

# 电池点焊机 中频 自动 储能式

产品名称	电池点焊机 中频 自动 储能式
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	海门市四甲镇南京西路228号
联系电话	86 0513 82694188

## 产品详情

频段	中频	控制方式	自动
焊接方式	储能式	驱动形式	脚踏
动力形式	高周波	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
电流	直流	用途	焊接
样式	台式	加工精度	精密
额定容量	3 ( KVA )	最大焊接厚度	1.5+1.5 ( mm )

该设备是采用cpu控制，电容储能可控硅放电的快速充放电点焊机，焊接时间短，能量集中，并且工件不易氧化。机头采用日本米亚基技术，双侧压力均匀可调节。是电池行业的首选机型。

设备主要技术参数:

规格型号	pt113k	pt115k	pt118k
储能容量	300j	500j	800j
输入电压	2相 50hz 380v + 零线		
焊接能力(不锈钢)	0.6+0.6mm	1.0+1.0mm	1.2+1.2 mm
电极行程	15mm	15mm	15mm
电极臂间距	68~83mm	68~83mm	68~83mm
电极臂伸出长度	68mm	68mm	68mm
电极压力	30~180n	30~180n	30~180n
重量	75kg	90kg	100kg