

集电环点焊机 中频 自动

产品名称	集电环点焊机 中频 自动
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:压力式
公司地址	海门市四甲镇南京西路228号
联系电话	86 0513 82694188

产品详情

频段	中频	控制方式	自动
焊接方式	压力式	驱动形式	气动
动力形式	高周波	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	直流	用途	焊接
样式	立式	加工精度	精密
额定容量	160 (KVA)	最大焊接厚度	3+3黄铜 (mm)

本机为

直接式加压机构，应急性能好，焊接速度快导向部采用磨擦力小的特殊材料，电磁气阀与气缸直接连接，加快动作反应速度，提高打点速度，并可减少空气流动的损耗。

任意调整加压速度可任意调整加压头的下降速度，缓和了对被焊物加压时的冲击，也减少了噪音。

安全、使用方便的高性能气路系统过滤杯设有护罩，可防止杯子破损时的碎片飞溅，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，杯子和护罩可装卸，检修容易。

采用节水型强制冷却方式采用循环式冷却水，避免水的浪费，大幅度减少冷却水量。

高牢固强度的机体结构具有抗冲击、振动的刚性，可防止加压时的电极头滑动，实现稳定焊接。

上部绝缘，简单实用二次导体采用上部绝缘方式，要避免铁屑的附着或下座安装焊接工装时易产生的绝缘部位的短路事故。

主回路采用大功率scr无触点开关主回路采用水冷大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定，可靠性强。

集电环专用焊机,焊接透彻,无须加钎料,表面无氧化.比传统氩焊.银钎焊效率提高3倍以上.生产成本仅十分之一.每个焊点仅需0.01元

(75kva以上机型配用新型内置式消声器,内置恒压储气罐)