 25 | 3.85 | 70 | 30.2 |
| 26 | 4.17 | 75 | 34.7 |
| * 27 | 4.49 | 80 | 39.5 |
| 28 | 4.83 | 85 | 44.5 |
| * 29 | 5.18 | 90 | 49.9 |

5.55

| | | | |
|------|------|-----|------|
| 95 | 55.6 | | |
| * 31 | 5.92 | 100 | 61.7 |
| 32 | 6.31 | 105 | 68 |
| * 33 | 6.71 | 110 | 74.6 |
| 34 | 7.13 | 115 | 81.5 |
| * 35 | 7.55 | 120 | 88.8 |
| 36 | 7.99 | 125 | 96.3 |
| 38 | 8.9 | 130 | 104 |
| 40 | 9.86 | 140 | 121 |
| 42 | 10.9 | 150 | 139 |
| 45 | 12.5 | 160 | 158 |
| 48 | 14.2 | 170 | 178 |
| 50 | 15.4 | 180 | 200 |
| 53 | 17.3 | 190 | 223 |
| * 55 | 18.6 | 200 | 247 |
| 56 | 19.3 | 220 | 298 |
| * 58 | 20.7 | 250 | 385 |
| 60 | 22.2 | | |