

对焊机原理 无痕点焊机原理 碰焊机原理

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 对焊机原理 无痕点焊机原理 碰焊机原理 |
| 公司名称 | 苏州安嘉自动化设备有限公司 |
| 价格 | 5000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区渭塘镇澄阳路3691号 |
| 联系电话 | 0512-68383107 13621550917 |

产品详情

[苏州安嘉自动](#)

[化设备有限公司](#)是专业的电

[阻焊接装备研制企业，拥有行业焊接专家团队，](#)

法兰闪光对焊机核心零部件均采用国内外知名品牌，保证设备的高可靠性和良好的人机交互性，并致力于焊接装备的自动、智能化。

对焊机原理 无痕点焊机原理 碰焊机原理

本专机用于[热卷法兰](#)

的端口对接，可大幅提高热卷法兰焊接的品质和效率，保证焊接口无夹渣、气孔等缺陷，车削加工后几乎看不到焊口并能确保通过超声波探伤，接近或达到整体成型的法兰品质。主要特点如下

[闪光对焊机](#)设备采用全液压驱动，关键元件采用国外知名品牌，工作压力稳定且响应快；

焊接参数、压力规范全部由人机界面设定并可保存；

液压站压力、温度、液面及焊接电流、熔接距离全面实时监控，异常报警自动停机保护并提示；

对焊机原理 无痕点焊机原理

碰焊机原理[闪光焊机](#)焊接模具快换、耐磨设计，且具有法兰定位功能，提高工作效率；

采用相变频技术，功率因素98%以上，无需补偿电网补偿，节省能源；

人工上下料，焊接过程自动完成。对焊机原理 无痕点焊机原理 碰焊机原理