

液压支架缸径200推移千斤顶价格

产品名称	液压支架缸径200推移千斤顶价格
公司名称	泰安海力克机械有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	品牌:山东 型号:160/105 行程:900
公司地址	山东省泰安市高新技术开发区巨菱路1号
联系电话	0156-64433987 15664433987

产品详情

液压支架缸径200推移千斤顶价格 泰安维修大修125推移千斤顶 推移千斤顶价格 液压支架推移千斤顶厂家 推移千斤顶维修检修标准 一、推移千斤顶功能以及作用：

刮板输送机、采煤机与支架的推进全靠推移千斤顶的运动来实现。它的作用是推移支架及工作面输送机。缸体与支架底座相连，活塞杆通过推杆与工作面输送机溜槽相连。

二、推移千斤顶的工作原理：液压支架千斤顶在使用时操作千斤顶操纵阀，使高压液体通过液压支架操纵阀组、胶管和接头座导入到千斤顶的下腔（也就是活塞腔），使活塞杆伸出。千斤顶回缩时，操作千斤顶操纵阀，使高压液体通过操纵阀组、胶管和接头座导入到千斤顶的上腔（也就是活塞杆腔），使活塞杆在工作液体的作用下回缩。三、液压支架推移千斤顶及大立柱、各种规格千斤顶检修标准：

- 1、大修时应更换所有密封件，内注式支柱还需要换工作液；
- 2、油缸内径公差和直线度允许比图纸降一级，如图纸规定油缸内经公差为H10，复修是按H11检查；
- 3、油缸工作行程内，内孔表面不允许存在锈蚀和麻坑，内孔表面粗糙度应达到1.6；维修时按实物情况进行内孔珩磨或重新镗内孔至符合要求
- 4、活柱直线度、外径公差允许比图纸要求降两级，其他零件配合面尺寸精度和表面粗糙度比图纸要求降一级；维修时视情况进行校直。
- 5、活柱表面修复后应进行防腐蚀处理，表面无突出部位，表面允许留有轻微凹坑或划痕，深度小于0.5mm，但凹坑处必须有镀层覆盖，不露基体；维修时先解镀，再修中心孔、抛光，对存在的针孔、磕碰划伤处进行焊补修复，二次抛光后送电镀。
- 6、缸体不得有裂纹，缸体端部的螺纹、环形槽或其它连接部位必须完整，管接头不得有变形现象等；维修时检查各部位工况，如不能使用则进行更换。联-系-人：王-经-理 电----话：156-6443-3987