315-630PE管材生产线 大口径燃气管设备

产品名称	315-630PE管材生产线 大口径燃气管设备
公司名称	苏州沃锐思机械有限公司
价格	880000.00/套
规格参数	品牌:WRS-沃锐思 型号:WRS-PE630 产地:江苏-张家港市
公司地址	苏州市张家港市经济技术开发区产业园
联系电话	0512-56955762 13773254945

产品详情

一、设备简介:

WRS-沃锐思PE管材生产线是以聚乙烯为原材料经塑料挤出机一次挤出成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程，特别适用于耐酸碱、耐腐蚀环境的塑料管材。由于PE管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PE管材不添加重金属盐稳定剂，材质无毒，不结垢、不滋生细菌，避免了饮水的二次污染。

1.WRS-沃锐思75-250PE管材生产线选用HDPE、PP管材的高效挤出机,螺杆采用带屏障和混炼头结构，机筒采用新型开槽机筒，塑化和混炼效果好，挤出量大而且非常稳定，为HDPE大口径厚壁管材设计的螺旋式模头,该模头具有熔体温度低,混合性能好,模腔压力低,生产稳定的特点.

2. 整条生产线采用专有技术的定径和冷却系统,采用水膜润滑和水环式的冷却,以适应HDPE、PP物料的要求,确保高速生产厚壁管是直径和圆度的稳定. 3. 采用专门设计的多段控制真空度的真空定径箱,保证HDPE、PP管材的尺寸稳定和圆度.挤出机,牵引机采用进口调速器动和控制,稳定性好,精度高,可靠性高.

4. 采用PLC进行程序化控制,设置有良好的人机界面,所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示.可装配标记线专用挤出机,生产符合国家标准要求的带色标线的管材.

二、设备图片:

三、技术参数:

序号

设备名称

数量

A1

SLG真空粒料上料机

1台

A2

SDG干燥料斗

A3

SJ120/33单螺杆挤出机

A4

SJ25/25色标单螺杆挤出机

A5

Φ315-630PE管材模具

1套

A6

ZDT630真空定型箱

2台

A7

PL630喷淋冷却箱

3台

A8

QY630六爪牵引机

A9

QG630行星切割机

A10

DF630堆放架