2835白色led灯珠发光二极管 0.5W白光

产品名称	2835白色led灯珠发光二极管 0.5W白光
公司名称	深圳市永熙光电科技有限公司
价格	45.00/k
规格参数	亮度:50-55lm 色温:6000-6500k 电压:3.0-3.4
公司地址	深圳市宝安区西乡街道前进二路宝田工业区百佳润商务中心6楼618
联系电话	0755-23614685 13528845909

产品详情

【产品适用范围及用途】本产品广泛用于灯条灯带，玩具游戏机，家用电器，通讯产品，仪器，液晶背光，信号指示灯，灯饰，汽车尾灯及仪表，LED大型显示屏应用产品等... 【产品特点】1 本公司采用台湾全自动固晶机，焊线机，保证产品的一致性，产品采用台湾芯片，耐温环氧树脂胶水，纯金线制作，保证了产品的稳定性；2 低光衰，每3000小时均<2%，延长使用寿命；3 超低发热量，高亮度；4 超长使用寿命，正常情况下适用寿命可长达5万小时，是普通节能灯的5-10倍；5 快速点亮，时间小于100纳秒(NS)；6 静电防护，更安全；

【产品规格】

【注意事项】1.为防过大电流 必须运用电阻保护,否则轻微的电压转移将导致电流击穿芯片烧坏。

2.存储a.在产品使用之前，请勿打开产品防潮袋或置于潮湿的环境。b.在未开封之前应保存在30°C以下，湿度在60%以下的环境中，最长保存期为1年。c.打开包装袋后，LED 需保存在30°C/40%湿度以下的条件，且必须在7天内使用完。d.发光二极管存储时间过长或者潮湿，应采用温度70±5°C 12小时烘干处理。

【焊接条件】1.回流焊不应该超过两次。2.焊接时请不要重压或重击LED灯。3.焊接后温度未回降到常温时请勿扭曲线路板或摔击。

4.手工焊接时，烙铁温度不高于350°C，每个焊脚焊接时间不超过3 秒