

# 节能高效PVC全自动配混系统 集中计量喂料

产品名称	节能高效PVC全自动配混系统 集中计量喂料
公司名称	苏州沃锐思机械有限公司
价格	400000.00/套
规格参数	品牌:WRS-沃锐思 型号:WRS-PH800 售后服务:整机一年质保
公司地址	苏州市张家港市经济技术开发区产业园
联系电话	0512-56955762 13773254945

## 产品详情

### 一、设备简介:

全自动计量称重供料系统 自动配料、混料、输送集尘系统：

### 一、系统结构

自动配料系统由称重配料、混合、输送系统由：物料输送、储料仓、称重计量、搅拌均匀化、控制系统、钢构平台等部份组成；可广泛应用于：塑料改性、粉体加工、建材及医药等行业。

自动配料系统是以称重加料、配方控制、混合均化、物料输送等流程通过微电脑来控制和数据管理为一体的综合自动化系统，采用三菱或西门子系列PLC和工控微机组建高性能的控制平台。对于设计一套用于生产控制的自动化系统来说，必须达到具有稳定而可靠的运行、简单而实用操作、以及优越的性价比。

自动配料系统由六大部分组成：

、控制部分：上位机采用工业控制微机，以三菱或西门子系列PLC通讯模块以及开关量输入输出模块，以及手动/自动控制切换开关，手控按钮和指示灯等均装置在一体化的控制机柜中，方便操作；

软件部分：根据配料系统的基本要求、用户的实际需求结合量身定制；

称重部分：采用高精度称重模块，结合称重控制仪表组合；

喂料部分：采用气动阀控制、螺杆变频的方式进行投、放料控制；

混合部分：按物料混合及客户要求配置相关混合设备；

输送部分：采用螺旋送料方式或气力方式负责送料到指定位置

## 二、自动配料系统工作流程：

称重料斗装置了称重传感器，并连接输入到工控机。本系统设计停机时对每套称重料斗进行人工检零，可监视称重料斗归零位是否正常；在连续配料运行过程中进行自动检零，可修正称重料斗的零位变动，确保计量准确度。

操作者点击配料运行过程开始后，PLC控制种A物料加料的气动阀、螺杆开启，该种物料徐徐加入称重料斗，计算机实时监测称重计量传感器传送过来的信号，与配方设定的目标值进行比较，当达到设定的配方目标值后PLC控制输出被断开，A物料加料气动阀、螺杆关闭，待稳定后测得称重料斗和已加入物料的总重，并以此值作为第二种物料加料前的零位。紧接着开始第二种物料的加料过程，如此反复至第二、第三、……，直至全部物料加料完毕。

加料过程结束并满足预先设定的全部放料条件，放料过程开始。放料气动阀开，混合料在重力作用下自然流出。系统实时监测称重料斗计量传感器传送过来的信号，当检测到称重料斗总重量恢复到初始零位时，放料阀关闭，放料过程结束，进入混合流程。操作者可预先设定每次投料开启的顺序。系统可记录运种中的罐号，每一种原料的实际加料量，与配方设定目标值的偏差，加料起止时分和加料时间，以及放料起止时分和放料时间等运行数据。通过上位机应用程序，可查询和打印系统运行的原始数据和统计报表。