

G06全自动六轴绕线机

产品名称	G06全自动六轴绕线机
公司名称	东莞工易机器人有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:工易机器人 型号:G06
公司地址	东莞市松山湖高新技术产业开发工业北四路五号 ITT厂房301-303、309-310室
联系电话	0769-22240243 13686604782

产品详情

【工易机器人】G06全自动六轴绕线机

产品特点：分度盘由潭子（TANTZU）和步进电机驱动，高速启/停，精度 ± 15 秒；绕线轴和飞叉轴同轴度 $\pm 0.01\text{mm}$ ，直线度 ± 0.005 ；伺服电机由安川Yashkawa提供（战略合作伙伴）；电磁阀、主要气缸由德国Festo和日本CKD提供（战略合作伙伴）；绕线轴和排线轴定位精准，配置：TBI研磨丝杆，HIWIN导轨，MITSUBOSHI同步带；针对电磁兼容性(EMC)设计电气线路，布线整洁、标识清晰；电源经过滤波器（瑞士Schaffner）过滤，直流电源由Omron提供；气动剪刀刀口镶嵌钨钢，内部弹簧用琴钢丝绕制；系统被设计为：切断电源-自动卸压，接通电源-气源接通；气源压力不足，压力继电器（日本CKD）触发报警停机，保障绕线质量；气缸气源配备独立润滑过滤单元（Festo）；风筒气源单独一路，配备过滤单元（Festo）；拨动手滑阀（台湾AirTAC）便可关闭动力气源；风筒气流经流量计精准调节，数值直观可见；气缸动作排气引流到机箱外部经消声器（TPC）排放；技术参数：
外形尺寸：(长)880*(宽)660*(高)1500（mm）净重：200kg
使用电源：AC220v $\pm 10\%$ 单相50/60HZ 消耗功率：3.5KW/H 压缩空气气源：0.4Mpa~0.7Mpa
工位主轴方向：顺时针/逆时针（程序设定）步序记忆容量：9999 操控方式：触摸屏7"
主轴数：1 工位数：6 主轴转速：4800rpm 适用线径：0.002~0.2mm
绕制线圈宽度：10mm（特殊尺寸需要定制）绕制线圈内径：1~40mm
驱动方式：2轴伺服电机（可追加挤压轴）2轴步进电机 引出线位置：可以任意设定角度
引出线长度：40~70mm 线圈固化方式：预热治具，绕线完成后通过烘干机构烘干固化
产量：每小时3500pcs（以30圈圆形音圈为例）

适绕线圈类型：各种空芯自粘线圈：各类型音圈、激光头线圈、硬盘线圈、IC卡线圈、产品标签线圈、读写卡线圈、传感器线圈、振动马达线圈，及各种高精密异形线圈，贴片型线圈，多线并绕线圈。