

# 乙醇浓度报警器

产品名称	乙醇浓度报警器
公司名称	济南大象安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:大象 型号:DX-100
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场
联系电话	0531-67804961 15588893935

## 产品详情

### 乙醇浓度报警器

你还在为应付安检而发愁吗？（TEL0531-67804961 15588893935 联系人：张经理）抓紧选购我们的乙醇报警器吧！他可以为您解决您的一切烦恼和后顾之忧,让您有一个好的睡眠，好的精神，更让您有一个完美和谐的家庭。

乙醇泄露报警器专业生产厂家，乙醇报警器是按照国家最\*的产品标准和技术要求：GB16808-2008生产研发的乙醇的结构简式为CH<sub>3</sub>CH<sub>2</sub>OH，俗称酒精，它在常温、常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体，它的水溶液具有特殊的、令人愉快的香味，并略带刺激性。乙醇的用途很广，可用乙醇来制造醋酸、饮料、香精、染料、燃料等。医疗上也常用体积分数为70%——75%的乙醇作消毒剂等。乙醇气体报警器属于可燃性气体泄露报警器类，由济南大象仪器仪表有限公司专业生产,经国家公安部及消防部门认证的合格产品。产品销往：山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地，DX-1000型乙醇泄露报警器智能气体报警控制装置由气体报警控制器配接多种点型气体检测器构成系统，安装布网方便，对多个监控点集中控制。各通道自动显示，液晶背光，各通道自动巡检、锁定、设定，当环境中检测气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生爆炸、火灾、中毒事故，从而保障安全生产。产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。RBK-6000型系列的报警器控制器配接RBT-6000型的气体检测器天然气;液化气;液化石油气;二\*甲烷;三\*甲烷;\*仿;乙炔;六氟化硫;氟利昂;臭氧;氟化氢;\*化氢;正己烷;环氧乙烷;环氧\*丙烷;煤制气;管道煤气;焦炉煤气;高炉煤气;氢气;乙炔;一氧化碳;硫化氢;\*气;溴气;二氧化硫;氨气;煤气;甲苯;甲烷;一氯甲烷;甲醇;乙醇;液氨;液\* ; 二氧化碳;氧气;酒精;苯;二甲苯;汽油;柴油;油漆;溶剂油;甲醚等可燃有毒有害气体

#### 控制器主要技术指标

显示方式 数字显示

报警\*式 声光报警

低限报警 25%LEL

高限报警 50%LEL

响应时间 < 30s

报警音量 > 65dB

电源 AC220V ± 15% 50HZ

功耗 2W

希望我公司生产的乙醇报警器能成为各买家的首选，原因很简单，因为我们认真的生产每一件产品，因为我们懂得生产没有质量的产品，等于制造无用的垃圾。客户的满意，是大象永恒的追求！需要乙醇报警器的请联系济南大象安防设备有限公司张经理TEL0531-67804961 15588893935

乙醇浓度报警器

乙醇浓度报警器