

滚焊机，缝焊机 高频 自动

产品名称	滚焊机，缝焊机 高频 自动
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:压力式
公司地址	海门市四甲镇南京西路228号
联系电话	86 0513 82694188

产品详情

频段	高频	控制方式	自动
焊接方式	压力式	驱动形式	气动
动力形式	高周波	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
电流	交流	用途	焊接
样式	立式	加工精度	大功率
额定容量	160 (KVA)	最大焊接厚度	2.5+2.5 (mm)

采用三相变频调速电机（或环锥差动变速电机）驱动,焊接速度均匀,调节方便,扭矩稳定.

焊机回路均采用内部冷却,焊轮部分采用外部冷却方式

焊机转动导电部分采用内嵌式银瓦结构,导电座内全密封性油浸式导电和润滑,采用内部强制冷却,增强了导电轴的冷却效果,提高导电率的同时有效的防止了轴瓦咬死现象,转动灵活.

缝焊机有纵缝和横缝两种形式.

广泛应用于五金,家电,汽车,油箱等制造行业,最适合焊接低碳钢,不锈钢等材料的盆,桶,箱及密封薄壁容器的焊接。