

中频逆变直流点焊机 中频

产品名称	中频逆变直流点焊机 中频
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	63000.00/台
规格参数	频段:中频 控制方式:数控 焊接方式:压力式
公司地址	海门市四甲镇南京西路228号
联系电话	86 0513 82694188

产品详情

频段	中频	控制方式	数控
焊接方式	压力式	驱动形式	气动
动力形式	逆变	焊接原理	点焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	直流	用途	焊接
样式	立式	加工精度	精密
额定容量	90-160-250 (KVA)	最大焊接厚度	6+6 (mm)

原理简介：中频直流逆变式点焊机的工作原理是把三相交流电源整流为直流电源，经交换器转换为1kHz的中频电源，然后由单相中频变压器变为低压大电流经整流二极管输出直流焊接电源。

主要特点：

- 1.采用以cpu为核心的主控制器，极快的电流反馈速度，保证了电流的稳定可靠。
- 2.三相电源输入，平衡电网负载，降低峰值电流，功率因素高达0.85以上，在真正意义上省电，降低生产成本；
- 3.直流输出，焊接回路无阻抗，电极臂长拓展空间大大加强；
- 4.焊接时无飞溅，不会破坏工件表面，同时极大地提高了电极的使用寿命。
- 5.适合焊接:铜及铜合金、铝及铝合金；镀层板、电解板（焊接国产料尤其有优势）等金属材料。
- 6.军工级的焊接品质,民用的价格,绝对高性价比!

(为防止大功率点焊机对交流电网的过大冲击,75kva以上机型建议可选用多脉冲焊接,以减少电网电压的过量波动,一般焊机控制系统的恒压范围为电源电压的10%)