

镍铬电热扁带，成型扁带

产品名称	镍铬电热扁带，成型扁带
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	125.00/千克
规格参数	品牌:宏兴源 型号:Cr20ni80 规格:0.4mm
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

电炉丝 电炉丝，电热合金扁带工作原理 电热合金扁带工作原理是指电流在通过电热合金导体后，电流会产生一定的热量并被导体传递出来。电热合金本身就是金属导体，在通电后即会散发出热量、提供热能。我厂专业生产电热合金材料，主要有镍铬电热带及铁铬铝电热带两大系列，发热扁带可以根据客户的自行设计的产品图纸和技术要求或来样进行生产，薄片状电热带可塑性高且可蚀刻成型，其形状可以为有U型，波浪型，M型等异型。一、电热合金扁带产品特点：

- 规格：厚度0.05-5mm × 宽度0.5-200mm
 - 材质型号：镍铬合金：Cr20Ni80、Cr15Ni60、Cr20Ni35、Cr20Ni30、Cr25Ni20
铁铬铝合金：0Cr25Al5、0Cr21Al6、0Cr21Al6Nb、0Cr23Al5、1Cr13Al4、1Cr21Al4、0Cr27Al7Mo2
 - 发热扁带耐温可达1400℃，型号为铁铬铝合金0Cr27Al7Mo2；4、包装：轴、扎（纸箱/木箱）。
- 电热合金扁带的使用方式 电热合金扁带在使用前进行预氧化处理，其方法是将安装完毕的电热合金元件，在干燥的空气中通电加热到低于合金允许使用温度100-200度，保温5-10小时，然后随炉缓慢冷却既可。电热合金扁带的用途 该产品广泛应用于各种工业电炉及民用电加热设备如小型电炉、烘烤箱、马弗炉、采暖空调设备、封口机、真空包装机各类烘电热管及家用电器等。镍铬合金扁带主要技术性能：牌号 Cr20Ni80 Cr30Ni70 Cr15Ni60 Cr20Ni35 Cr20Ni30 性能 主要化学成分% Ni 余量 余量 55.0 ~ 61.0 34.0 ~ 37.0 30.0 ~ 34.0 Cr 20.0 ~ 23.0 28.0 ~ 31.0 15.0 ~ 18.0 18.0 ~ 21.0 18.0 ~ 21.0 Fe 1.0 1.0 余量 余量 余量 元件最高使用温度 1200 1250 1150 1100 1100 熔点 1400 1380 1390 1390 1390 密度g/cm³ 8.40 8.10 8.20 7.90 7.90 电阻率 μ · m, 20 1.09 ± 0.05 1.18 ± 0.05 1.11 ± 0.05 1.04 ± 0.05 1.04 ± 0.05 延伸率% 20 20 20 20 20 比热J/g. 0.440 0.461 0.494 0.500 0.500 导热系数KJ/m.h 60.3 45.2 45.2 43.8 43.8 线胀系数α × 10⁻⁶/ (20 ~ 1000) 18.0 17.0 17.0 19.0 19.0 显微组织 奥氏体 奥氏体 奥氏体 奥氏体 奥氏体 磁性 非磁性 非磁性 非磁性 非磁性 非磁性 非磁性 镍铬合金扁带设计参数: (厚 × 宽) (mm) 截面积 (mm²) 0Cr25A15 0Cr21A14 Cr20Ni80 电阻率1.42 ± 0.06 μ · m 电阻率1.23 ± 0.06 μ · m 电阻率1.091.14 ± 0.05 μ · m 20 每米电阻(/m) 每千克长度(m/kg) 每米重量 (kg/m) 20 每米电阻(/m) 每千克长度(m/kg) 每米重量 (kg/m) 20 每米电阻(/m) 每千克长度(m/kg) 每米重量 (kg/m) 0.5 × 10 4.90 0.2900 28.74 0.03479 0.2510 27.76 0.03602 0.222 24.30 0.04116 0.8 × 10 7.84 0.1811 17.94 0.05566 0.1569 17.35 0.05762 0.139 15.18 0.06586 1.0 × 10 9.80 0.1449 14.37 0.06958 0.1255 13.88 0.07203 0.115 12.15 0.08232 1.2 × 10 11.76 0.1207 11.98 0.08350 0.1046 11.57 0.08644 0.0961 10.12 0.09878 1.5 × 10 14.70 0.0966 9.58 0.10437 0.0837 9.26 0.10805 0.0769 8.10 0.1235 2.0 × 10 19.60

0.0724 7.19 0.13920 0.0628 6.94 0.14406 0.0577 6.08 0.1646 0.8 × 15 11.76 0.1207 11.98 0.08350 0.1046 11.57 0.08644
0.0927 10.12 0.09878 1.0 × 15 14.70 0.0966 9.58 0.10437 0.0837 9.26 0.10805 0.0769 8.10 0.1235 1.2 × 15 17.64
0.0805 7.98 0.12524 0.0697 7.71 0.1297 0.0641 6.75 0.1482 1.5 × 15 22.05 0.0644 6.39 0.15656 0.0558 6.17 0.16207
0.0512 5.40 0.1852 2.0 × 15 29.40 0.0483 4.79 0.20874 0.0418 4.63 0.21609 0.0384 4.05 0.2470 2.5 × 15 36.75
0.0386 3.83 0.26093 0.0335 3.70 0.27011 0.0307 3.24 0.3087 0.8 × 20 15.68 0.0906 8.98 0.11133 0.0784 8.68 0.11525
0.0695 7.59 0.1317 1.0 × 20 19.60 0.0724 7.19 0.13916 0.0628 6.94 0.14406 0.0577 6.07 0.1646 1.2 × 20 23.52
0.0604 5.99 0.16699 0.0523 5.78 0.17287 0.0480 5.06 0.1976 1.5 × 20 29.40 0.0483 4.79 0.20874 0.0418 4.63 0.21609
0.0384 4.05 0.2470 2.0 × 20 39.20 0.0362 3.59 0.27832 0.0314 3.47 0.28812 0.0288 3.04 0.3293 2.5 × 20 49.00
0.0290 2.87 0.34790 0.0251 2.78 0.36015 0.0231 2.43 0.4116 3.0 × 25 58.80 0.0241 2.40 0.41748 0.0209 2.31 0.43218
0.0192 2.02 0.4936 1.0 × 25 24.50 0.0580 5.75 0.17395 0.0502 5.55 0.18008 0.0461 4.86 0.2058 1.2 × 25 29.40 0.0483
4.79 0.20874 0.0418 4.63 0.21609 0.0384 4.05 0.2470 1.5 × 25 36.75 0.0386 3.83 0.26093 0.0335 3.70 0.27011 0.0307
3.24 0.3087 2.0 × 25 49.00 0.0290 2.87 0.34790 0.0251 2.78 0.36015 0.0231 2.43 0.4116 2.5 × 25 61.25 0.0232 2.30
0.43488 0.0201 2.22 0.45019 0.0184 1.94 0.5145 3.0 × 25 73.50 0.0193 1.92 0.52185 0.0167 1.85 0.54023 0.0154 1.62
0.6174 1.0 × 30 29.40 0.0483 4.79 0.20874 0.0418 4.63 0.21609 0.0384 4.05 0.2470 1.2 × 30 35.28 0.0402 3.99
0.25049 0.0349 3.68 0.25931 0.0320 3.37 0.2964 1.5 × 30 44.10 0.0322 3.19 0.31311 0.0279 3.09 0.32414 0.0256 2.70
0.3704 2.0 × 30 58.80 0.0241 2.40 0.41748 0.0209 2.31 0.43218 0.0192 2.02 0.4939 2.5 × 30 73.50 0.0193 1.92
0.52185 0.0167 1.85 0.54023 0.0154 1.62 0.6174 3.0 × 30 88.20 0.0161 1.60 0.62622 0.139 1.54 0.64827 0.0128 1.35
0.7409 3.5 × 30 102.9 0.0138 1.37 0.73059 0.0120 1.32 0.75632 0.0111 1.16 0.8644 1.0 × 35 34.30 0.0414 4.11
0.24353 0.0359 3.97 0.25211 0.0329 3.47 0.2881 1.2 × 35 41.16 0.0345 3.42 0.29244 0.0299 3.31 0.30253 0.0275 2.89
0.3457 1.5 × 35 51.45 0.0276 2.74 0.36530 0.0239 2.64 0.37816 0.0220 2.31 0.4322 2.0 × 35 68.60 0.0207 2.05
0.48706 0.0179 1.98 0.50421 0.0165 1.74 0.5762 2.5 × 35 85.75 0.0166 1.64 0.60883 0.0143 1.59 0.63026 0.0132 1.39
0.7203 3.0 × 35 102.9 0.0138 1.37 0.73059 0.0120 1.32 0.75632 0.0110 1.16 0.8644 3.5 × 35 120.1 0.0118 1.17
0.85271 0.0102 1.13 0.88274 0.0095 0.99 1.0088 1.0 × 40 39.20 0.0362 3.59 0.27832 0.0314 3.47 0.28812 0.0288 3.04
0.3293 1.2 × 40 47.04 0.0302 2.99 0.33398 0.0261 2.89 0.34574 0.0240 2.53 0.3951 1.5 × 40 58.80 0.0241 2.40
0.41748 0.0209 2.31 0.43218 0.0192 2.02 0.4939 2.0 × 40 78.40 0.0181 1.80 0.55664 0.0157 1.74 0.57624 0.0144 1.52
0.6586 2.5 × 40 98.00 0.0145 1.44 0.69580 0.0126 1.39 0.72030 0.0115 1.21 0.8232 3.0 × 40 117.6 0.0121 1.20
0.83496 0.0105 1.16 0.86436 0.0096 1.01 0.9878 3.5 × 40 137.2 0.0103 1.03 0.97412 0.0090 0.99 1.00842 0.0083 0.87
1.1525 4.0 × 40 156.8 0.0091 0.898 1.11328 0.0078 0.87 1.15248 0.0073 0.76 1.1371

产品规格 冷拉合金线材 直径
1.0- 10.0mm 热轧合金盘元 直径 8.0- 12.0mm 冷轧合金带材 厚度 0.5-3.5mm 冷轧合金带材 宽度
5.0-45.0mm 热轧合金带材 厚度 3.0-6.0mm 热轧合金带材 宽度 12.0-45.0mm 绕轴光亮细丝 直径

0.1- 1.0mm 绕轴光亮扁丝 厚度 0.08-1.50mm 绕轴光亮扁丝 宽度 0.5-5.0mm 交货状态 1、供货状态
线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。

细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。2、产品包装 线材和带材以打包布包扎，成卷供应。
细丝和扁丝，绕轴塑封供应。3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项

1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉
膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；

3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；

4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。