

# 厂家直销c5191锡青铜棒 可切割

产品名称	厂家直销c5191锡青铜棒 可切割
公司名称	深圳市酌鑫金属材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:洛铜 型号:c5191 铜含量:65
公司地址	深圳市宝安区松岗街道乐居路22号
联系电话	0755-29582080 13699761681

## 产品详情

以锡为首要合金元素的青铜。含锡量一般在3~14%之间，首要用于制作弹性元件和耐磨零件。变形锡青铜的含锡量不超越8%，有时还添加磷、铅、锌等元素。磷是杰出的脱氧剂，还能改进流动性和耐磨性。锡青铜中加铅可改进可切削性和耐磨性，加锌可改进锻造功能。这种合金具有较高的力学功能、减磨功能和耐蚀性，易切削加工，钎焊和焊接功能好，缩短系数小，无磁性。可用线材火焰喷涂和电弧喷涂制备青铜衬套、轴套、抗磁元件等涂层。尺寸规范有1.6mm、2.3mm。具有较高的强度、耐蚀性和优秀的锻造功能，长期以来广泛运用于各工业部门中。

锡青铜除了富含3%~14%锡，此外还常常参加磷、锌、铅等元素。是人类运用最早的合金，至今已有约4000年的运用历史。它耐蚀、耐磨，有较好的力学功能和技术功能，并能极好地焊接和钎焊，冲击时不产生火花。分为加工锡青铜和锻造锡青铜。用于压力加工的锡青铜含锡量低于6%~7%，锻造锡青铜的含锡量为10%~14%。常用商标有QSn4-3，QSn4.4-2.5，QSn7-0.2，ZQSn10，ZQSn5-2-5，ZQSN6-6-3等。锡青铜是锻造缩短率最小的有色金属合金，可用来出产形状杂乱、概括明晰、气密性要求不高的铸件。锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中非常耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有杰出的力学功能，可用作高精密工作母机的耐磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承，含锌锡青铜可作高气密性铸件。

锡青铜的凝结规模大，枝晶偏析严峻；凝结时不易构成会集缩孔，体积缩短很小；铸锭中易呈现锡的逆偏析，严峻时铸锭外表可见到白色斑点(8相分出)，甚至呈现富锡颗粒，一般称为锡汗(tinsweat)，改进锻造办法和技术条件可减轻逆偏析程度；液态合金中，锡易生成硬脆的夹杂物SnO<sub>2</sub>，熔炼要充沛脱氧，避免因为夹杂物引起的合金力学功能的下降；对过热和气体的敏感性很小，能

极好地焊接和钎焊；冲击时不发生火花，无磁性、耐寒，并有极高的耐磨性。工业锡青铜锡青铜是工业上运用的首要铜合金。为改进其锻造、力学和耐磨功能，以及节约锡，在锡青铜中参加磷、锌、铅等合金元素。因而可把锡青铜分为锡磷青铜、锡锌青铜和锡锌铅三类。锡磷青铜

磷是铜合金的杰出脱氧剂，可增加合金的流动性，改进锡青铜的技术和力学功能，但加大逆偏析程度。锡青铜中磷的极限溶解度为0.15%，过多时将构成a+Cu<sub>3</sub>P三元共晶，熔点为628℃，热轧时易产生热脆性，只能冷加工。因而，变形锡青铜中含磷量不该大于0.5%，热加工时，磷应小于0.25%。

含磷锡青铜是有名的弹性资料，在加工时，操控冷加工前的晶粒大小和加工后的低温退火很有必要。细晶粒加工材的强度、弹性模量和疲劳强度比其粗晶粒加工材为高，但塑性较低。冷加工材在200~260℃经1~2h低温退火、产生退

火硬化效应，可进一步进步制品的强度、塑性、弹性极限和弹性模量，并增加弹性的稳定性。

现已列入我国国家规范中的含磷锡青铜共4个商标。锡（Sn）x 其中 QSn6.5-0.1合金首要制作弹性元件特别是电导性好的绷簧触摸片，仪器仪表中的耐磨零件和抗磁元件等；Qsn6.5-0.4合金首要用于造纸、化工和食物等工业制作金属网，也用于制作耐磨和绷簧零件；QSn7-0.2合金用于在中等的载荷和滑动速度下接受摩擦的零件，如轴承、轴套、涡轮等，亦可制作弹性元件和别的机械电气零件；

QSn4-0.3合金用于出产压力表中的各种管材，作敏感元件，有压力表青铜之称。锡磷青铜商标的含义为何商标为QSn6.5-0.1，也许很多人会为这个疑问，本来这个是依据锡磷青铜的含量不同来命名的，比方QSn6.5-0.1的理论含义：含锡（Sn）6.5%，含锌（Zn）+别的杂质0.1%，铜（Cu）为余量相同的QSn4-0.3和QSn7-0.2这两个也是用相同的了解去看商标的含量，可是实践的熔炼过程中老是会有必定的差错规模，每个商标都会有必定的规模规范依据国标：商标：QSn6.5-0.1规范：GB/T 4423-1992化学成份：铜Cu：余量，锡Sn：6.0~7.0，铅Pb：0.02，磷P：0.10~0.25，铝Al：0.002，铁Fe：0.05，硅Si：0.002，锑Sb：0.002，铋Bi：0.002注：0.1(杂质)商标：QSn6.5-0.4规范：GB/T 13808-1992化学成分：Sn：6.0-7.0，Al：0.002，Zn：0.3，Fe：0.02，Pb：0.02，Ni：0.2，P：0.26-0.40，Cu：余量，杂质：0.1

商标：QSn7-0.2规范：GB/T 2059-2000化学成份：铜Cu：余量，锡Sn：6.0~8.0，铅Pb：0.02，磷P：0.10~0.25，铝Al：0.01，铁Fe：0.05，硅Si：0.02，锑Sb：0.002，铋Bi：0.002，注：0.15(杂质)锡锌青铜 锌很多溶解于铜锡合金中，在变形锡青铜中锌的参加量一般不大于4%。锌能改进合金的流动性，减小结晶温度规模，减轻逆偏析。列入现行我国国家规范中的锡锌青铜商标为QSn4-3，具有杰出的弹性、耐磨性和抗磁性，可在冷态和热态下压力加工，易于焊接和钎焊，切削性较好，在大气和淡水、海水中抗蚀性杰出，用于各种弹性元件以及管配件、化工器械、耐磨零件和抗磁零件等。锡锌铅青铜 铅实践不固溶于铜锡合金中，它以单相、呈黑色夹杂物散布在枝晶间。铸锭中铅散布不易均匀，一般参加少数镍可改进其散布，并细化安排。铅下降锡青铜的摩擦系数，改进耐磨性和切削性，但略下降力学功能。在铜锡铅合金中常参加3%~5%的锌，以再进步力学功能。参加0.02%~0.1%锆或0.02%~0.1%硼，特别是参加0.02%~0.2%稀土元素能细化铅质点，使之散布均匀，以改进含铅锡青铜的安排、锻造和力学功能。列入现行我国国家规范的锡锌铅青铜有QSn4-4-2.5和QSn4-4-4两个商标，具有高的耐磨性、易切削加工，首要以板、带材方式用于汽车、拖拉机、航空和机械工业，制作轴套和轴承衬垫，有汽车青铜之称。

锡青铜是锻造缩短率最小的有色金属合金，用来出产形状杂乱、概括明晰、气密性要求不高的铸件。锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中非常耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有杰出的力学功能，可用作高精度工作母机的耐

磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承。含锌锡青铜可作高气密性铸件。锡青铜在电气、电子工业中运用最广、用量最大，占总消费量一半以上。用于各种电缆和导线，电机和变压器的这种，开关以及打印线路板

在机械和运送车辆制作中，用于制作工业阀门和配件、仪表、滑动轴承、模具、热交换器和泵等。

在化学工业中广泛运用于制作真空器、蒸馏锅、酿制锅等。

在国防工业中用以制作枪弹、炮弹、枪炮零件等，每出产300万发枪弹，需用铜130-140吨。

在建筑工业中，用做各种管道、管道配件、装修器材等。