

批发供应精密台式点焊机 中频

产品名称	批发供应精密台式点焊机 中频
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:拉弧式
公司地址	海门市四甲镇南京西路228号
联系电话	86 0513 82694188

产品详情

频段	中频	控制方式	自动
焊接方式	拉弧式	驱动形式	自动
动力形式	高周波	焊接原理	冷焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	直流	用途	焊接
样式	台式	加工精度	精密
额定容量	3-8 (KVA)	最大焊接厚度	1.2+1.2 (mm)

本系列产品点焊机，控制电路采用可控硅放电的脉冲电路和数字程序控制电路，机械结构稳固，控制电路合理，操作简单易掌握，根据被焊工件的材质、厚薄选择适当的功率机型；可对钢、镍、可伐、钨、铜、不锈钢等多种金属材料的板、棒、丝、带实施瞬间点焊。适用面广、适应性强，是电子、电器、电真空、五金、电池等多种行业普遍采用的价廉物美的设备。

型号	额定容量(kva)	电极力(n)	电极行程(mm)	控制方式	次级空载电压(v)	焊接时间周波	焊接能力(mm)	电源	净重(kg)	外形尺寸 (l × w × h) (mm)
p10 3-3	3	39.2-2 4.5	20	单脉动	0-5.5	半周波	不锈钢0.4+0.4	3n50h z220v	111	960 × 570 × 160
p10 3-3 d	3	39.2-2 4.5	20	多脉冲周波调节	1.1-5	1/2,1,2,...9	不锈钢0.6+0.6	3n50h z220v	111	960 × 570 × 160
p10	5	200	20	时间控制	0-6.6	0.1-0.5s	镍1.2+1.2	3n50h	170	960 × 580 × 1

5							z220v		200
p05 -1	5	200	20	电器部分采用tc10控制器	镍1.2+1.2	3n50h z220v	160	960 × 580 × 1 200	
p03 -1	3	200	20	电器部分采用tc10控制器	镍0.6+0.6	3n50h z220v	160	960 × 580 × 1 200	